

Schnittwerttabelle für Bilz Zapfensenker HM (A...5)

Werkstoff	D	D <9	D <13	D <23	D <46	D <85
Stahl N/mm ² <500	VC			20 - 27		
	f			0,15 - 0,4	0,25 - 0,5	0,4 - 0,7
<1200 (<HRC38)	VC			17 - 27		
	f			0,15 - 0,4	0,25 - 0,5	0,4 - 0,7
Rostfreie Stähle	VC			8 - 10		
	f			0,15 - 0,3	0,2 - 0,4	0,3 - 0,6
Guss GG (G)	VC	40 - 100				
	f	0,06 - 0,1	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,5	0,4 - 0,6
NE-Metalle Alu	VC	60 - 150				
	f	0,06 - 0,1	0,1 - 0,2	0,2 - 0,3	0,3 - 0,5	0,4 - 0,7



1



2



3



4