

Produktinformation

77 32 120 H ESD

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette
- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ



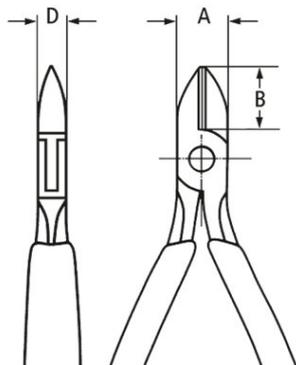
Allgemein

| | |
|-------------|------------------------------|
| Artikel-Nr. | 77 32 120 H ESD |
| EAN | 4003773075820 |
| Kopf | spiegelpoliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 80 g |
| Abmessungen | 120 x 50 x 19 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5 |
| Reach | Nein |
| RohS | Nein |

Technische Attribute

| | |
|---|----------|
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,2 mm |
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 1,6 mm |
| Backenlänge (B) | 14 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 7 mm |
| Kopfbreite (A) | 11 mm |
| ESD | Ja |

Technische Attribute



Klassifikation

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC000165 |
| ETIM 6.0 | EC000165 |
| proficl@ss 6.0 | AAA949c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112149 |

Ersatzteile

| | |
|----------|--|
| 35 99 01 | Ersatz-Federn für Elektronikzangen, (2x) |
|----------|--|

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

