

PREMIUM SPEZIAL PRIMER

Eine Epoxidharz-Grundierung für glatte Untergründe



EINSATZBEREICHE

- Grundiert flügelgeglättete, sehr glatte oder nicht poröse Beton Flächen, die sonst keinen Anstrich annehmen würden

EIGENSCHAFTEN

- Bereitet glatte Oberflächen auf den Anstrich vor
- Beseitigt die Notwendigkeit für kostenintensives Kugelstrahlen oder Schleifen
- Ein Anstrich – Schnell und unkompliziert aufzutragen
- In Hellgrau oder Farblos erhältlich
- Nach 12 Stunden ist der Premium Spezial Primer, nach 4-6 Stunden Premium Spezial Primer Rapid, überstreichbar
- Geringe Geruchsbelastung
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

BESCHREIBUNG

Watco Premium Spezial Primer ist eine nahezu lösemittelfreie, zwei-komponentige Epoxidgrundierung auf Wasserbasis, die für glatte, nicht poröse Oberflächen, die sonst keinen Anstrich annehmen würden. Bisher konnte besonders glatter Beton nur durch Kugelstrahlen für einen Anstrich vorbereitet werden. Kugelstrahlen ist jedoch teuer und hinterlässt Spuren auf dem Untergrund. Eine einzige Schicht des Watco Premium Spezial Primers ersetzt die Notwendigkeit der mechanischen Vorbereitung.

Zeit bis zum Überstreichen – Der Premium Spezial Primer kann bereits nach 12 Stunden mit den meisten Beschichtungen aus dem Watco Sortiment überstrichen werden (Diese Angaben basieren auf einer Umgebungstemperatur von 20°C). Wir empfehlen den Einsatz von Premium Spezial Primer in Hellgrau als Grundierung für farbige Beschichtungen. Die Verwendung der farblosen Variante wird beim späteren Anstrich einer klaren Versiegelung, wie der Watco Schutzschicht empfohlen. Sollten mehr als 5 Tage zwischen dem Aufbringen der Grundierung und dem späteren Anstrich vergangen sein, sollte der Untergrund leicht angeraut werden.

Der Watco Premium Spezial Primer trägt ein CE Kennzeichen gemäß EN 1504-2 und liefert besonders gute Resultate in den Bereichen Haftung, Abrieb und Schlagresistenz, ebenso wie Flexibilität. Die Grundierung ist atmungsaktiv und besitzt eine A+ VOC-Emission mit einem sehr niedrigen VOC-Gehalt.

SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	Wasserbasiertes Epoxidharz.	Reichweite	30 m ² je Gebinde.
Anzahl der Komponenten	1x Harz 1x Härter.	Topfzeit	Bis zu 2 Stunden bei 20°C.
Finish	Glatt, matt hellgrau, oder farblos. Die farblose Beschichtung erscheint milchig, bis es vollständig getrocknet ist.	Mischverhältnis (Gewicht)	Premium Spezial Primer Hellgrau: 100 Teile Härter zu 19,5 Teilen Harz. Premium Spezial Primer farblos: 100 Teile Härter zu 150 Teilen Harz.
Anzahl der Anstriche	1	Reinigung der Werkzeuge	Warmes Wasser und Seife.
Schichtdicke trocken	120 Mikrometer.	Haltbarkeit	24 Monate in original verschlossenen Dosen.
Schichtdicke nass	160 Mikrometer.	Lagerung	Lagern Sie die Grundierung bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Gebrauch	Innenbereich.	Einschränkungen	Nicht geeignet für Metalle und selbstnivellierende Produkte. Kontaktieren Sie unser Sales-Team bei weiteren Fragen.
Werkzeug	Farbrolle.		
Minimale Anwendungs-Temperatur	Luft: 15°C Boden: 10°C		
Geeignet für	Ziegel, Beton, Estrich und Asphalt. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.		
Gebindegröße	5 L		

FARBEN

- Farblos**
- Hellgrau**

Muster sind auf Anfrage erhältlich.
An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

TROCKNUNGSZEIT	Handtrocken	
10°C	12 Stunden	Angaben zum Überstreichen finden Sie auf Seite 1.
20°C	6 Stunden	

TEST ERGEBNISSE

<p>Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p>	<p>Haft-Test ISO 2409 Cross-Cut-Testmethode. Klasse 0 beschreibt die höchste Haftung, Klasse 5 die niedrigste.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch</p>
<p>Haft-Test EN 1542 Die Haftung wird in Megapascal ausgedrückt (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm²). Mehr als 2MPa sind notwendig um ein CE Kennzeichen zu erhalten</p>	<p>>2MPa (Nmm²) = Test bestanden</p>	<p>Flexibilität ISO 1519 Beim Flexibilitätstest beschreibt 2 mm die höchste und 36 mm die geringste Flexibilität.</p>	<p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p>
<p>Schlagfestigkeit ISO 6272 Die Schlagfestigkeit wird in Newton Meter ausgedrückt. Bei einem Wert >4Nm erhält die Beschichtung ein CE Zeichen.</p>	<p>Klasse 1 >4Nm Klasse 2 >10Nm Klasse 3 >20Nm</p>	<p>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 Um ein CE Kennzeichen zu erhalten muss der wert unterhalb von 0,1 kg/m²(24 h)^{0,5} liegen.</p>	<p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m²(24 h)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ Niedrig → Hoch</p>

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

<p>EN 1504-2 Bestätigt, dass ein Produkt alle erforderlichen Tests bestanden hat um ein CE Zeichen zu tragen.</p>	<p>BREEAM KONFORM</p>	<p>VOC LEVEL 10 g/Liter SEHR GERING</p>	<p>ISO 16000 Die 'Loi Grenelle' Messung zum VOC Gehalt innerhalb eines Gebäudes. A+ ist der Bestwert.</p>	<p>REACH KONFORM</p>
--	------------------------------	--	--	-----------------------------

UNTERGRUND VORBEREITUNG:

Blanker Beton – Sollte ein Oberflächenschleier vorhanden sein, entfernen Sie diesen mit Watco Zemprep Schleierentferner. Spülen Sie die Oberfläche nach dem Einsatz gründlich ab und lassen sie vollständig trocknen. Eine leichte Restfeuchte ist jedoch akzeptabel, da der Premium Spezial Primer atmungsaktiv ist.

Neuer Beton – sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte ein Oberflächenschleier vorhanden sein, entfernen Sie diesen mit Watco Zemprep Schleierentferner. Spülen Sie die Oberfläche nach dem Einsatz gründlich ab und lassen sie vollständig trocknen.

ANMISCHEN: Entfernen Sie die zwei Dosen aus der hohen äußeren Dose. Mischen Sie den Inhalt der beiden Dosen gründlich durch. Füllen Sie den Inhalt der beiden Dosen in die größere äußere Dose (schaben Sie die Innenseiten der Dosen gut ab, um alle Rückstände zu entfernen). Mischen Sie beide Komponenten gemeinsam sehr sorgfältig mit einem Spatel oder ähnlichem breiten Klingenwerkzeug (ein Stück Holzleiste ist ideal dafür). Mischen Sie so lange, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz entsteht. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde zur gleichen Zeit. Wenn Sie einen Mix-Aufsatz für Bohrmaschinen verwenden, sollten Sie mit Hilfe eines Spatels die Rückstände von den Seiten und dem Boden der Dose gründlich einmischen.

ANWENDUNG:

Die besten Ergebnisse werden in warmen (mindestens 15°C) trockenen Bedingungen, mit guter Belüftung erzielt. Überschreiten Sie nicht die maximale Schichtdicke. Ein Gebinde von 5 Litern reicht für 30 m².

SICHERHEIT: Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich

BESTELLUNG: Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at