

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6456VZ Handpritschenwagen



**Transportgeräte**



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen.  
Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Vollgummibereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



## Technische Details:

<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	1250
<b>Nutzflächenlänge (mm)</b>	2000
<b>Nutzflächenbreite (mm)</b>	1000
<b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>	490
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	2360
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	1025
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1190
<b>Bereifung</b>	Vollgummi
<b>Radgröße (mm)</b>	400 x 80
<b>Gewicht (kg)</b>	159
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>GTIN</b>	4017976214139