

Montage von Taper Buchsen

Die Bohrung der Taper Buchsen muss gesäubert und entfettet werden. Die Konusfläche der Taper Buchse sowie die kegelige Bohrung des Anbauteils können mit etwas Öl benetzt werden. Dadurch liegen die beiden Teile, durch die verminderte Reibung, bei gleichem Anzugsmoment der Schrauben, satter aufeinander. Das überschüssige Öl muss nach der Montage entfernt werden.

Taper Buchse in die Nabe einsetzen und alle Anschlussbohrungen zur Deckung bringen. Halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben, glatten Bohrungen gegenüberstehen. Stiftschrauben (TB 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (TB 3535-5050) leicht einölen und einschrauben. Schrauben noch nicht festziehen.

Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper Buchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.

Mittels Inbusschlüssel nach DIN 911 Stiftschrauben bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.

Nach kurzer Betriebszeit (0,5 bis 1 Stunde) Anzugsmomente der Schrauben überprüfen und gegebenenfalls korrigieren.

Um das Eindringen von Fremdkörper zu verhindern, leere Anschlussbohrungen mit Fett füllen.

Übertragbare Drehmomente von Taper Buchsen-Verbindungen

Buchsen-Type	Bohrung	Anzugsmoment Schraube	Schlüsselweite		Rutschmoment ohne Passfeder	Rutschmoment mit Passfeder	Klemmkraft		
	mm	Nm			Nm	Nm	N		
TB 1008	12	6	3	2 Gewindestifte	22	136	3990		
	19				37		4940		
	24				58		5490		
TB 1108	19	(5) ¹⁾	3		40	147	4630		
	24				62		5220		
	28				71		5720		
TB 1210, TB 1215	16		5		82	407	8840		
	19				105		9800		
	24				140		10900		
TB 1310	32				180		12300		
	14			20	5		59	435	7800
	25						120		10900
35	210	12500							
TB 1610, TB 1615	19		5	98	486	8500			
	24			135		9670			
	38			240		11900			
TB 2012	42	30	5	265	808	12700			
	24			165		11500			
	38			310		14400			
TB 2517, TB 2525	50	(27) ¹⁾	5	420	1311	16700			
	38			380		17000			
	48			510		19200			
TB 3020, TB 3030	60	49	6	690	2712	22300			
	38			480		23900			
	48			600		26100			
TB 3525, TB 3535	60	90	8	900	5062	31500			
	75			1300		34500			
	42			700		41000			
TB 4030, TB 4040	60	115	10	1450	8735	49800			
	90			2300		59000			
	48			1250		68000			
TB 4535, TB 4545	75	170	12	2200	12430	77200			
	100			3460		89400			
	55			1840		79600			
TB 5040, TB 5050	75	190	14	3000	14238	93000			
	100			4500		107700			
	125			3250		91800			
		270	14	4800		106600			
				5900		119500			

Angegebene Werte ohne Sicherheit!

¹⁾ Bei Verwendung mit Passfeder sind die Anzugsmomente um 20% zu reduzieren (Klammermaße).

Sicherheitsfaktoren für Angegebene Rutschmomente:

Leichter Anlauf und gleichmäßiger Lauf	1,0
Leichter Anlauf und ungleichmäßiger Lauf	1,5
Relativ schwerer Anlauf und gleich- oder ungleichmäßiger Lauf	2,0
Leichter oder schwerer Anlauf und mäßiger stoßartiger Lauf	2,5
Leichter oder schwerer Anlauf und schwerer stoßartiger Lauf oder Reversierbetrieb	3,0