

# 19" Einschubbelüftungseinheit

DN-19 FAN-2-HO  
EAN 4016032174240



Geeignet für den Einbau in alle DIGITUS 19" Schränke.  
Zur aktiven Entwärmung des Schrankes.

**Logistik**

Verpackungseinheit (Stück)	9
Kartongewicht (kg)	3.4444
Karton Gewicht in Kilogramm	31
Ursprungsland	Tuerkei

Zum Einbau in die 19" Ebene  
Geräuschpegel: 47dBm  
276m<sup>3</sup> Luftzirkulation in der Stunde  
Inklusive Thermostat, einstellbar von 0 - 35°C  
Ein/Aus Schalter  
BxTxH 483x150x44mm

