



TSURUMI PUMP

LH 400V
50Hz

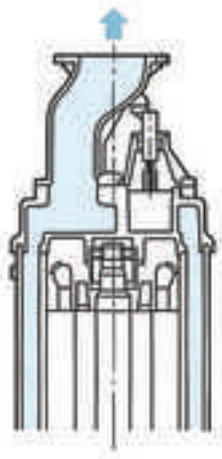
Hochdruckpumpe - schlanke Bauweise
- für professionellen Einsatz

Immer tiefere Baugruben erfordern Tauchpumpen mit großer Förderhöhe in verschleißbeständiger Bauweise, die auch hohem Wasserdruck standhalten können.



Mantelkühlung

Durch die Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt.



Zentrierter Druckanschluß

Durch den zentrierten Druckanschluß benötigt die Pumpe wenig Platz. Die Pumpe kann angehoben bzw. abgelassen werden, ohne daß sie von der Druckleitung getrennt werden muß. Stabile Installation am Gewichtsschwerpunkt.

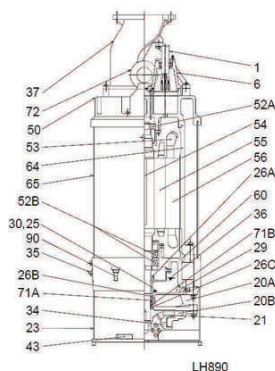


Gußeisen - beständiger als Aluminium

Pumpen- und Motorgehäuse aus Grauguß, Laufräder aus Chromgußeisen für höhere Beständigkeit gegen Abrasion und Korrosion

Komponenten:

001 Kabel	043 Opferanode
006 Kabeleingang	050 Motordeckel
020A Pumpengehäuse	052A Lager (oben)
020B Pumpengehäuse	052B Lager (unten)
021 Laufrad	053. Thermofühler
023 Einlaufsieb	054 Welle
025 Gleitringdichtung	055 Rotor
026A Öldichtung	056 Stator
026B Öldichtung	060 Lagergehäuse
026C Labyrinthtring	064 Motorgehäuse
029 Ölgehäuse	065 Mantel
030 Ölverteiler	071A Wellenschutzhülse
034 Schleifring	071B Wellenschutzhülse
035 Ölschraube	072 Augenschraube
036 Schmiermittel	090, Dichtigkeitsensor
037 Auslaßbogen	

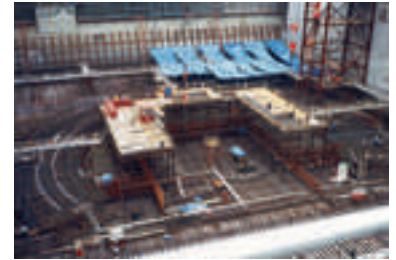


Verwendetes Gußeisen:

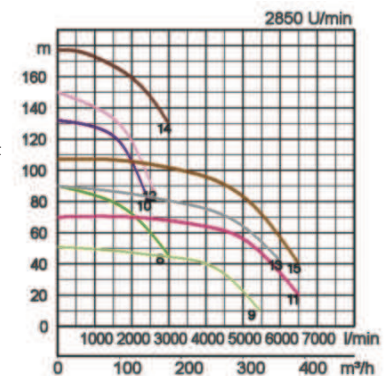
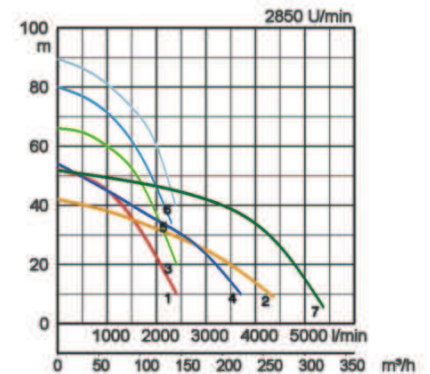
	Brinellhärte:
Chromgußeisen	415 - 425
Grauguß GG20	150 - 230
Sphäroguß GGG45	143 - 217

Spezifikationen:

Modell	Farbcode	Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Eintauchtiefe max. m	Kabellänge m
LH615	1	6"	15,0	27,5	52,0	2400	213,0	8,5	30	20	
LH619	2	6"	19,0	36,0	42,0	4370	350,0	12	30	20	
LH422	3	4"	22,0	40,5	66,0	2400	350,0	6	30	20	
LH622	4	6"	22,0	40,5	54,0	3750	360,0	12	30	20	
LH430	5	4"	30,0	55,0	80,0	2300	355,0	6	30	20	
LH637	6	6"	37,0	67,0	89,5	2380	495,0	6	30	20	
LH837	7	8"	37,0	67,0	51,8	5375	495,0	20	30	20	
LH645	8	6"	45,0	81,0	90,0	2975	510,0	6	30	20	
LH845	9	8"	45,0	81,0	50,8	5450	510,0	20	30	20	
LH675	10	6"	75,0	130,0	132,0	2450	865,0	6	30	20	
LH875	11	8"	75,0	130,0	70,0	6500	865,0	20	30	20	
LH690	12	6"	90,0	166,0	150,0	2500	1100,0	6	30	20	
LH890	13	8"	90,0	166,0	90,0	6000	1150,0	20	30	20	
LH6110	14	6"	110,0	205,0	177,0	3000	1200,0	6	30	20	
LH8110	15	8"	110,0	205,0	107,0	6500	1250,0	20	30	20	

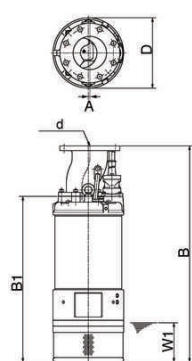


ø Druckstutzen		4", 6", 8"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
	Gehäuse	Sphäroguß GGG45, Grauguß GG20	
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter, Thermofühler in Wicklung	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse B, Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart, 3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start	
Material	Gehäuse	Grauguß GG20	
	Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
	Kabel	Gummi, H07RN-F	
Druckanschluß		JIS10K-Flansch, JIS20K-Flansch	



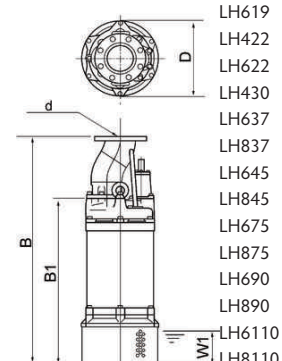
Abmessungen in mm:

Modell	d	A	B	B1	D	W1
LH615	150	7	1014	777	330	185
LH619	150	-	1352	1051	420	250
LH422	100	-	1352	1051	420	250
LH622	150	-	1352	1051	420	250
LH430	100	-	1352	1051	420	250
LH637	150	-	1448	1027	530	180
LH837	200	-	1488	1027	530	180
LH645	150	-	1448	1027	530	180
LH845	200	-	1488	1027	530	180
LH675	150	-	1676	1255	550	200
LH875	200	-	1716	1255	550	200
LH690	150	-	1787	1385	595	200
LH890	200	-	1787	1385	595	200
LH6110	150	-	1887	1485	592	200
LH8110	200	-	1887	1485	592	200



W1: Minimale Wasserhöhe

LH615



LH619

LH422

LH622

LH430

LH637

LH837

LH645

LH845

LH675

LH875

LH690

LH890

LH6110

LH8110

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.



Durch eine umwelt- und mitarbeiterfreundliche Produktion tragen wir zum Fortschritt der Gesellschaft bei.

Unsere Fabrik in Kyoto (Japan) verfügt über eine Produktionskapazität von ca. 1 Mio. Pumpen pro Jahr. Durch modernste Fertigungsmethoden und optimale Durchrationalisierung aller Arbeitsschritte wird höchste Produktivität erreicht. Die Einrichtungen unserer Produktentwicklung ermöglichen umfassende Experimente und das Testen von Pumpen jeder Größe. Unseren größten Reichtum sehen wir in unseren Mitarbeitern. Optimale Arbeitsbedingungen waren ein Hauptziel bei der Errichtung unserer Fabrik. Dies beinhaltet u.a. Raumklimatisierung, minimale Staub- und Abgasemissionen sowie umfassende Wiederverwertung der Abfälle.

Tsurumi (Europe) GmbH

Unsere Pumpen sind ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Spezifikationen können zur Produktverbesserung ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Hat Tsurumi (Europe) GmbH dem Endkunden gegenüber ausnahmsweise eine Herstellergarantie übernommen, gibt diese dem Endkunden gegenüber Tsurumi (Europe) GmbH das Recht, kostenlose Abhilfe wegen eines in der Garantiefrist aufgetretenen Mangels des Produktes auch dann geltend zu machen, wenn Gewährleistungsansprüche gegenüber dem Verkäufer nicht oder nicht mehr bestehen. Fehlfunktionen, die auf unsachgemäße Behandlung durch den Endkunden zurückzuführen sind, lösen keinen Garantiefall aus. Weitergehende Ansprüche ergeben sich aus der Garantie nicht, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes bestimmt ist. Die Entscheidung, ob Abhilfe durch Austausch oder Reparatur erfolgt, trifft Tsurumi (Europe) GmbH. Die Ansprüche verjähren mit Ablauf von drei Monaten nach Ablauf der Garantiefrist, nicht aber vor Ablauf der dem Verkäufer gegenüber geltenden Gewährleistungsfrist. Im Zweifel entspricht die Garantiefrist der Gewährleistungsfrist, die zwischen dem Endkunden und seinem Verkäufer gilt.



com-LH-DE