

Überflutbare Abwasser-Hebeanlagen mit integrierter Rückschlagklappe

Sanistar C



Einsatz

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Abwasser anfällt, z.B. aus Toiletten, Waschbecken, Duschen, sind nach DIN 1986 über eine automatische Hebeanlage zu entsorgen. Selbst wenn natürliches Gefälle zum Kanal besteht, ist bei einer Überflutung der Kanalisation dort kein Abfluss mehr möglich und das Abwasser staut sich in den Räumen zurück.

HOMA Sanistar Hebeanlagen sind die ideale Lösung bei Neubau oder Altbausanierung.

Zur Entsorgung zum Beispiel von:

- Einfamilienhäusern
- Souterrainwohnungen
- Sanitäreinrichtungen in privaten Kellerräumen
- Toilettenanlagen in Gaststätten, Hotels, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Schulen und Krankenhäusern.

DIN EN 12050 -1: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser, mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser und Fäkalien.

Max. Temperatur des Fördermediums: 35° C, kurzzeitig bis 60° C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Bauart

Überflutungssichere Einzelhebeanlagen bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter.

Zuläufe:

- DN 100 horizontal, 180 mm Höhe
- DN 100 horizontal, 250 mm Höhe
- DN 100 vertikal
- DN 150 horizontal und vertikal
- DN 40 vertikal.

Druckanschluss: Flansch DN 80. Elastisches Übergangsstück DN 80/Ø 89. Im Druckanschluss integrierte weichdichtende Rückschlagklappe. Entlüftungsstutzen: DN 70 vertikal. Anschluss für Handmembranpumpe: R 1" IG.

Reinigungsöffnung mit Schraubdeckel.

Pumpe: Im Sammelbehälter integrierte Pumpenkammer. Verstopfungsfreies Laufrad mit 40 mm freiem Durchgang.

Motor: Voll überflutbarer, druckwasserdichter E-Motor, Einphasen- oder Dreiphasen-Ausführung. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Kabel:

- Pumpe, 3 m:
- Ausf. W: H07RN-F5G1,5
- Ausf. D: H07RN-F6G1
- Steuerung Netzstecker, 0,8 m:
- Ausf. W: H07RN-F3G1,5 (Schukostecker 230 V)
- Ausf. D: H07RN-F5G1,5 (CEE-Stecker 16 A / 400 V)

Dichtung: 3-fache Radialdichtung in separater Ölsperkkammer, Ölkontrolle von außen möglich.

Werkstoffe:

Sammelbehälter	Polyethylen
Laufrad	Stahlguss
Druckdeckel Pumpe, Motorgehäusedeckel	glasfaserverstärkter Kunststoff
Druckdeckel Rückschlagklappe	Grauguss
Rückschlagklappengehäuse	Kunststoff
Motorgehäuse	Edelstahl
Motorwelle	Edelstahl
Mechan. Verbindungsteile	Edelstahl
Elastomere	NBR

Technische Daten

Kenn- Linie Nr.	Typ	Motorleistung		Spannung (V)	Nennstrom (A)	Behältervolumen	Schaltvolumen	Gewicht (kg)
		P ₁ (kW)	P ₂ (kW)					
①	Sanistar C102 W	1,2	0,9	230/1Ph	5,3	70 l	30 l	32,0
①	Sanistar C102 D	1,2	0,9	400/3Ph	2,2	70 l	30 l	32,0
②	Sanistar C106 W	1,6	1,2	230/1Ph	7,0	70 l	30 l	33,0
②	Sanistar C106 D	1,5	1,2	400/3Ph	2,5	70 l	30 l	33,0

Drehzahl: 2900 U/min

Steuerung

Pneumatische Niveausteuern mit Staudruckschaltung. Elektronisch geregelter Nachlauf der Pumpen verhindert Schlammablagerung und Verstopfen. Elektronisches Schaltgerät zur Steuerung und Überwachung aller wichtigen Betriebsfunktionen mit Meldung aller eventuell auftretenden Störungen. Motorschutz mit Temperaturüberwachung der Wicklung.

Optische Störanzeige. Alarmsignal durch eingebauten Summer. Potentialfreie Sammelstörungsmeldung. Drehrichtungs-Kontrollanzeige.

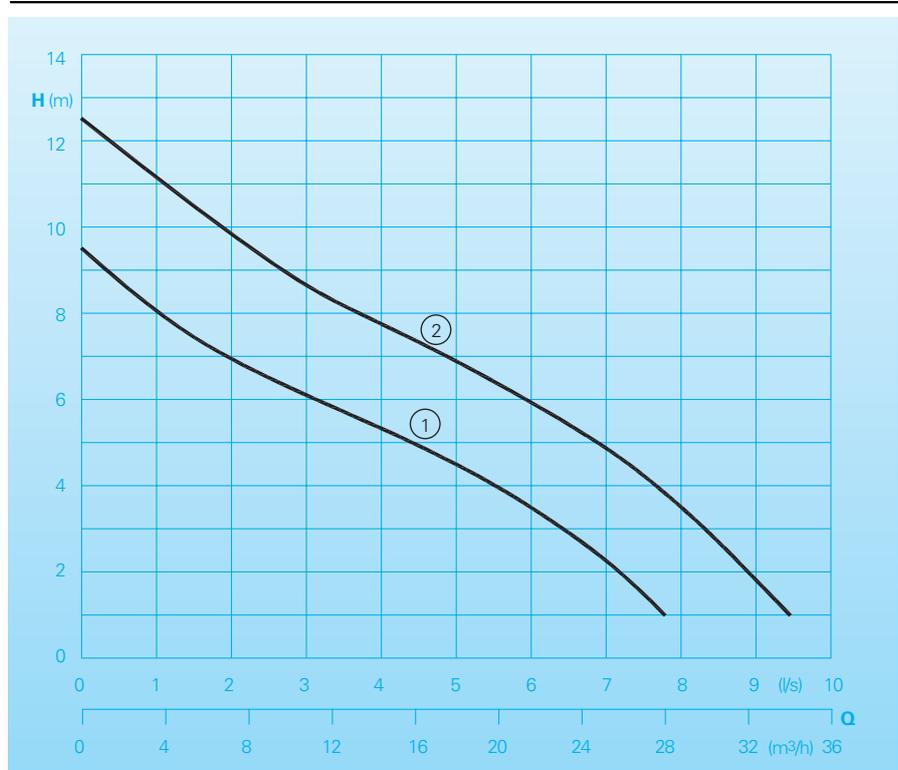


Anschlussmöglichkeit für ServCom Diagnosegerät (s. Zubehör) zur:

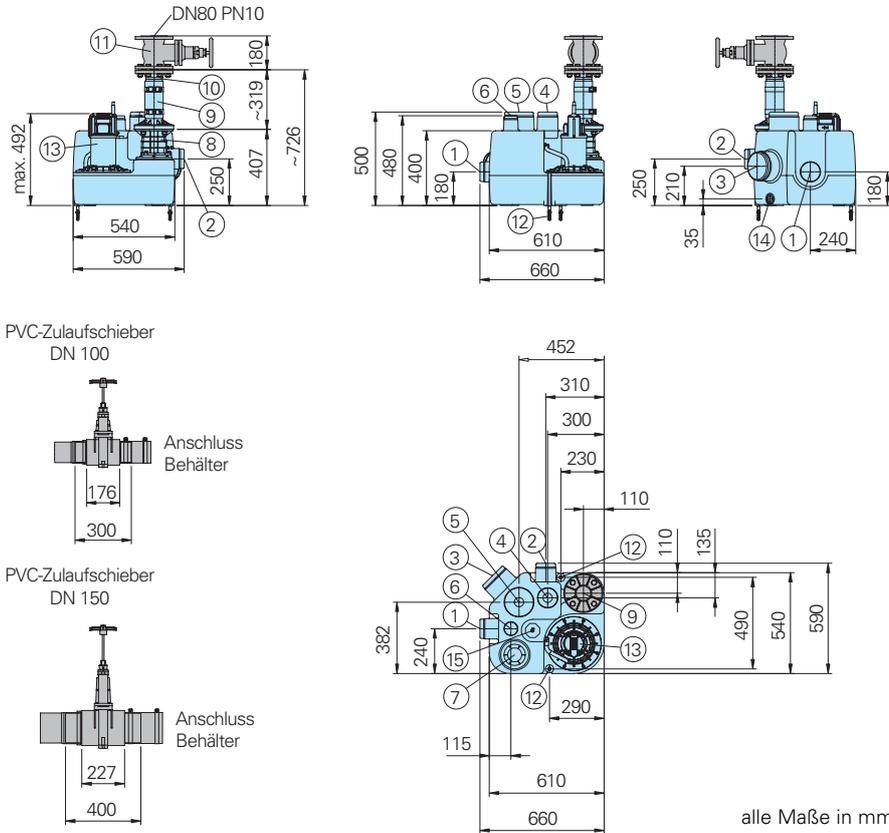
- Abfrage von Betriebsstunden, Schaltspielen, Wartungsintervall, unnormalen Betriebsbedingungen
- Veränderungen der Schalthöhe.

Einfaches Nachrüsten auf netzunabhängigen Alarm durch Einsetzen von 9 V Akku (s. Zubehör).

Förderleistung

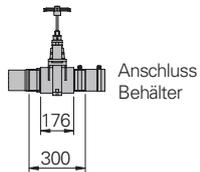


Baumaße und Hauptkomponenten

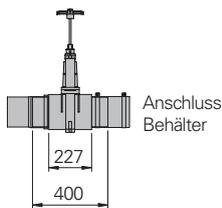


- ① Zulauf horizontal DN100
- ② Zulauf horizontal DN100
- ③ Zulauf horizontal DN150
- ④ Zulauf vertikal DN100/40
- ⑤ Zulauf vertikal DN150/40
- ⑥ Entlüftungsstutzen DN70
- ⑦ Reinigungsöffnung
- ⑧ Rückschlagklappe DN80
- ⑨ elastisches Übergangsstück (Anschluss für Druckleitung)
- ⑩ Flanschstutzen DN80/Ø89
- ⑪ Keilflachschieber
- ⑫ Auftriebssicherung
- ⑬ Pumpe
- ⑭ Anschluss für Handmembranpumpe R1"
- ⑮ Anschluss für pneumatische Steuerung

PVC-Zulaufschieber
DN 100



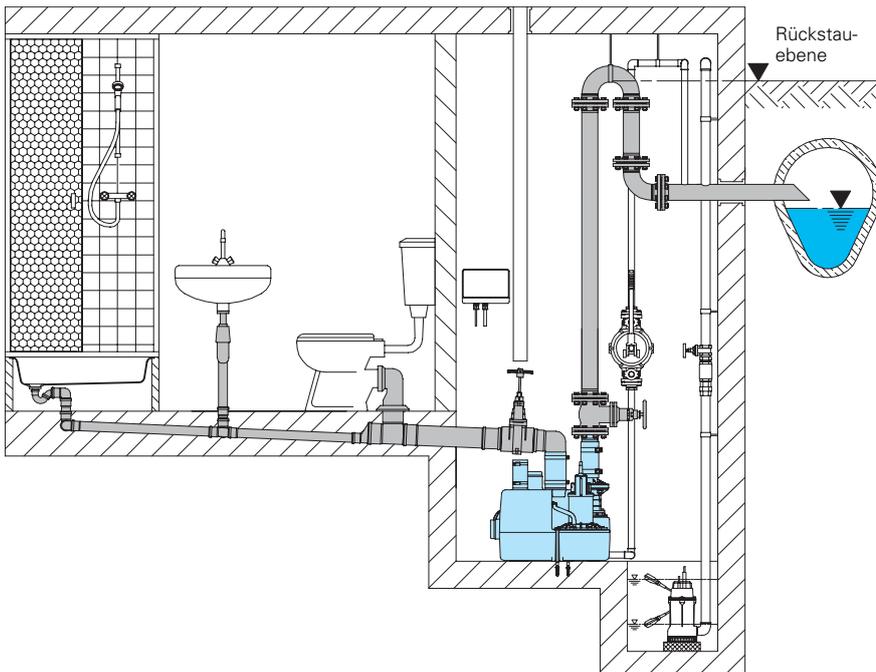
PVC-Zulaufschieber
DN 150



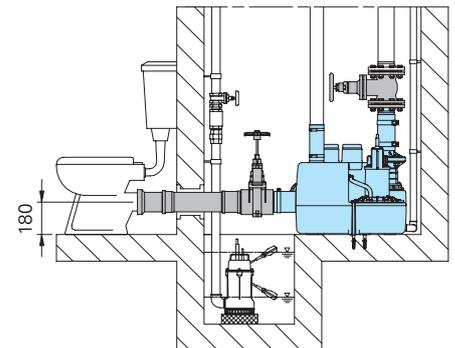
alle Maße in mm

Installationsbeispiele

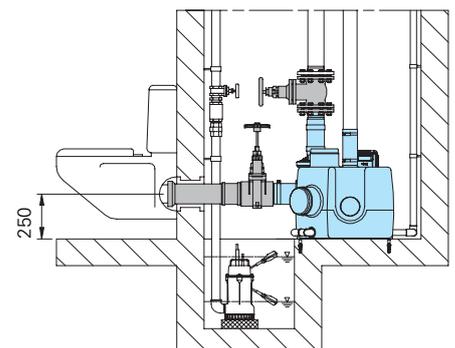
Hauptzulauf vertikal



Direktanschluss Euro-WC (Zulaufhöhe 180 mm)



DirektanschlussHänge-WC (Zulaufhöhe 250 mm)

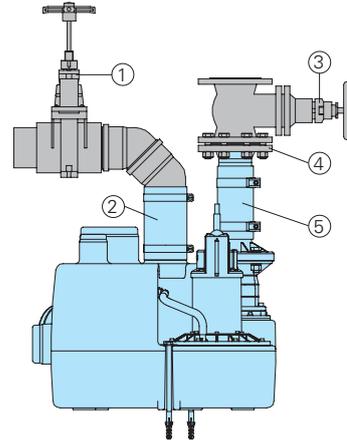


Lieferumfang

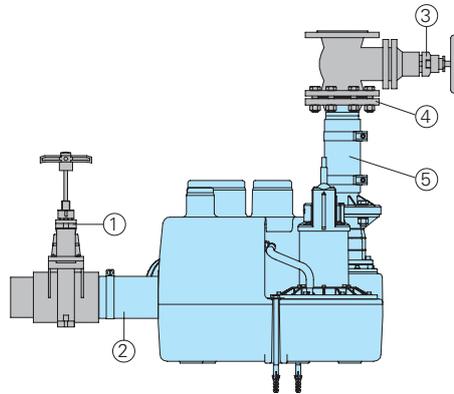
Behälter mit 1 Pumpe, Druckanschluss mit weichdichtender Rückschlagklappe, DN 80 Flansch und DN 80/Ø89 elastischem Übergangsstück mit Schellen und Dichtung mit Schrauben. Elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen. Befestigungsschrauben für Auftriebs-sicherung. Pneumatische Niveauschal-tung. Elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker (1-Ph) bzw. CEE-Stecker 16 A (3-Ph).

Zubehör

Vertikaler Zulauf



Horizontaler Zulauf



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
① PVC-Zulaufschieber	DN 100 DN 150	2214110 2214160	○ Satz Schrauben mit Dichtung		
② Elastisches Übergangsstück mit Schlauchschellen	DN 100 DN 150	im Liefer- umfang 2159541	Verzinkt Edelstahl	DN 80 DN 80	2214080 2214082
○ Schlauchschelle	GBS 117/25 GBS 168/30	2311520 2317520	○ Hand-Membran-Pumpe R 1" IG		8502445
③ Keilflanschschieber	DN 80	2216080	○ Akku 9V für netzunabhängigen Alarm		1952214
④ Flanschstutzen	DN 80 DN80/100	2171014 7336591	○ ServCom-Diagnosegerät zur Betriebsdatenabfrage und Einstellung des Schaltniveaus der Pumpensteuerung		1964450
⑤ Anschluss-Kit Druckleitung	DN 80/Ø89 DN100/Ø110	im Liefer- umfang 8609004			

Wir führen HOMA Pumpen