



PROMOTIVE SILVER

Die wesentlichen Vorteile

- Entworfen für Hochleistungs-Nutzfahrzeuge mit großem Energiebedarf und hohen Anforderungen an die Vibrationsfestigkeit
- Hochmoderne Technologie auf Originalteil-Niveau (OE) und äußerst niedriger Wasserverbrauch – sorgt für große Einsparungen bei den Gesamtbetriebskosten
- Übertrifft die EN-SHD-Anforderungen (EN-4-Standard und Rüttelfestigkeitsnorm V3)

Für mehr Informationen besuchen Sie www.varta-automotive.com

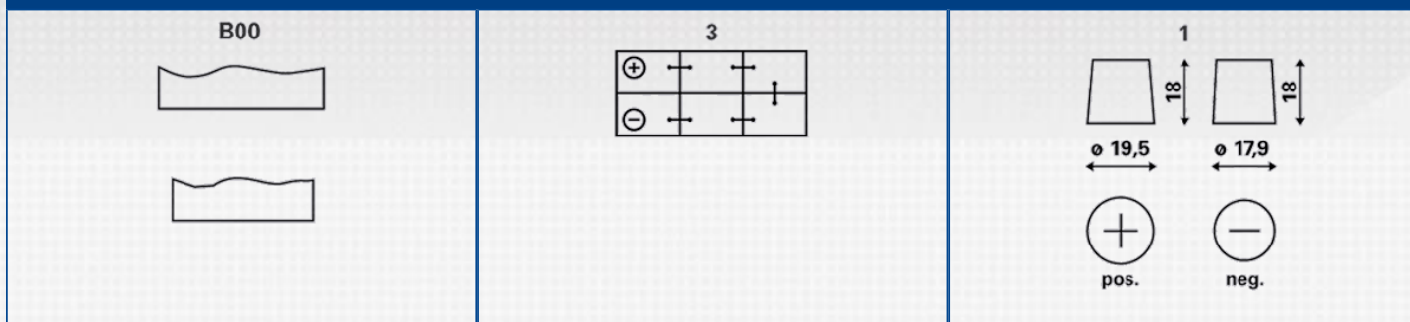
BESTELLINFORMATIONEN

Europäische Typ-Nr. (ETN):	725 103 115
Artikel-Nummer:	725 103 115 A72 2
Kurzbezeichnung:	N9
Strichcode:	4016987128831
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	12

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	225	Schaltung:	3
Kälteprüfstrom EN [A]:	1150	Polart:	1
Länge [mm]:	518	Gehäusegröße:	C
Breite [mm]:	276	Gewicht gug (kg):	56,750
Höhe [mm]:	242		

ZEICHNUNGEN



Kriterien	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
Anzahl der Batterietypen	2	3	5	36
Haupteinsatzbereich	Motorstart und hoher Energiebedarf, einschließlich Hotelfunktion	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart und erweiterte Stromversorgung	Motorenstart
Sparpotenzial bei den Gesamtbetriebskosten	Außerordentlich	Außerordentlich	Sehr gut	Gut
Technologie	Verbesserte Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie	Konventionelle Nassbatterie
Gitterlegierung	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie	Calcium-Silber-Batterie
Vibrationsfestigkeit	Übertrifft Long Life Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN4/V3)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN3/V2)	Long Life Super Heavy Duty (Standard EN2/V1)
Qualitätsniveau	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör	Originalzubehör
Widerstand gegen Selbstentladung* (Lagerfähigkeit)	21 Monate	18 Monate	15 Monate	12 Monate
Wasserverbrauch	Extrem niedrig	Extrem niedrig	Sehr niedrig	Niedrig

* Im Vergleich zu herkömmlichen wartungsfreien Batterien