

Assembly instruction Series BNC,UHF,N B 14.09.05 4186/MAP No.03058

Tool and materials required :

Stanley blade
Scissors, screw driver
Crimp tools (see table below)
Soldering iron and Solder

Right angle plugs and cable receptacles for flexible cables

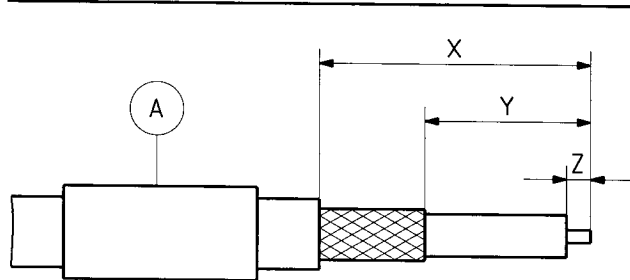
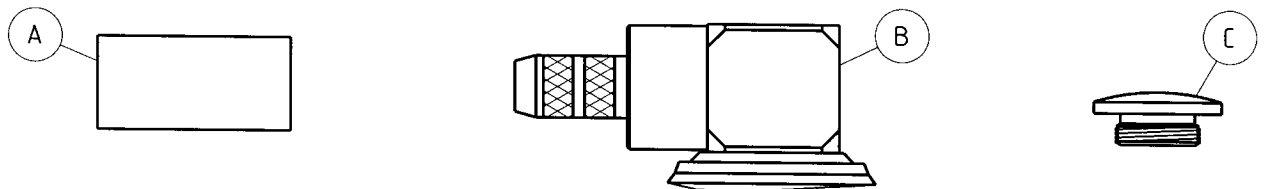
Cable entry : crimped

Connector types : (e.g.)

16 BNC-50-3-5	16 BNC-50-3-7	16 BNC-75-4-4	16 N 50-4-14 16 N 50-4-114
16 UHF-0-3-4	86 BNC-50-3-3 16 N-50-3-127		

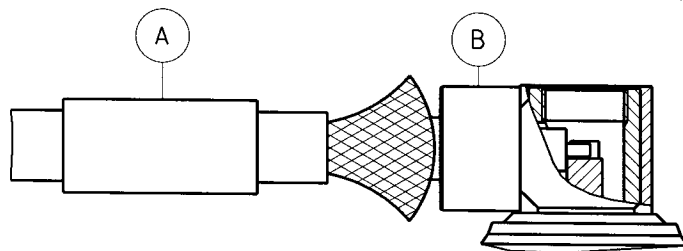
This connector is supplied in 3 parts.	Suitable cables :	RG 58 C/U	RG 223/U	RG 59 B/U	S 04172 D
	Centre contact :	soldered	soldered	soldered	soldered
	Braid :	cavity B	cavity B	cavity C	cavity C
	Crimp tool :	2 B (orange)	2 B (orange)	2 C (yellow)	2 C (yellow)

IMPORTANT : PCB cable receptacles cable assembly must be completed prior to PC board mounting !

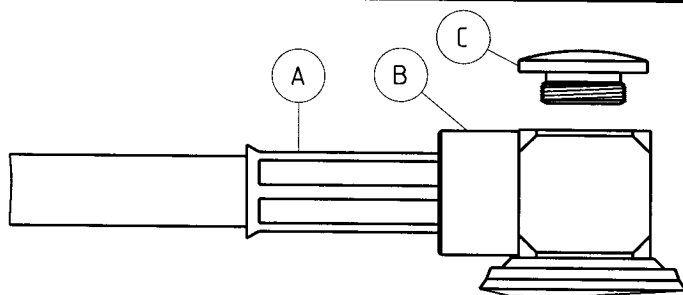


Slide ferrule A onto cable.
Prepare cable according to diagram.
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable!

Typ	X	Y	Z
16/86 BNC ...	17,5	9,5	2,3
16_UHF ...	18,5	10,5	2,3
16_N-50-3-...	19,0	11,6	1,7
16_N-50-4-...	19,0	11,6	3



Splay out braid and insert cable in connector body B.
CAUTION : Ensure that braid lies above the crimp neck.



Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
Solder inner conductor to contact.
Screw cover C into body B.

SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel :

Stanley – Messer
 Schere, Schraubenzieher
 Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)
 LötKolben und Lötzinn

Winkel-Kabelstecker und Print-Winkeleinführung
 für flexible Kabel

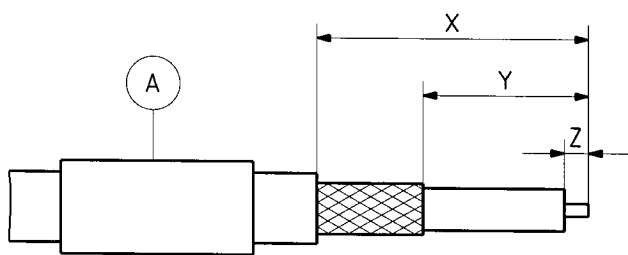
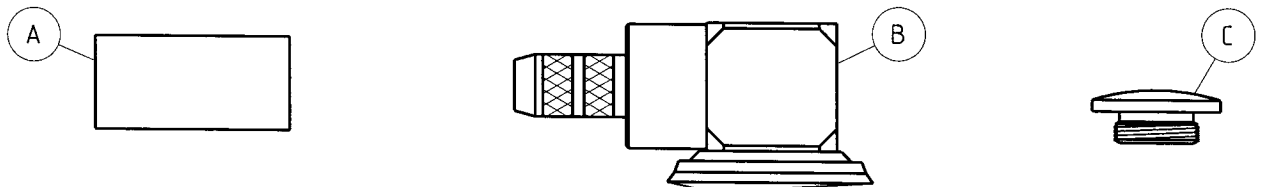
Kabeleinführung : geklemmt

Verbinder-Typen : (z.B.)

16 BNC-50-3-5	16 BNC-50-3-7	16 BNC-75-4-4	16 N 50-4-14 16 N 50-4-114
16 UHF-0-3-4	86 BNC-50-3-3		
16 N-50-3-26/27	16 N-50-3-127		

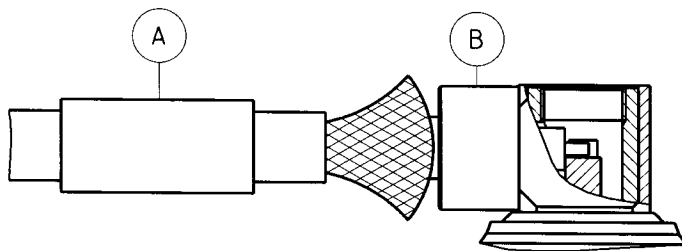
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Geeignete Kabel :	RG 58 C/U	RG 223/U	RG 59 B/U	S 04172 D
	Innenleiter :	gelötet	gelötet	gelötet	gelötet
	Aussenleiter :	Ausspar. B	Ausspar. B	Ausspar. C	Ausspar. C
	Klemmwerkzeug :	2 B (orange)	2 B (orange)	2 C (gelb)	2 C (gelb)

WICHTIG : Bei Printausführung muss Kabelmontage vor der Montage auf Print erfolgen !

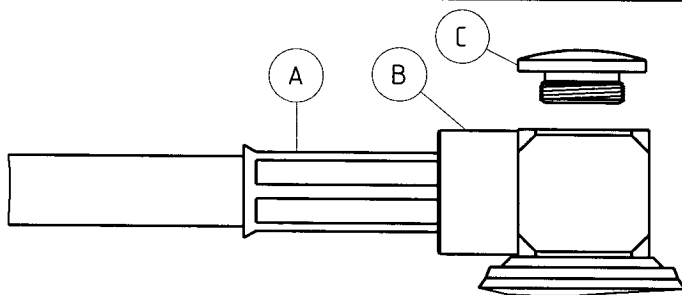


Hülse A auf Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren.
ACHTUNG : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.

Typ	X	Y	Z
16/86 BNC ...	17,5	9,5	2,3
16_UHF ...	18,5	10,5	2,3
16_N-50-3-...	19,0	11,6	1,7
16_N-50-4-...	19,0	11,6	3



Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen.
ACHTUNG : Abschirmung muss über Crimphals liegen!



Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
 Innenleiter verlöten, und Deckel C in Gehäuse B einschrauben.

SUHNER verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtung zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

for English text see overleaf