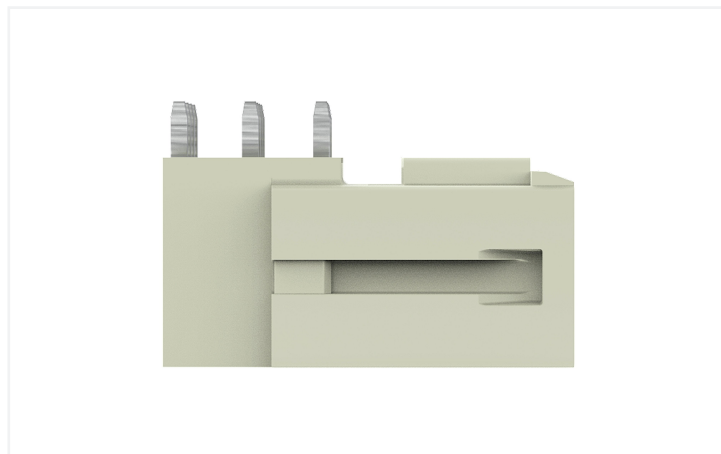
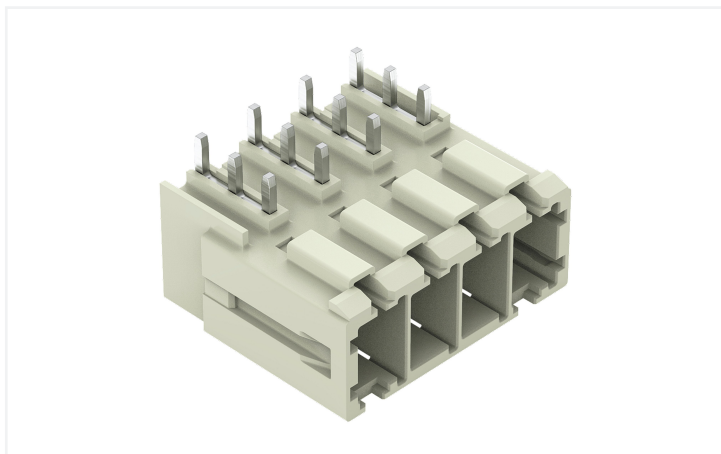


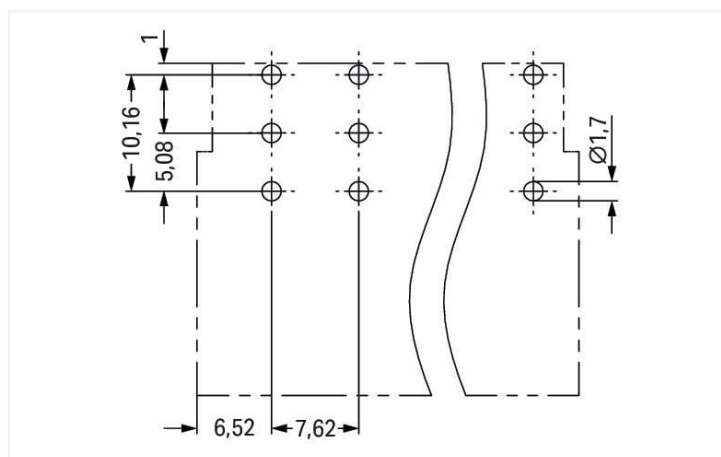
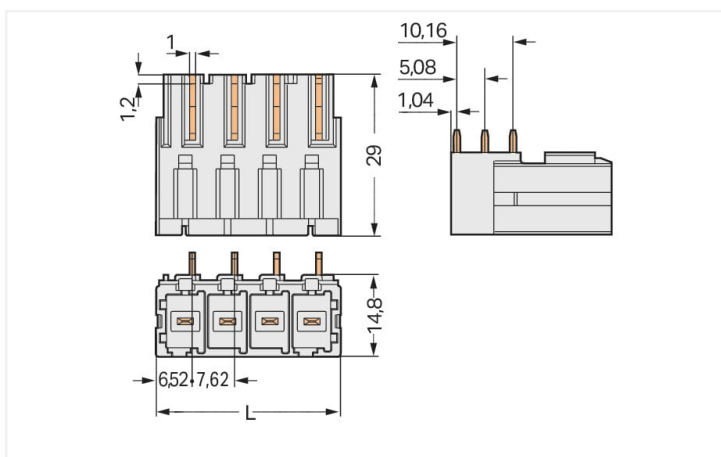
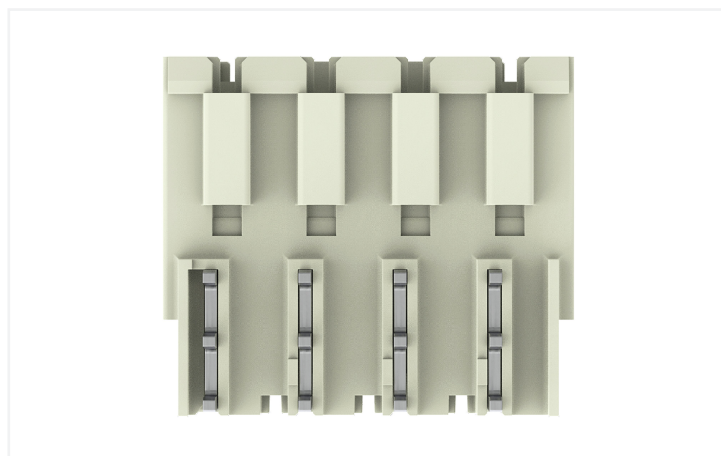
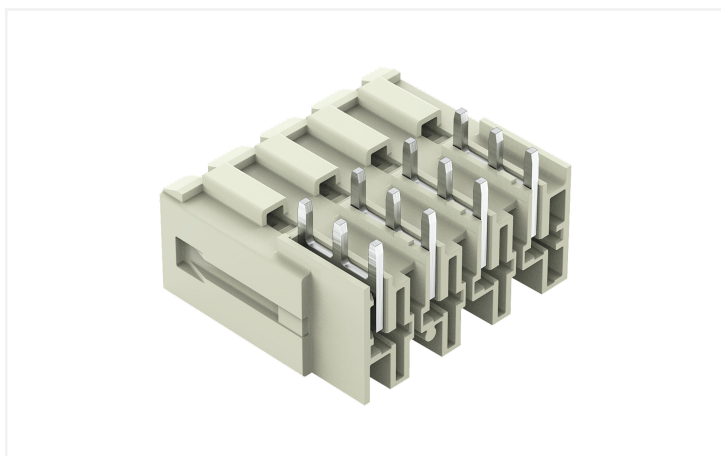
Datenblatt | Artikelnummer: 831-3644

THT-Stiftleiste; Lötstift 1,0 x 1,2 mm; abgewinkelt; 100% fehlsteckgeschützt; Rastermaß 7,62 mm; 4-polig; lichtgrau

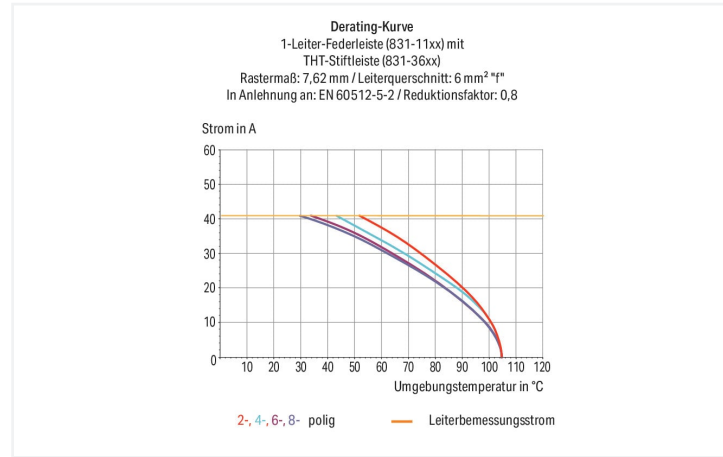
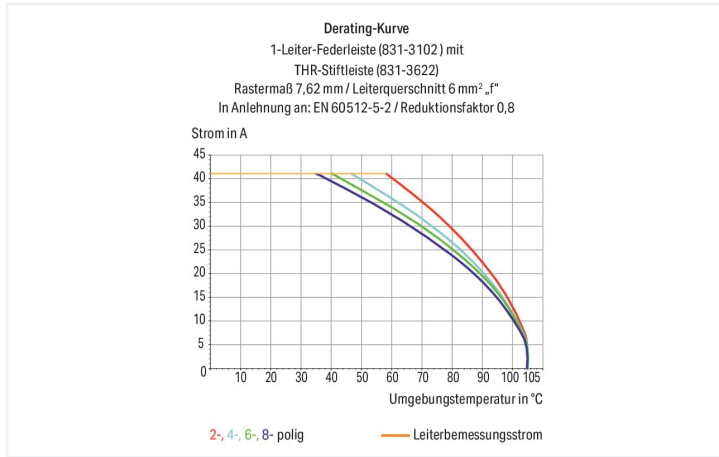
<https://www.wago.com/831-3644>



Farbe: ■ lichtgrau



$L = (\text{Polzahl} - 1) \times \text{Rastermaß} + 10,5 \text{ mm}$



- Stiftleisten, mit geraden und abgewinkelten Lötstiften, für rechtwinklige und parallele Steckrichtung zur Leiterplatte
- 3 Lötstifte je Pol, für eine mechanisch und elektrisch hohe belastbare Verbindung zur Leiterplatte
- 100 % fehlsteckgeschützt
- Kodierbar

Hinweise

Sicherheitshinweis

Das MCS – *MULTI CONNECTION SYSTEM* – ist gemäß DIN EN 61984 ein Steckverbinder ohne Schaltleistung. Bei bestimmungsgemäßem Gebrauch dürfen diese Steckverbinder nicht spannungsführend oder unter Last gesteckt oder getrennt werden. Steckverbinder sollten in Energieflussrichtung im Leitungszug des Stromkreises derart angebracht sein, dass berührbare Steckerstifte (der Stiftleisten) in nicht gestecktem Zustand nicht unter Spannung stehen.

Varianten:

Andere Polzahlen
Schutz gegen Fehlpositionierung auf der Leiterplatte
Weitere Varianten können über den WAGO Vertrieb angefragt oder ggfs. unter <https://configurator.wago.com> konfiguriert werden.

Elektrische Daten

Bemessungsdaten gemäß	IEC/EN 60664-1		
Überspannungskategorie	III	III	II
Verschmutzungsgrad	3	2	2
Bemessungsspannung	500 V	630 V	1000 V
Bemessungsstoßspannung	6 kV	6 kV	6 kV
Bemessungsstrom	41 A	41 A	41 A

Approbationsdaten gemäß	UL 1059		
Use Group	B	C	D
Bemessungsspannung	-	300 V	600 V
Bemessungsstrom	-	42 A	5 A

Approbationsdaten gemäß	CSA		
Use Group	B	C	D
Bemessungsspannung	-	300 V	600 V
Bemessungsstrom	-	41 A	5 A

Anschlussdaten

Gesamte Anzahl der Potentiale	4
Anzahl Anschlusstypen	1
Anzahl der Ebenen	1

Anschluss 1	
Polzahl	4

Geometrische Daten

Rastermaß	7,62 mm / 0.3 inch
Lötstiftlänge	4 mm
Lötstiftabmessungen	1 x 1,2 mm
Bohrlochdurchmesser mit Toleranz	1,7 ^(+0,1) mm

Mechanische Daten

variable Kodierung	Ja
Verdrehschutz	Ja

Steckverbindung

Kontaktausführung im Steckverbinderbereich	Stiftleiste/Stecker
Steckverbinder Anschlusstyp	für Platine
Fehlsteckschutz	Ja
Steckrichtung zur Leiterplatte	180 °

Leiterplattenkontaktierung

Leiterplattenkontaktierung	THT
Lötstifanordnung	über die gesamte Stiftleiste in Reihe
Anzahl der Lötstifte pro Potential	3

Werkstoffdaten	
Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	lichtgrau
Isolierstoffgruppe	I
Isolierwerkstoff Hauptgehäuse	Polyamid (PA66)
Brennbarkeitsklasse gemäß UL 94	V0
Kontaktwerkstoff	Elektrolytkupfer (E _{Cu})
Kontaktoberfläche	Zinn
Brandlast	0,186 MJ
Gewicht	11,5 g

Umgebungsbedingungen	
Grenztemperaturbereich	-60 ... +105 °C
Verarbeitungstemperatur	-35 ... +60 °C


Kaufmännische Daten	
ETIM 8.0	EC002637
ETIM 7.0	EC002637
VPE (UVPE)	24 St.
Ursprungsland	DE
GTIN	4066966133288
Zolltarifnummer	85366930000

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Allgemeine Zulassungen			Konformitäts- und Herstellererklärungen		
					
Zulassung	Norm	Zertifikatsname	Zulassung	Norm	Zertifikatsname
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 61984	NL-61360/M1	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 61984	71-116057			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Zulassungen für Schifffahrt

		
Zulassung	Norm	Zertifikatsname
LR Lloyds Register	IEC 61984	96/20035 (E5)

Downloads

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 831-3644



Dokumentation

Weitere Informationen

Technischer Anhang

03.04.2019

pdf

3566.70 KB



CAD/CAE-Daten

CAD Daten

2D/3D Modelle
831-3644



CAE Daten

ZUKEN Portal
831-3644



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
831-3644

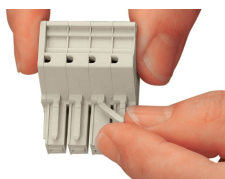


Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
831-3644

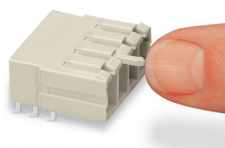


Handhabungshinweise

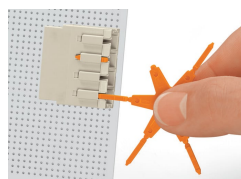
Kodieren



Kodierstift an der Federleiste abbrechen oder abschneiden.



Kodierstift mit der Spitze voraus in die Stifteleiste einsetzen, bis er einrastet.



Kodieren einer THT-Stifteleiste durch Einschieben eines Kodierstiftes