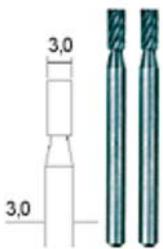


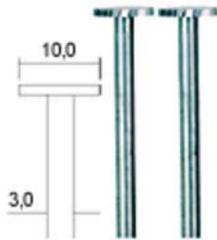


**Einsatzwerkzeuge in Industrie- und Dentalqualität: Frässtifte
(alle Angaben in mm).**

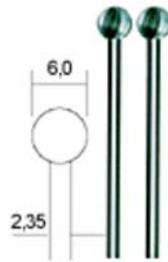
Für NE-Metalle, Kunststoff, Gips: Wolfram-Vanadium-Fräser



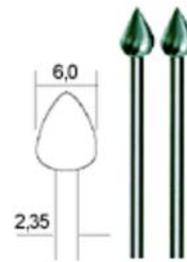
NO 28 722



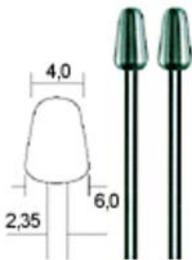
NO 28 727



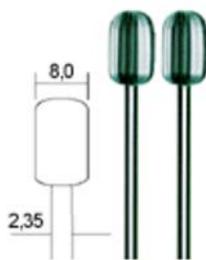
NO 28 725



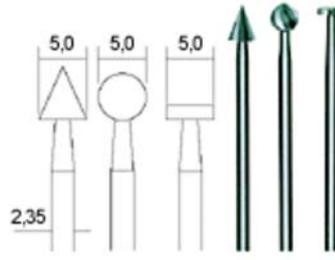
NO 28 724



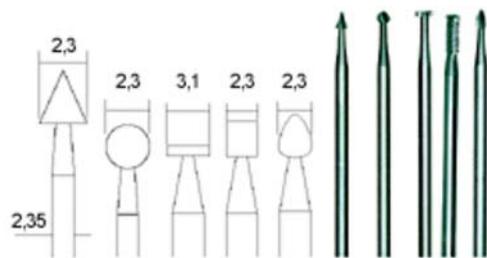
NO 28 723



NO 28 726



NO 28 720

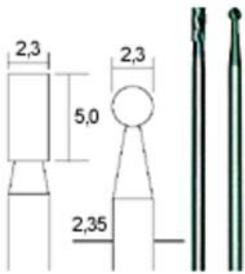


NO 28 710

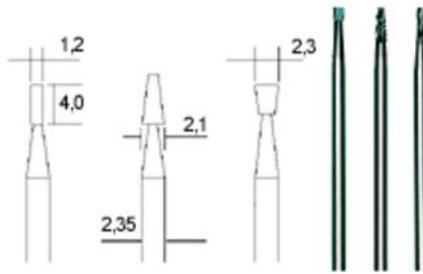
Wolfram-Vanadium-Stahl-Frässtifte

Ausgewählte Wolfram-Vanadium-Stahlqualität. Zweckmäßige und stabile Konstruktion. Schaft und Frästeil aus einem Stück gefertigt. Präzise geschliffene Verzahnung und optimale Rundlaufgenauigkeit bei gleichzeitiger Elastizität. Ideal für Freihandarbeiten. Zum Bearbeiten von Weich- und Hartholz, NE-Metallen und Edelmetallen sowie Kunststoff und Gips. Schäfte Ø 2,35 oder 3,0 mm. Optimal zum Ausarbeiten, Formen, Profilieren und Nuten. Optimale Schnittgeschwindigkeiten sind vom Durchmesser des jeweiligen Fräasers und des zu bearbeitenden Materials abhängig. Je größer der Fräser um so niedriger muss die Drehzahl sein. Für das zu bearbeitende Material gilt: Weiches Material hohe Drehzahl, hartes Material niedrige Drehzahl. Die Ausnahme bildet Kunststoff. Zum sauberen und kraftvollen Spannen der Fräser empfehlen wir den Einsatz von MICROMOT-Stahlspannzangen.

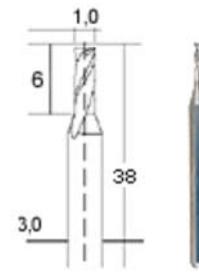
Für Stahl, Glas, Platinen: Hartmetall-Fräser



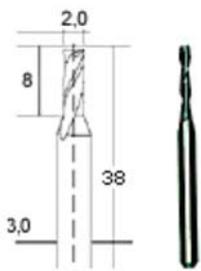
NO 28 750



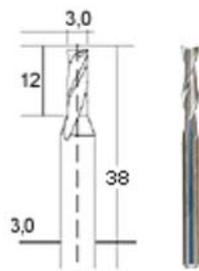
NO 28 752



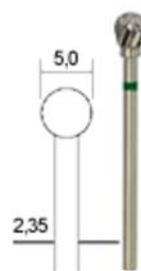
NO 28 758



NO 28 759



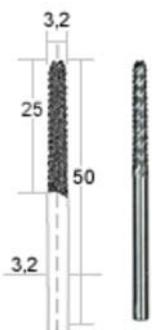
NO 28 761



NO 28 760

Hartmetall-Fräser

Aus verschleißarmem, hochverdichtetem Feinkorn-Hartmetall. Für vibrationsfreies Fräsen mit hoher Maßgenauigkeit. Werkstücke müssen gut befestigt sein, um Verkantungen zu vermeiden. Zum Bearbeiten von Stahl, Stahlguss, NE-Metall und Kunststoff sowie extrem harten Materialien. Gut geeignet für technische Arbeiten, zum Gravieren und zum Ausfräsen von Leiterplatten. Schäfte \varnothing 3,0 oder 2,35 mm. Wir empfehlen den Einsatz von MICROMOT-Stahlspannzangen.



NO 28 757

Raspelfräser

Zum Schneiden und Fräsen von Fliesen, Steingut, Holz und Kunststoff. Schaft \varnothing 3,2 mm.