

BARRIERTA L 25 DL

Spezialschmierfett zur Schmierung von sensitiven Kunststoffen und Elastomeren



Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Verträglichkeit mit Kunststoffen und Elastomeren wie z.B. EPDM oder Silikonelastomeren**
- **Geringe Reibkräfte bei Kunststoff / Kunststoff und Elastomer / Metall Reibpaarungen**
- **Gute Wasserbeständigkeit**
- **Verlangsamte Alterung von Elastomeren unter Sonneneinfluss**

Ihre Anforderungen – Unsere Lösung

BARRIERTA L 25 DL ist aufgrund des Perfluorpolyetheröls und PTFE beständig gegenüber vielen Medien wie z.B. Wasser und Kohlenwasserstoffe.

Sie haben die Anforderung bei Elastomer/Metall oder Kunststoff/Kunststoff Reibstellen niedrige Reibwerte über einen langen Zeitraum in einem weiten Temperaturbereich zu realisieren? Niedrige Reibwerte bis -25 °C werden mit BARRIERTA L 25 DL in vielen Anwendungen, insbesondere bei der Schmierung von Dichtungen in Zug-Türen erreicht. Das erlaubt Ihnen beispielsweise Anforderungen von Zügen nach geringen Druckanstiegen bei Tunneldurchfahrten und konstante Betätigungskräfte der Türen über einen weiten Temperaturbereich zu erfüllen.

Ihr Kunde erwartet eine lange Dichtungslebensdauer auch wenn die Dichtung häufig direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist? BARRIERTA L 25 DL absorbiert einen Teil der UV Strahlung des Sonnenlichtes und hält somit die Dichtung länger geschmeidig.

Sie benötigen eine gute Verträglichkeit mit sensitiven Materialien? In der Praxis zeigt sich die gute Verträglichkeit mit vielen sensitiven Kunststoffen wie PC oder Elastomeren wie EPDM.

Für Ihre optischen Anwendungen benötigen Sie einen Schmierstoff der keine Kondensate auf Linsen bildet? Dann bietet BARRIERTA L 25 DL durch den niedrigen Dampfdruck des Grundöles gute Voraussetzungen die Kondensate zu vermeiden.

Anwendungsgebiete

BARRIERTA L 25 DL wird bevorzugt für die Schmierung von Dichtungen an Zugtüren verwendet und auch bereits seit vielen Jahren als Spezialschmierstoff in der optischen Industrie.

Anwendungshinweise

Für die Schmierung von Dichtungen an Zug-Türen, sollten die Dichtungen vor der Erstschnierung frei von Verunreinigungen sein.

Im Feinwerk-Optik Bereich empfehlen wir vor der Erstanwendung die Reibstelle mit Testbenzin 180/210 und anschließend mit Klüberalfa XZ 3-1 zu reinigen. Danach ist die Reibstelle mit sauberer, trockener Druckluft oder einer Wärmedusche zu behandeln, um das Lösemittel rückstandsfrei zu entfernen. Die Reibstelle muss in jedem Fall bei Erstschnierung blank (d.h. frei von Ölen, Fetten und Handschweiß) und frei von Schmutzpartikeln sein. Zur Optimierung der Standzeiten wenden Sie sich an unseren technischen Vertrieb.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	BARRIERTA L 25 DL
Dose Blech 1 kg	+

Produktkenndaten	BARRIERTA L 25 DL
Artikel-Nr.	090020
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE
Chemischer Aufbau, Ölart	PFPE
untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F



BARRIERTA L 25 DL

Spezialschmierfett zur Schmierung von sensitiven Kunststoffen und Elastomeren

Produktkenndaten	BARRIERTA L 25 DL
obere Gebrauchstemperatur	150 °C / 302 °F
Farbraum	weiß
Dichte bei 20°C	ca. 1,95 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, unterer Grenzwert	270 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25°C, oberer Grenzwert	300 x 0,1 mm
Scherviskosität bei 25°C, Schergefälle 300 s-1, Gerät:Rotationsviskosimeter	ca. 4 000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	ca. 11 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	ca. 90 mm ² /s
Fließdruck von Schmierfetten, DIN 51805, Prüftemperatur: -40°C	<= 1 400 mbar
Wasserbeständigkeit, DIN 51807 T01, 3h/90°C, Bewertungsstufe	0 - 90
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca.	60 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 80 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezi­alschmierstoffe.

**Klüber Lubrication München SE & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.**

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München SE & Co. KG gestattet.