

# Zink-Spray "spezial hell"

## Einleitung

In nahezu allen Bereichen der Industrie kommen technische Sprays zum Einsatz. Sie dienen dort der Pflege und dem Schutz von Oberflächen, helfen beim Reinigen, Entfetten, Schmierern, Lösen und Trennen und sind unverzichtbarer Bestandteil der täglichen Arbeit.



WEICON Zink-Spray verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen, wie z.B. nachzubessernden feuerverzinkten Teilen, kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflaks.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion. Die neuartigen Zinkflaks bilden eine äußerst widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray "spezial hell" ist im Farbton der Feuerverzinkung angeglichen.

## Anwendungsgebiete

- als hochwertige Rostschutzgrundierung
- zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen
- als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen
- überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss

## Technische Daten

Farbton	RAL 9006, "frische Feuerverzinkung"
Einsatzbereich	innen und außen
Bindemittel	modifiziertes Alkydharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 70 %
Doseneinhalt	400 ml
Spezifisches Gewicht	1,0 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	ca. 150 ml/m <sup>2</sup>
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang	ca. 20-40 µm
staubtrocken nach	ca. 15 Min.
durchgehärtet nach	ca. 12 h
überlackierbar	ca. 24 h

Abriebfest	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest ISO 9227	>240 h
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtung	ca. -50 bis +300 °C
Lagerstabilität	24 Monate

## Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Sprühreiniger S.

## Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

## Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

## Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
www.weicon.de · info@weicon.de

### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
www.weicon.ae · info@weicon.ae

### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
www.weicon.ca · info@weicon.ca

### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

### WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22  
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania  
www.weicon.com · office@weicon.com