

## Zahnkupplungen BOS II aus Polyamid/Sintermetall, Größe 14 bis 24

**Werkstoff:** Taschenteil Polyamid 6.6.  
Nabenteil Sintermetall, brüniert.

**Fertigbohrungen H7 mit Passfedernuten DIN 6885/1 und Stellschrauben (2 Stück pro Nabe).**

**Naben mit \* sind vorgebohrt, ohne Nut und ohne Stellschraubengewinde.**

Axialverschiebung = max.  $\pm 2$  mm pro Nabe.  
Winkelverlagerung = max.  $\pm 1^\circ$  pro Nabe.  
Radialverlagerung max.  $\pm 0,4$  mm bei  $1500 \text{ min}^{-1}$ .

Die tatsächlich zulässigen Verlagerungswerte sind abhängig von Leistung und Drehzahl.

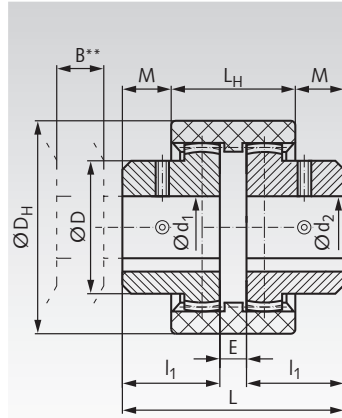
Temperaturbereich:  $-20^\circ\text{C}$  bis  $+80^\circ\text{C}$ ,  
kurzzeitig bis  $+120^\circ\text{C}$ .

**Alle 3 Bauteile sind einzeln zu bestellen.**

**Weitere Größen und Bohrungen auf Anfrage.**

Bestellangaben: z.B. Größe 14 mit 8er und 10er Bohrung:

1 Stück Art.-Nr. 60761408 Nabenteil Größe 14, Bohrung 8mm,  
1 Stück Art.-Nr. 60761410 Nabenteil Größe 14, Bohrung 10mm,  
1 Stück Art.-Nr. 60761400 Taschenteil Baugröße 14



Lage der Stellschrauben:

1 x gegenüber der Passfedernut, 1 x  $90^\circ$  versetzt.

Artikel-Nr. Nabenteil	Bau- größe	Naben- Bohrung $d_1 / d_2$	Artikel-Nr. Taschenteil	Drehmoment		Drehz. max. $\text{min}^{-1}$	D mm	$D_H$ mm	$B^{**}$ mm	$l_1$ mm	E mm	L mm	$L_H$ mm	M mm	Gewicht Nabe g	Gewicht Taschenteil g
				normal Nm	Spitze Nm											
607 614 01*	14	5*	607 614 00	12	22	13000	25	41	14	20	9	49	37	6	80	25
607 614 08	14	8	607 614 00	12	22	13000	25	41	14	20	9	49	37	6	80	25
607 614 10	14	10	607 614 00	12	22	13000	25	41	14	20	9	49	37	6	80	25
607 614 12	14	12	607 614 00	12	22	13000	25	41	14	20	9	49	37	6	80	25
607 614 14	14	14	607 614 00	12	22	13000	25	41	14	20	9	49	37	6	80	25
607 619 01*	19	10*	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 10	19	10	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 12	19	12	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 14	19	14	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 15	19	15	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 16	19	16	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 619 19	19	19	607 619 00	18	30	11000	32	48	14	21	9	51	37	7	100	35
607 624 01*	24	10*	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 12	24	12	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 14	24	14	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 15	24	15	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 16	24	16	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 19	24	19	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 20	24	20	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35
607 624 24	24	24	607 624 00	24	36	10000	36	52	13,5	21	13	55	40	7,5	150	35

\* Nabe vorgebohrt, ohne Passfedernut, Stellschraubengewinde und Schrauben.

\*\* B ist das Mindestmaß, um welches ein Aggregat verschoben werden muss, um senkrecht ausgebaut werden zu können.

### Allgemeines

Beim Einlaufen der Kupplungen wird die Außenschicht von den Kunststoffzähnen geringfügig abgetragen. Der hierbei auftretende flockenartige Abrieb ist nicht mit Verschleiss im Dauerbetrieb zu verwechseln. Leichter Einbau - keine Wartung - geringes Gewicht - lange Lebensdauer.

### Montage

Wellen ausrichten, Passfedern einlegen, Naben auf die Wellen aufschieben. Nabenteile in das Taschenteil so weit einschieben, bis die Einbaulänge L erreicht wird. Zwischen den Wellen soll der Abstand E eingehalten werden. Anschließend sind die Feststellschrauben fest anzuziehen.

## Zahnkupplungen BOS II aus Polyamid/Sintermetall, Größe 28 bis 48

**Werkstoff:** Taschenteil Polyamid 6.6.  
Nabenteil Sintermetall, brüniert.

**Fertigbohrungen H7 mit Passfedernuten DIN 6885/1 und Stellschrauben (2 Stück pro Nabe).**

**Naben mit \* sind vorgebohrt, ohne Nut und ohne Stellschraubengewinde.**

Axialverschiebung = max.  $\pm 2$  mm pro Nabe.  
Winkelverlagerung = max.  $\pm 1^\circ$  pro Nabe.  
Radialverlagerung max.  $\pm 0,4$  mm bei 1500 min<sup>-1</sup>.

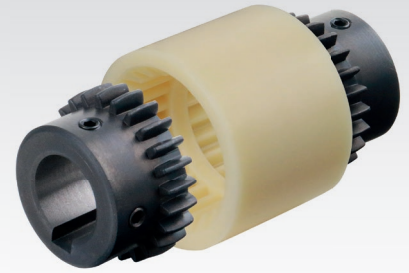
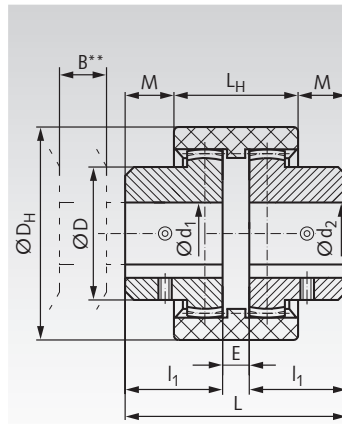
Die tatsächlich zulässigen Verlagerungswerte sind abhängig von Leistung und Drehzahl.

Temperaturbereich: -20°C bis +80°C,  
kurzzeitig bis +120°C.

**Alle 3 Bauteile sind einzeln zu bestellen.**

**Weitere Größen und Bohrungen auf Anfrage.**

Bestellangaben: z.B. Größe 28 mit 14er und 15er Bohrung:  
1 Stück Art.-Nr. 60762814 Nabenteil Größe 28, Bohrung 14mm,  
1 Stück Art.-Nr. 60762815 Nabenteil Größe 28, Bohrung 15mm,  
1 Stück Art.-Nr. 60762800 Taschenteil Baugröße 28



**Lage der Stellschrauben:**  
1 x auf Passfedernut, 1 x 90° versetzt.

Artikel-Nr. Nabenteil	Baugröße	Naben-Bohrung d <sub>1</sub> / d <sub>2</sub>	Artikel-Nr. Taschenteil	Drehmoment normal Nm	Drehmoment Spitze Nm	Drehz. max. min <sup>-1</sup>	D mm	D <sub>H</sub> mm	B** mm	l <sub>1</sub> mm	E mm	L mm	L <sub>H</sub> mm	M mm	Gewicht Nabe g	Gewicht Taschenteil g
607 628 01*	28	6*	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 14	28	14	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 15	28	15	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 16	28	16	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 18	28	18	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 19	28	19	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 20	28	20	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 22	28	22	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 24	28	24	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 628 25	28	25	607 628 00	48	85	8000	44	67	16,5	35	13	83	46	18,5	380	70
607 632 01*	32	12*	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 632 19	32	19	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 632 20	32	20	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 632 22	32	22	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 632 24	32	24	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 632 25	32	25	607 632 00	65	110	7300	50	76	17	35	13	83	47	18	500	90
607 638 01*	38	12*	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 638 19	38	19	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 638 20	38	20	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 638 22	38	22	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 638 25	38	25	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 638 30	38	30	607 638 00	95	170	6500	58	84	17,5	35	13	83	48	17,5	650	105
607 642 01*	42	12*	607 642 00	115	220	6200	68	93	17,5	38	14	90	49	20,5	930	130
607 642 25	42	25	607 642 00	115	220	6200	68	93	17,5	38	14	90	49	20,5	930	130
607 642 30	42	30	607 642 00	115	220	6200	68	93	17,5	38	14	90	49	20,5	930	130
607 642 35	42	35	607 642 00	115	220	6200	68	93	17,5	38	14	90	49	20,5	930	130
607 642 38	42	38	607 642 00	115	220	6200	68	93	17,5	38	14	90	49	20,5	930	130
607 648 01*	48	12*	607 648 00	160	300	5500	68	98	19	45	11	101	49	26	1100	160
607 648 30	48	30	607 648 00	160	300	5500	68	98	19	45	11	101	49	26	1100	160
607 648 35	48	35	607 648 00	160	300	5500	68	98	19	45	11	101	49	26	1100	160
607 648 38	48	38	607 648 00	160	300	5500	68	98	19	45	11	101	49	26	1100	160
607 648 40	48	40	607 648 00	160	300	5500	68	98	19	45	11	101	49	26	1100	160

\* Nabe vorgebohrt, ohne Passfedernut, Stellschraubengewinde und Schrauben.

\*\* B ist das Mindestmaß, um welches ein Aggregat verschoben werden muss, um senkrecht ausgebaut werden zu können.

### Allgemeines

Leichter Einbau - keine Wartung - lange Lebensdauer.  
Beim Einlaufen der Kupplungen wird die Außenschicht von den Kunststoffzähnen geringfügig abgetragen. Der hierbei auftretende flockenartige Abrieb ist nicht mit Verschleiss im Dauerbetrieb zu verwechseln.

### Montage

Wellen ausrichten, Passfedern einlegen, Naben auf die Wellen aufschieben. Nabenteile in das Taschenteil so weit einschieben, bis die Einbaulänge L erreicht wird. Zwischen den Wellen soll der Abstand E eingehalten werden. Anschließend sind die Feststellschrauben fest anzuziehen.