

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

Formblatt: TTC_EB_01_DE_A5_Montagebohrung
 Platz: 1:3 (Proj.-cont.) (Gebrauch)
 Datei: A5_MONTAGE_BOHR.FRM
 Version: 1.1

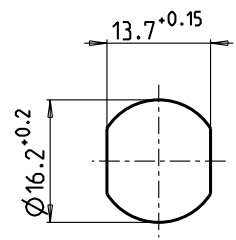
METRIC -



ISO-Projektion
 Methode E

Montagebohrung
panel piercing

B 13
 M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER				<i>title:</i> Montagebohrung <i>panel piercing</i>				
				<i>drawn</i>	<i>date</i>	<i>name</i>	<i>part-no.:</i>	
					14.02.2001	A_Nobis	MB_13	
				<i>check.</i>	30.09.03	Kna.J.	<i>sheet/of:</i> 1/1	
				<i>appr.</i>			<i>general tolerance</i>	
							ISO 2768	
							m-H	
<i>rev.</i>	<i>change-no</i>	<i>name</i>	<i>date</i>	<i>remarks:</i> .				
b00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	<i>distribu-</i>	FE	AZ	QSM	
a00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	<i>tion to:</i>	.	.	RMT	
					.	.	.	