

Serie 1060 • 1060/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- Geringe Übergangswiderstände

Mechanische Daten	
Rastermaß	4.00 mm/160 mil
Maximaler Hub	5.50 mm
Arbeitshub	4.40 mm
Federvorspannung	0.80 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00 N

Elektrische Werte	
Maximale Strombelastung	24.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 10 mOhm

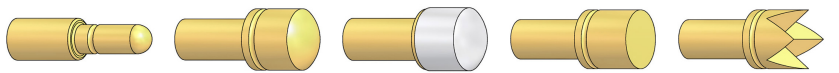
Werkstoffe	
Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

empf. Bohrer - Durchmesser	
H1050 L, H1060/G-L	
HP 2361.1 (Trolitax)	3.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.00 mm
H1060/GRV-L	
HP 2361.1 (Trolitax)	mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	3.01 mm

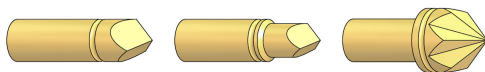
Tastkopfform - Durchmesser - Oberfläche



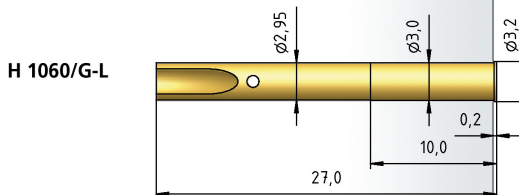
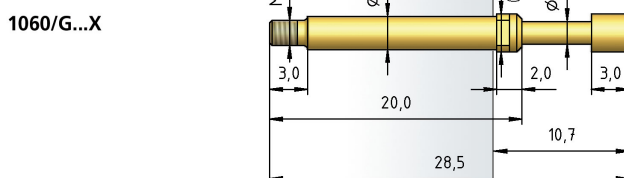
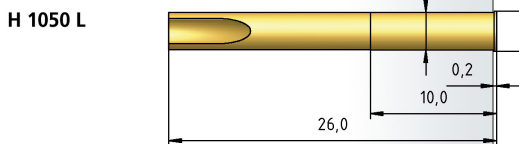
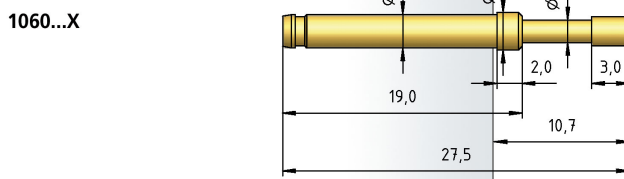
AX	A6X	BAX	CX	DX
3.00C Au	3.00C Au	1.80C Au	2.30C Au 3.00C Au 4.00C Au	2.30C Au 3.00C Au



DX	DX1	D3X	FX	GX
1.00C Au 1.40C Au	3.00C Au	3.00C Ag	2.30C Au 4.00C Au 6.00C Au	2.50C Au



HX	H1X	KX
1.80C Au	1.30C Au	3.00C Au



Bestellbeispiel						
1060/	G	FX	3.0 N	Au	4.0	C
1	2	3	4	5	6	7
1. Serie 2. Gewindeführung 3. Kopfform 4. Federkraft 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)						