

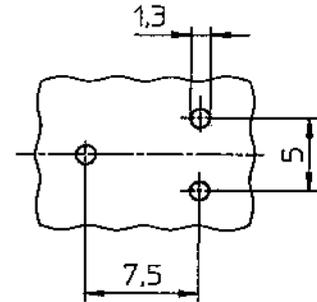
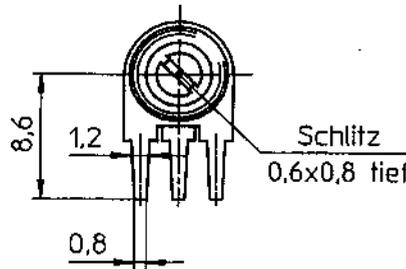
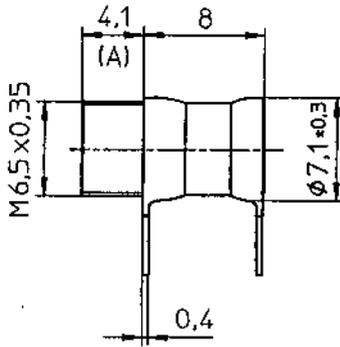


TRONSER TRIMMER

für die
professionelle
Elektronik

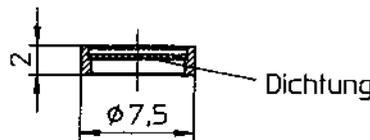
60-0715-10...-000

DATUM : 31.07.84
ÄNDERUNGSDATUM : 03.05.94



Einbaumaße

Sonderausführung



-030 Dichtkappe lose
Maß A + 0,5mm

KONSTRUKTIVE MERKMALE

ROTOR	Rotorelektrode aus CuZn, vergoldet; direkte Rotorkontaktierung über das gesamte Rotorgewinde
STATOR	Statorelektrode aus CuZn, vergoldet
DIELEKTRIKUM	Luft
ISOLIERKERAMIK	Sinterkeramik Al ₂ O ₃ , glasiert
BEFESTIGUNG	durch zwei Rotor - und eine Statoranschlußfahne für gedruckte Schaltung
EINSTELLUNG	von der Rotorseite. Anschlag bei C _{max} in der Buchse, dadurch keine Kräfte auf die Lötstelle

ELEKTRISCHE, MECHANISCHE UND THERMISCHE WERTE

DREHMOMENT	0,7 - 3,6 Ncm
ANSCHLAGDREHMOMENT	max. 8 Ncm
LEBENSDAUER	≥ 75 Betätigungen, IEC 418
VIBRATION	60 g / 10 - 2000 Hz
STOßBEANSPRUCHUNG	1500 g / 0,5 ms
BETRIEBSTEMPERATUR	-65°C bis +125°C
EINSTELLGENAUIGKEIT	≤ 1 x 10 ⁻³ vom Einstellwert

Die Verwendung von Hochtemperaturlot erlaubt Lötbadtemperaturen beim Einbau in gedruckte Schaltungen bis +300°C.
Löt dauer max. 10 s.

TYP	C _{min}	C _{max}	Prüfspannung	Q-Faktor bei 200 MHz	Kontaktwiderstand	R _i	TK _c	Gewicht
	pF	pF	VDC		Ω	MΩ	x 10 ⁻⁸ /°C	ca.g
60-0715-10011-000	1,1	11,0	250	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	65 ± 30	2,2
60-0715-10016-000	1,1	16,0	250	> 5000	< 0,001	> 10 ⁶	65 ± 30	2,2