

DIN-Signal R096FS-3,0C1-2



Das Bild dient lediglich illustrativen Zwecken. Bitte beachten Sie die Produktbeschreibung.

| | |
|--------------------|---|
| Artikelnummer | 09 73 296 6801 |
| Beschreibung | DIN-Signal R096FS-3,0C1-2 |
| HARTING eCatalogue | https://b2b.harting.com/09732966801 |

Bezeichnung

| | |
|---------------------|----------------|
| Kategorie | Steckverbinder |
| Baureihe | DIN 41612 |
| Bezeichnung | Bauform R |
| Komponente | Federleiste |
| Kontaktbeschreibung | gewinkelt |
| Merkmale | bleifrei |

Ausführung

| | |
|--------------------------|--|
| Anschlussart | Wellenlötanschluss |
| Art der Verbindung | Motherboard to daughtercard Extender card |
| Kontaktanzahl | 96 |
| Kontaktbestückung | Reihen a, b und c, Positionen 1, 2, ... , 31, 32 |
| Länge der Pins | 3 mm |
| Kodierung | Kodierung mit Kontaktverlust Seiten-Kodierung |
| Leiterplattenbefestigung | mit Flansch |

Technische Kennwerte

| | |
|-------------------------|---|
| Steckkontaktreihen | 3 |
| Raster, anschlussseitig | 2,54 mm |
| Raster, steckseitig | 2,54 mm |
| Bemessungsstrom | 2 A |
| Bemessungsstrom | Bemessungsstrom gemessen bei 20 °C, Details siehe Deratingkurve |



Technische Kennwerte

| | |
|-------------------------------|------------------------|
| Luftstrecke | ≥1,2 mm |
| Kriechstrecke | ≥1,2 mm |
| Isolationswiderstand | >10 ¹² Ω |
| Durchgangswiderstand | ≤20 mΩ |
| Grenztemperatur | -55 ... +125 °C |
| Steck- und Ziehkraft | ≤90 N |
| Anforderungsstufe | 2 nach IEC 60603-2 |
| Steckzyklen | ≥400 |
| Prüfspannung U _{eff} | 1 kV |
| Isolierstoffgruppe | IIIa (175 ≤ CTI < 400) |
| Hot plugging | nein |

Materialeigenschaften

| | |
|--|--|
| Werkstoff Einsatz | Thermoplastischer Formstoff, glasfaserverstärkt |
| Farbe Einsatz | RAL 7032 (kieselgrau) |
| Werkstoff Kontakte | Kupferlegierung |
| Kontaktoberfläche | Edelmetall über Ni steckseitig Sn über Ni anschlussseitig |
| Materialbrennbarkeitsklasse nach UL 94 | V-0 |
| RoHS | konform |
| ELV Status | konform |
| China RoHS | e |
| REACH Annex XVII Stoffe | nicht enthalten |
| REACH ANNEX XIV Stoffe | nicht enthalten |
| REACH SVHC Stoffe | nicht enthalten |
| California Proposition 65 Stoffe | ja |
| California Proposition 65 Stoffe | Antimontrioxid Nickel |
| Anforderungssatz mit Gefährdungsstufen | R26 |

Normen und Zulassungen

| | |
|----------|--|
| Normen | IEC 60603-2 |
| UL / CSA | UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079 |

Normen und Zulassungen

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Bahnklassifizierung | F4/I3 gemäß NFF 16-101/102 |
|---------------------|----------------------------|

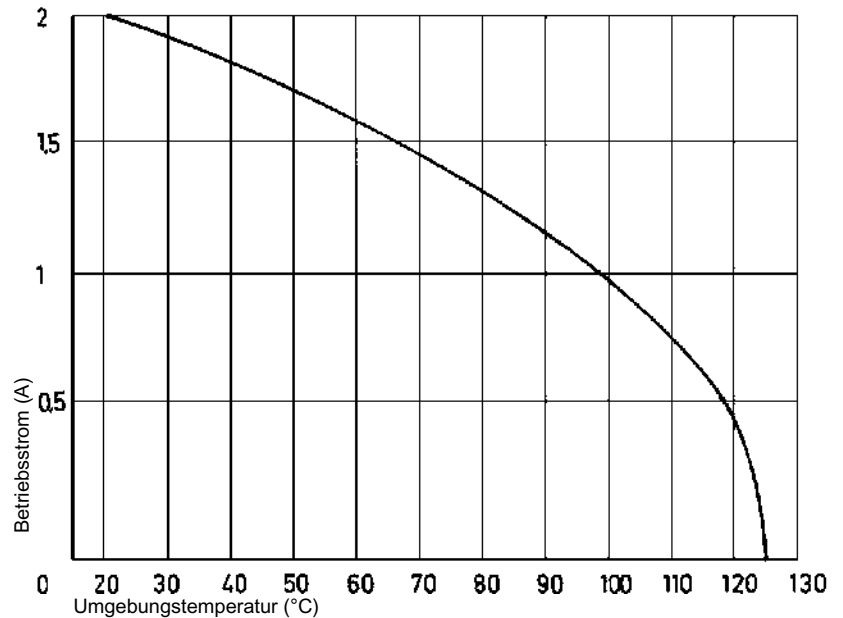
Kaufmännische Daten

| | |
|-----------------------------|--|
| Packungsgröße | 20 |
| Nettogewicht | 16,4 g |
| Ursprungsland | Deutschland |
| europäische Zolltarifnummer | 85366990 |
| GTIN | 5713140104235 |
| eCl@ss | 27460201 Leiterplattensteckverbinder (Platinenanschluss) |

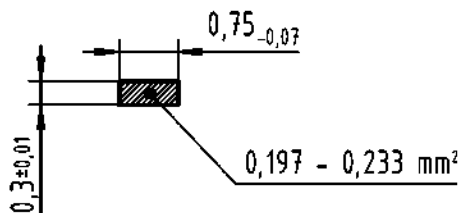
Derating Diagramm

Die Strombelastbarkeit von Steckverbindern wird durch die thermische Belastbarkeit der Werkstoffe der Kontaktelemente einschließlich Anschlüsse und der Isolierteile begrenzt. Die Derating-Kurve gilt daher für Ströme, die dauernd, nicht intermittierend, durch jedes Kontaktelement der Steckverbindung gleichzeitig fließen dürfen, ohne dass die obere zulässige Grenztemperatur überschritten wird.

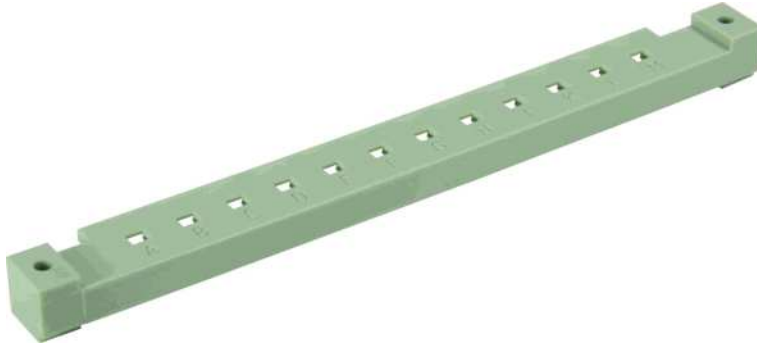
Mess- und Prüfverfahren nach IEC 60512-5-2



Querschnitt des Lötanschlusses



Seiten-Kodierung - Kodierleiste zum Anschrauben
(ohne Kontaktverlust)



Zur Unverwechselbarkeit mehrerer Steckverbinder nebeneinander ist eine Kodierung erforderlich. Die Kodierung ist sowohl an der Messer- wie auch an den Federleiste fest angebracht. Die 12 Kodierstifte (Artikelnummer 09 02 000 9928) ermöglichen über 900 Kodiermöglichkeiten. Diese Stifte werden in das Steckverbinderoberteil und -unterteil eingerastet. Die Kodierleisten zum Anschrauben können auf der Oberseite von gewinkelten Messerleisten oder Federleisten angeschraubt werden. Alternativ bietet HARTING Messer- und Federleisten mit vormontierter oder angespritzter Kodierleiste an. Soweit verfügbar empfehlen wir die vormontierte bzw. angespritzte Kodierleiste.

Kodierung mit Kontaktverlust

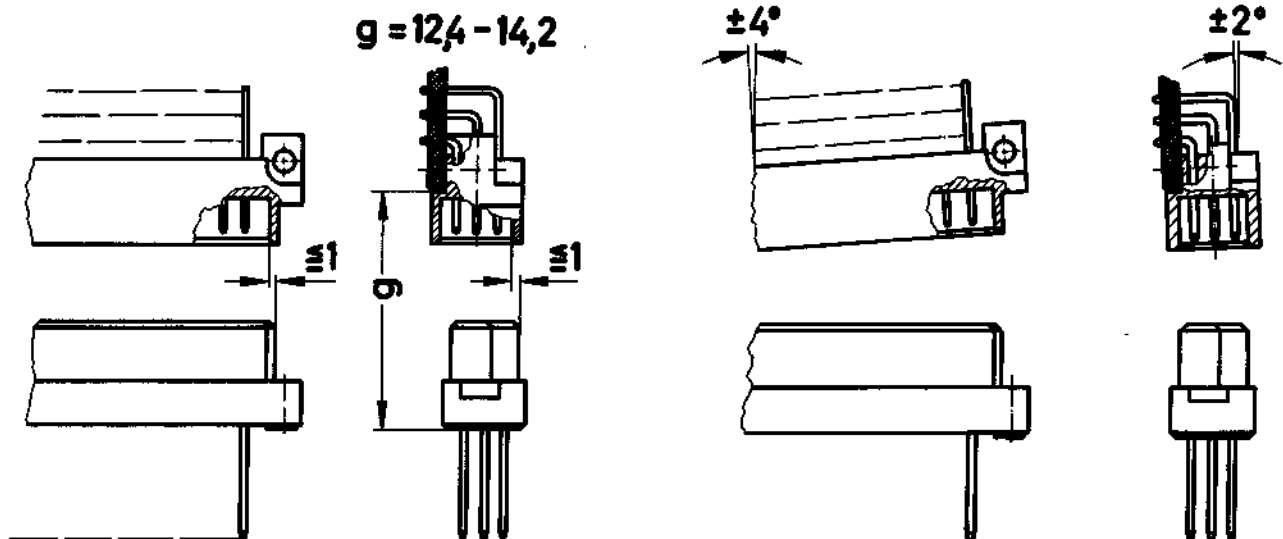
Zur Unverwechselbarkeit mehrerer Steckverbinder nebeneinander ist eine Kodierung erforderlich. Eine Kodierung wird durch das Einsetzen eines Kodierteiles an die gewünschte Kontaktstelle – mit Kontaktfeder – in der Federleiste erreicht. Das korrespondierende Messer muss mit dem Abdrehwerkzeug abgedreht werden. Es wird empfohlen die Anzahl der Kodierteile abhängig von der Anzahl der Kontakte je Steckverbinder anzupassen: 3 Kodierteile bei 64 Kontakten, 7 Kodierteile bei 160 Kontakten.
Kodierstift 09 02 000 9901
Abdrehwerkzeug für Messerkontakte 09 99 000 0133

Lötanleitung

Die Steckverbinder sollten beim Löten geschützt werden. Andernfalls können sie durch Lötvorgänge verunreinigt werden oder sich durch Überhitzung verformen.

- 1) Bei Prototypen und Kleinserien schützen Sie die Steckverbinder mit einem Industrieklebeband, z.B. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Decken Sie die Unterseite des Steckverbinder-Isolierkörpers und die angrenzenden Teile der Leiterplatte sowie die offenen Seiten des Steckverbinders ab. Dadurch wird verhindert, dass Hitze und Gase des Lötgeräts den Steckverbinder beschädigen. Etwa 140 + 5 mm des Bandes sollten ausreichen.
- 2) Für große Serien wird ein Lötrahmen empfohlen. Sein Schutzdeckel mit einer schnell wirkenden mechanischen Verriegelung schützt die Steckverbinder vor Gas und Wärme, die vom Lötgerät erzeugt werden. Als zusätzlicher Schutz kann eine Folie zum Abdecken der nicht zu verlötenden Teile verwendet werden.

Steckbedingungen



Um eine sichere Kontaktgabe zu gewährleisten und ein Beschädigen der Steckverbinder zu verhindern, sind nachfolgende Einbauhinweise zu beachten.

Diese Steckbedingungen entsprechen IEC 60603-2.

Die Steckverbinder sollen nur spannungslos betätigt werden.