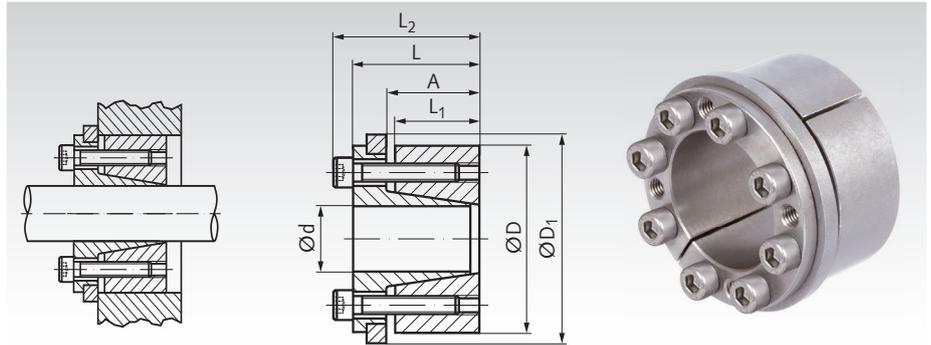


Spannsätze COM-C, Edelstahl

Werkstoff: Edelstahl 1.4401 (V4A).



- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für mittlere Drehmomente.
- Selbstzentrierend.
- Keine axiale Verschiebung.
- Rundlaufgenauigkeit 0,02 bis 0,04 mm.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 971 20, Spannsatz COM-C, Edelstahl, 20 mm

Artikel-Nr.	d mm	D mm	L ₁ mm	A mm	L mm	L ₂ mm	D ₁ mm	Bei T _A übertragbar		Flächenpressung an Welle		Spannschrauben DIN 912		Anzugs- moment T _A Nm	Gewicht kg
								T Nm	F _{ax} kN	P _w N/mm ²	P _N N/mm ²	Anz. x Größe			
615 971 20	20	47	26	30	39	45	53	152	15	78	34	6 x M6 x 22	8	0,39	
615 971 24	24	50	26	30	39	45	56	180	15	65	31	6 x M6 x 22	8	0,45	
615 971 25	25	50	26	30	39	45	56	190	15	63	31	6 x M6 x 22	8	0,44	
615 971 30	30	55	26	30	39	45	61	230	15	51	29	6 x M6 x 22	8	0,45	
615 971 35	35	60	26	30	39	45	66	355	20	60	36	8 x M6 x 22	8	0,53	
615 971 40	40	65	26	30	39	45	71	400	20	54	31	8 x M6 x 22	8	0,60	
615 971 45	45	75	30	35	47	55	81	605	28	54	32	6 x M8 x 30	18	0,98	
615 971 50	50	80	30	35	47	55	86	900	37	47	30	6 x M8 x 30	18	1,00	
615 971 60	60	90	30	35	47	55	96	1080	37	53	36	8 x M8 x 30	18	1,20	

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis d=180mm für 18.000Nm lieferbar.
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

- T = Übertragbares Drehmoment bei F_{ax} = 0.
 F_{ax} = Übertragbare Axialkraft bei T = 0.
 P_w = Flächenpressung auf die Welle.
 P_N = Flächenpressung auf die Nabe.
 T_A = Anzugsdrehmoment der Schrauben.

Auswahltool und Nabenberechnung
 im Internet unter www.maedler.de
 im Bereich **MÄDLER®-Tools**

Passungen

Welle h8, Nabe H8.
 Rautiefe Welle/Nabe R_z
 max. 12,5 µm.

Montage

Spannsatz leicht geölt einbauen,
 kein MoS2 oder Fett verwenden.
 Schrauben gegenüberliegend
 versetzt in mehreren Stufen auf
 Anzugsmoment T_A anziehen.

Demontage

Sämtliche Spannschrauben entfernen und in die freien Abdrückgewinde
 des vorderen Flansches, gegenüberliegend versetzt in mehreren Stufen
 einschrauben, bis dieser sich löst.