

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Einsatzempfehlung	
	<500	<800	<1200 (-HRC38)	<1600 (-HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 17 802 367 - Vc (m/min)	20-25								45-80	32-63	25-60				
41 17 802 465 - Vc (m/min)									30-65						
Kühlung	Emulsion								Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				

Fortsetzung >