



Hauptmerkmale

Baureihe	Harmony XALF
Produkt- oder Komponententyp	Leergehäuse
Kurzbezeichnung des Geräts	XALF
Produktbestimmung	Für Aufzugsbedienkasten

Zusatzmerkmale

Material	Polykarbonat
Produktgewicht	0,124 kg
Beschriftung	CE

Montage

Beschichtung	TH
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40...70 °C
Umgebungstemperatur bei Betrieb	0...50 °C
Normen	IEC 60947-5-4 IEC 60947-5-5 IEC 60947-1 EN 81-1 IEC 60947-5-1

Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	7,0 cm
VPE 1 Breite	7,0 cm
VPE 1 Länge	7,5 cm
VPE 1 Gewicht	106,0 g
VPE 2 Art	S03
VPE 2 Menge	40
VPE 2 Höhe	30,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,735 kg

Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	REACH-Deklaration
Frei von REACH-SVHC	Ja
EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) EU-RoHS-Deklaration
Frei von giftigen Schwermetallen	Ja
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	RoHS-Erklärung Für China
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	Ja
Umweltproduktdeklaration	Produktumweltprofil
Kreislaufwirtschafts-Profil	Entsorgungsinformationen

Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------