

Muttern ähnlich DIN 508 für T-Nuten DIN 650, lange Form

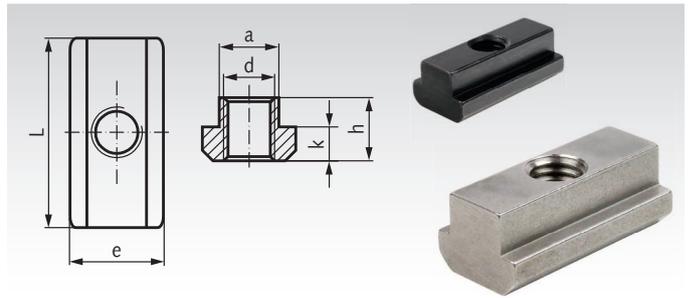
Werkstoff:

Vergütungsstahl, Festigkeitsklasse 10, schwarz.
Edelstahl 1.4571 (V4A).



T-Nuten-Muttern nach zurückgezogener Norm DIN 508, jedoch mit doppelter Länge. Dadurch können die Muttern z.B. mittig im Schnittpunkt von gekreuzten Nuten eingesetzt werden.

Passend in T-Nuten DIN 650 / ISO 299.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 65510506L, Mutter DIN 508, lang, M5 x 6, schwarz

Artikel-Nr. schwarz	Artikel-Nr. Edelstahl	d mm	für T-Nut mm	a mm	e mm	L mm	h mm	k mm	Gewicht g
655 105 06L	655 105 06LA4	M5	6	5,6	10	20	8	4	8
655 106 08L	655 106 08LA4	M6	8	7,6	13	26	10	6	19
655 108 10L	655 108 10LA4	M8	10	9,6	15	30	12	6	29
655 110 12L	655 110 12LA4	M10	12	11,6	18	36	14	7	48
655 112 14L	655 112 14LA4	M12	14	13,6	22	44	16	8	95
655 114 16L	-	M14	16	15,6	25	50	18	9	81
655 116 18L	655 116 18LA4	M16	18	17,6	28	56	20	10	118
655 118 20L	-	M18	20	19,6	32	64	24	12	164
655 120 22L	-	M20	22	21,6	35	70	28	14	257
655 122 24L	-	M22	24	23,6	40	80	32	16	359
655 124 28L	-	M24	28	27,6	44	88	36	18	741
655 130 36L	-	M30	36	35,5	54	108	44	22	1394

Gewindestangen
Seite 702. Muttern
mit Bund Seite 707.
Scheiben Seite 708.

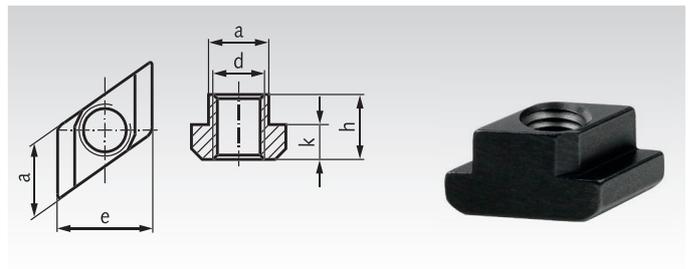
Muttern ähnlich DIN 508 für T-Nuten DIN 650, Rhombus-Form

Werkstoff: Vergütungsstahl, Festigkeitsklasse 10, schwarz.

T-Nuten-Muttern nach zurückgezogener Norm DIN 508, jedoch in Rhombus-Form.

Passend in T-Nuten DIN 650 / ISO 299.

Diese Rhombusmuttern können von oben in die T-Nut an beliebiger Stelle schnell eingesetzt werden. Dadurch können lange Verschiebewege entfallen. Vor dem Festdrehen einer Schraube müssen sie in der Nut in Position gedreht werden.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 65510506R, Mutter DIN 508, Rhombus, M5 x 6

Artikel-Nr. schwarz	d mm	für T-Nut mm	a mm	e mm	h mm	k mm	Gewicht g
655 105 06R	M5	6	5,7	10	8	4	2
655 106 08R	M6	8	7,6	13	10	6	6
655 108 10R	M8	10	9,6	15	12	6	9
655 110 12R	M10	12	11,6	18	14	7	14
655 110 14R	M10	14	13,6	22	16	8	26
655 110 18R	M10	18	17,6	28	20	10	50
655 112 14R	M12	14	13,6	22	16	8	23
655 114 16R	M14	16	15,6	25	18	9	33
655 116 18R	M16	18	17,6	28	20	10	46
655 116 20R	M16	20	19,6	32	24	12	75
655 116 22R	M16	22	21,6	35	28	14	110
655 116 28R	M16	28	27,6	44	36	18	250
655 118 20R	M18	20	19,6	32	24	12	69
655 120 22R	M20	22	21,6	35	28	14	98
655 124 28R	M24	28	27,6	44	36	18	213
655 130 36R	M30	36	35,5	54	44	22	423