

# SKF Hochdruckfett für einen breiten Anwendungsbereich in Industrie und Kraftfahrzeugtechnik

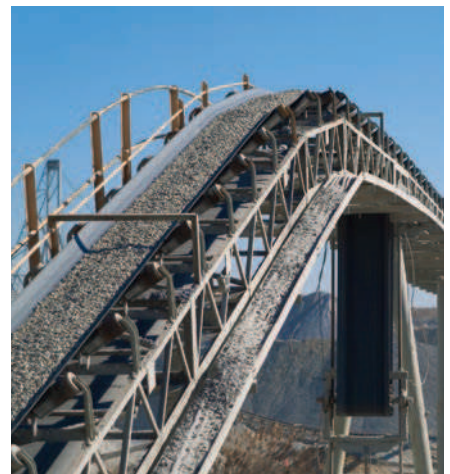
## LGEP 2

SKF LGEP 2 ist ein mit Lithiumseife angedicktes Fett auf Mineralölbasis mit Hochdruckzusätzen. Es bietet eine gute Schmierfunktion in allgemeinen Anwendungsfällen, in denen schwierige Umgebungsbedingungen und Schwingungen auftreten können.

- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Extrem gute Korrosionsschutzwirkung
- Ausgezeichnetes Hochdruckverhalten

### Typische Anwendungsfälle

- Zellstoff- und Papierproduktion
- Backenbrecher
- Flut- und Schleusentore
- Arbeitswalzenlager in der Stahlproduktion
- Große Maschinen, Schwingsiebe
- Kranräder, Seilscheiben
- Drehverbindungen



### Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGEP 2/0.4
Dose 1 kg	LGEP 2/1
Dose 5 kg	LGEP 2/5
Eimer 18 kg	LGEP 2/18
Fass 50 kg	LGEP 2/50
Fass 180 kg	LGEP 2/180
<b>Elektromechanische Schmierstoffverteiler</b>	
TLMR 101 Reihe 380 ml Nachfüllsatz, einschl. Batterie	LGEP 2/MR380B
TLMR 201 Reihe 380 ml Nachfüllsatz	LGEP 2/MR380



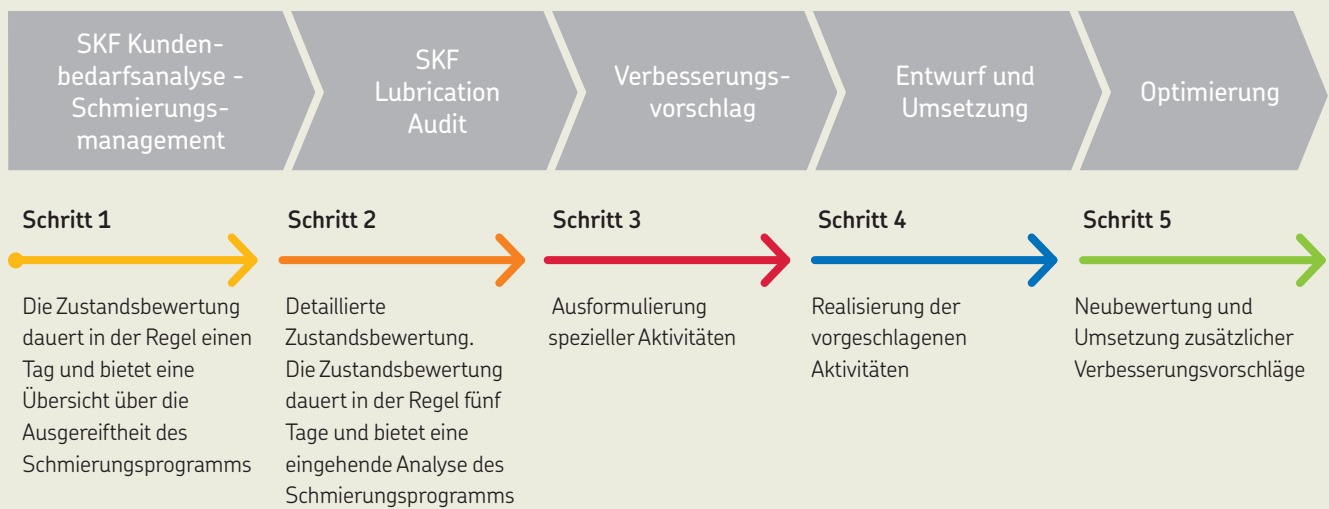
## Technische Daten

Kurzzeichen	LGEP 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-20	Korrosionsschutz:	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: - ISO 11007	0-0
Dickungsmittel	Lithium	- Wasserausspülprüfung	0-0
Farbe	Hellbraun	- Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	1-1 <sup>1)</sup>
Grundöl	Mineralöl	Verhalten gegenüber Wasser	
Temperaturbereich	-20 bis +110 °C	DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C	1 max.
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>180 °C	Ölabscheidung	
Kinematische Viskosität des Grundöls:		DIN 51 817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	2-5
40 °C, mm <sup>2</sup> /s	200	Schmierfähigkeit	
100 °C, mm <sup>2</sup> /s	16	SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137:		Kupferkorrosion	
60 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	265-295	DIN 51 811	2 max. bei 110 °C
100 000 Hübe, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max. (325 max.)	EP-Leistung	
Mechanische Stabilität:		Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm	1,4 max
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 <sup>-1</sup> mm	+50 max.	Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 800 min.
SKF V2F-Test	'M'	Reibkorrosion	
		ASTM D4170 (mg)	5,7 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Typischer Wert

## Schmierungsmanagement

Während das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12045/2 DE · Juni 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com