DIGI-MIG 3000 SYNERGY

Intelligent Schweißen mit synergetischen Kennlinien

Made in Europe

S SAFETY EN 60974-1

	DMS 250	DMS 300	DMS 350
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	MIG-LÖT		
	SYN	SYN	SYN
	15-250 A	15-300 A	15-350 A
	10 Stufen	10 Stufen	30 Stufen
	Masse Fein	Masse Fein	Masse Fein
	Masse Grob	Masse Grob	Masse Grob
	0,5-10 mm	0,5-12 mm	0,5-14 mm

Steigende Anforderungen an die Schweißnahtgüte erfordern eine Perfektionierung von Schweißverfahren. Gleichzeitig ist eine sichere und rasche Reproduzierbarkeit von Schweißeinstellungen erwünscht.

Perfekte, wiederholbare Synergieprogramme

DIGI-MIG-Geräte erfüllen höchste Ansprüche an die Qualität und Reproduzierbarkeit des Schutzgasschweißens.

Sie ermöglichen

- eine weitgehende Automatisierung des Schweißprozesses durch Synergieprogramme,
- eine eindeutige Definition von Schweißparametern und deren sichere und rasche Wiederholbarkeit,
- die Einbeziehung von Schweißparametern in ein Qualitätssicherungssystem.

Die DIGI-MIG´s sind daher eine technologisch revolutionäre Lösung für den Einsatz in Handwerk, Gewerbe und Industrie.



5 JAHRE HAUPTTRAFO GARANTIE

Nach Auswahl eines Synergieprogramms und der Parameter Schweißleistung, Drahtstärke und Material/Schutzgas werden synergetische Kennlinien für einen optimalen, automatischen Drahtvorschub angewandt





Bügelgriff für Transport und Schlauchpaket

1 Hauptschalter mit Betriebslampe

Schweißleistungseinstellung

2 DMS 350:
Leistungshauptschalter, 3 Schaltstufen

3 DMS 250, 300 und 350:
Leistungsschalter, 10 Schaltstufen

4 Schlauchpaketanschluss BINZEL-Norm für Standard- oder UP/DOWN-Schlauchpaket

5 Externe Drahtsteuerung:
Für UP/DOWN-Schlauchpaket (Option) mit Drahtvorschubsteuerung +/- 30 %

6 Netzsteckdose 230 V 50 Hz

7 Steckdosensicherung 10 A träge

8 Zwei DINSE-Masseanschlüsse mit optimaler Drosselung für unterschiedliche Materialstärken

Vorteile: Beste Zündeigenschaften, ruhiger Stromfluss, stabiler Lichtbogen

Fein - Materialstärke bis ca. 5 mm

Grob - Materialstärke ab ca. 5 mm

Programmauswahl

9 Programm-Indikatoren:
- 2-Takt-Schweißen
- 4-Takt-Schweißen
- Punktschweißen
- 2-Takt-Intervallschweißen
- 4-Takt-Intervallschweißen
- 2-Takt-Synergieprogramm
- 4-Takt-Synergieprogramm

10 Programm-Auswahltaster

Drahtstärkenauswahl

11 Drahtstärke-Indikatoren:
- 0,8 mm: DMS 250 / 300 / 350
- 1,0 mm: DMS 250 / 300 / 350
- 1,2 mm: DMS 300 / 350

12 Drahtstärke-Auswahltaster

Material- und Gasauswahl

13 Material-/Gas-Indikatoren:
- Stahl / Argon/CO_2
- Edelstahl / Argon
- AlMg5 / Argon
- AlSi5 / Argon
- OPTION: MIG-Hartlöten, nur DIGI-MIG DMS 250

14 Material-/Gas Auswahltaster

Synergieprogramm

Automatischer Drahtvorschub

15 Digitalanzeige Spannung / Taktzeit

16 Digitalanzeige Leistung / Vorschub

17 Drahtvorschubregler stufenlos

18 Punktschweißregler

19 Intervallzeitregler

20 Temperaturkontrolllampe

21 Externe Drahtsteuerung Kontrolllampe

TECH-INFO

Bewährtes Verfahren: MIG-Hartlöten[1)]

Die DIGI-MIG DMS 250 liefert optimalen Schweißstrom für das im Karosserie-, Maschinen- und Stahlbau häufig eingesetzte MIG-Hartlöten. Feinbleche - ob verzinkt, phosphatiert, unbeschichtet oder aus Edelstahl - werden bei niedriger Löttemperatur dauerhaft verbunden. Vorteile: Geringer Verzug, reduzierte Gefügeveränderungen, sowie kathodische Schutzwirkung bei verzinktem Stahlblech, weiters wird die Nachbearbeitung der Schweißnaht vereinfacht. Verwendet wird Kupferlötdraht $CuSi_3$. Die Lötstelle wird mittels Mischgas C2 aus 98 % Ar und 2 % CO_2 geschützt.



[1)] Weitere Modelle für MIG-Hartlöten: EM 212 CuSi S. 8, EMS 1725 S. 28, ETP 220/222/230 SynPuls Modelle ab S. 29

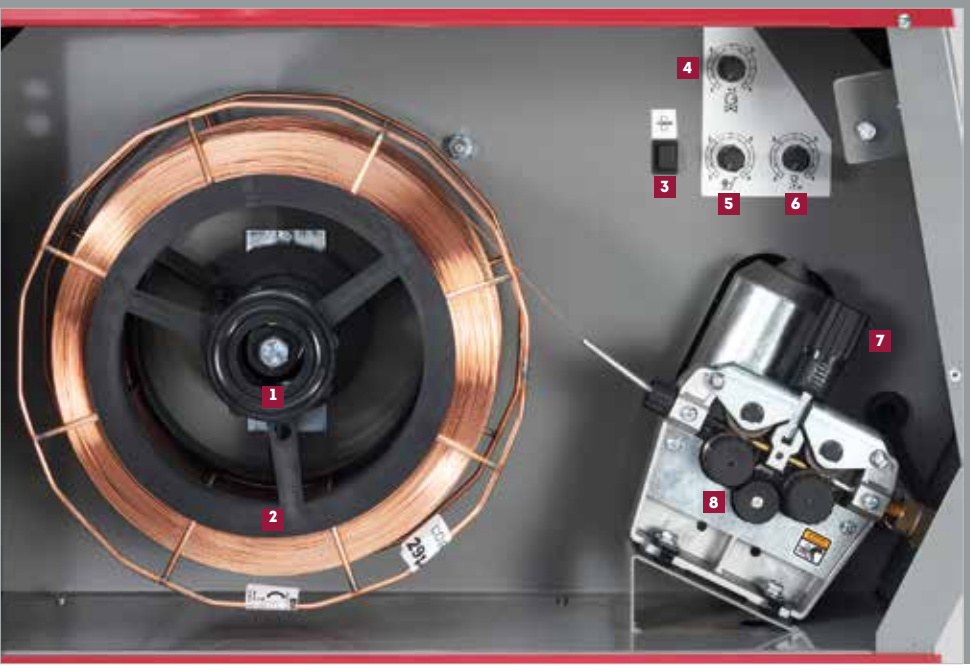
MIG-Hartlötdrahtrollen S. 92
Schutzgase S. 88

DMS 250 / 300 / 350

Technikdesign für Profis



ELMAG®
Powered by Quality



1. Drahtspulendorn mit Spulenbremse, für Drahtspulenadapter 15 kg und 5 kg
2. Drahtspulenadapter 15 kg
3. Drahteinführungs-Hilfstaster
4. Schutzgas Nachströmzeit Feinsteuerung für optimalen Schutz der Schweißstelle
5. Softstart Feinsteuerung für optimalen Start des Drahtvorschubs
6. Drahtrückbrand Feinsteuerung für optimalen Überstand des Schweißdrahts am Gasbrenner
7. Drahtvorschub Drucksteller für optimale Schweißdrahtführung
8. Drahtvorschubmotor in Idealposition, mit
   - Zahnradantrieb
   - vier Antriebsrollen
   - zwei austauschbaren Vorschubrollen







- An alles gedacht: Halterung für Schutzkappe





- Anwenderfreundlich: Drehbare High-Tech-Steuerkonsole
- Praktisch: Werkzeug- und Utensilienfach mit Schutzabdeckung
- Handlich: Schweißbrennerhalterung



- Hochleistungstransformator mit hinterlüfteter Kupferwicklung, Isolationsklasse H
- Groß dimensionierter Silizium-Plattengleichrichter für höchste Schweißqualität und lange Lebensdauer
- Thermo-Überlastschutz mit Rückstellautomatik und Temperaturkontrolllampe
- Leistungsstarker Kühlventilator mit Thermostatsteuerung

MIG/MAG-SCHUTZGASSCHWEISSGERÄTE STUFENGESCHALTEN



DMS 250	DMS 300	DMS 350
0,5 - 10 mm	0,5 - 12 mm	0,5 - 14 mm
0,6 - 1,2 Stahldraht	0,6 - 1,2 Stahldraht	0,6 - 1,2 Stahldraht
1,0 - 1,2 Aludraht	1,0 - 1,2 Aludraht	1,0 - 1,2 Aludraht
15 - 250 Ampere	15 - 300 Ampere	15 - 350 Ampere
150 A / 100 % ED	210 A / 100 % ED	240 A / 100 % ED
250 A / 35 % ED	300 A / 50 % ED	350 A / 50 % ED

Technik

- Leistungsstarker Kühlventilator mit Thermostatsteuerung (Energiereduktion)
- Thermo-Überlastschutz/Rückstellautomatik
- Drahtvorschub stufenlos, Motor mit Zahnradantrieb, einstellbare Antriebsrolle
- Punktschweißautomatik stufenlos
- Intervallschweißautomatik stufenlos
- Drahtrückbrandautomatik
- Hochleistungstrafo mit hinterlüfteter Kupferwicklung, Isolationsklasse H
- Groß dimensionierter Silizium-Plattengleichrichter für höchste Schweißstromqualität
- Servicefreundliche Elektronik

Anschlüsse und Bedienelemente

- Schlauchpaketanschluss BINZEL-Norm
- Masseanschluss DINSE 35/50 mm², grob
- Masseanschluss DINSE 35/50 mm², fein
- Drahtsteuerungsanschluss extern
- Netzsteckdose 230 V 50 Hz
- Sicherungshalter 10 A träge
- Hauptschalter mit Betriebslampe
- Leistungsschalter, 10 Schaltstufen
- DMS 350: 3 x 10 Schaltstufen
- Drahteinführungstaster
- Schutzgas Nachströmzeit Feinsteuerung
- Softstart Feinsteuerung
- Drahtrückbrand-Feinsteuerung
- Schutzgas-Prüftaster
- Sicherungshalter 1 A und 3,15 A träge
- Drehbare High-Tech-Steuerkonsole
- Punktschweißzeitregler
- Intervallzeitregler
- Drahtvorschubregler
- Digitalanzeige für Schweißspannung in Volt oder für Taktzeit in Sekunden
- Digitalanzeige für Schweißleistung in Ampere oder für Drahtvorschub in m/min
- Temperaturkontrolllampe
- Drahtsteuerung extern Kontrollleuchte
- Programmauswahltaste mit Indikatoren
- Drahtstärkenauswahltaste mit Indikatoren
- Material-/Gasauswahltaste mit Indikatoren
- Schweißbrennerhalterung
- Werkzeug- und Utensilienfach
- Zwei große Bockrollen, zwei Lenkrollen
- Bügelgriff für Transport / Schlauchpaket

Serien- und Set-Ausstattung in Tabelle

DIGI-MIG 3000 SYNERGY				
Technische Daten		**DMS 250**	**DMS 300**	**DMS 350**
Materialstärke	mm	0,5 - 10	0,5 - 12	0,5 - 14
Stahl-/Edelstahldraht-Durchmesser	mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Aluminiumdraht-Durchmesser	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Schweißdraht-Rollendurchmesser	mm	200 / 300	200 / 300	200 / 300
Schweißdraht-Rollengewicht	kg	5 / 15	5 / 15	5 / 15
Schweißstrom-Einstellbereich	A	15 - 250	15 - 300	15 - 350
Schweißstrom-Schaltstufen	Anzahl	10	10	3 x 10
100 % Einschaltdauer[1] bei Schweißstrom	A	150	210	240
Einschaltdauer[1] bei max. Schweißstrom	% / A	35 / 250	50 / 300	50 / 350
Leistungsaufnahme max.	kVA	10,4	13	19,1
Netzanschluss/Phasen	V/~	400/~3	400/~3	400/~3
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60	50/60
Netzabsicherung träge	A	16	16	32
Schutzart	IP	21	21	21
Anschlussbuchsen DINSE	mm²	35/50	35/50	35/50
Anschlussstecker	-	CEE 16 A	CEE 16 A	CEE 32 A
Breite	mm	530	530	530
Tiefe	mm	880	880	880
Höhe	mm	980	980	980
Gewicht	kg	90	104	114
DIGI-MIG SYNERGY Serienausstattung				
DIGI-MIG DMS 250, DMS 300 bzw. DMS 350		●	●	●
Original BINZEL-Schlauchpaket MB 25, 4 m		●	-	-
Original BINZEL-Schlauchpaket MB 36, 4 m		-	●	●
Masseklemme mit 3 m Massekabel 50 mm² und DINSE-Stecker 35/50 mm²		●	●	●
Druckregler mit Flaschendruckmanometer und Durchflussmengenmesser		●	●	●
Vorschubring Ø 30 für Schweißdraht Ø 0,6/0,8 mm		●	●	●
Vorschubring Ø 30 für Schweißdraht Ø 1,0/1,2 mm		●	●	●
Drahtspulenadapter 5 kg, Ø 200 mm		●	●	●
Drahtspulenadapter 15 kg, Ø 300 mm		●	●	●
Handschweißschirm PVC inklusive Schweißglas		●	●	●
Trennmittelspray für Schweißdüsen		●	●	●
Betriebsanleitung / CE		●	●	●
DIGI-MIG SYNERGY Plug & Play-Set - Komplettausstattung				
DIGI-MIG SYNERGY Serienausstattung		●	●	●
Schweißdrahtrolle 15 kg, Ø 1,0 mm		●	●	●
Stahlflasche 20 Liter Mischgas Ar/CO_2		●	●	●
DIGI-MIG SYNERGY MIG-Löt-Set - Komplettausstattung				
DIGI-MIG SYNERGY Serienausstattung		●	-	-
MIG-Löt-Schweißdrahtrolle CuSi3 5 kg, Ø 0,8 mm		●	-	-
Stahlflasche 20 Liter Mischgas C2 98Ar/2CO_2		●	-	-
Bestelldaten EAN 90 04853				
DIGI-MIG SYNERGY - Bestellnummer		54000 4	54001 1	54002 8
UVP in € exkl. MwSt.		1.920,00	2.070,00	2.275,00
DIGI-MIG SYNERGY Plug & Play-Set - Bestellnummer		00200 7	00210 6	00220 5
UVP in € exkl. MwSt.		2.205,00	2.355,00	2.560,00
DIGI-MIG SYNERGY MIG-Löt-Set - Bestellnummer		00201 4	-	-
UVP in € exkl. MwSt.		2.395,00	-	-

1) = Einschaltdauer 10 min bei 40 °C gem. IEC 60974.1