





# Technisches Datenblatt

## MD MS Scheibenkleber

1-K modifizierte Silan Polymere, durch Feuchtigkeit aushärtend, lösemittelfrei.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis: Pastös, spachtelbar aus Hand- oder Druckluftpistole

(bei 2-5 bar) zu verarbeiten, sehr gute Standfestigkeit.

Farbe: schwarz

Verarbeitungstemperatur: 5°C bis 35° C

Temperaturbeständigkeit: -40°C bis + 90°C

Hautbildungszeit: ca. 15 Min (20°C/50% rel. LF)

Topfzeit: < 15 Min (20°C/50% LF)

Durchhärtung: ca. 3 mm/24 Std. (DIN 50014)

Drive away time: 2 Stunden

Gewichtsveränderung: 1% 14 d (DIN 50014)

Shore-A-Härte: ca. 57, Probendicke 6 mm nach 4 Wochen (DIN 53505)

Anfangsfestigkeit: ca. 600 Pa, Physikalischer Strömungsmesser MC 100

Bruchdehnung: ca. 180%, (DIN 53283)

Bruchfestigkeit: ca. 2,7 MPa (DIN53504)

Zugfestigkeit: ca. 1,7 MPa (DIN 53504)

Zugscherfestigkeit: ca. 2,5 MPa (DIN 53283)

Weiterreißfestigkeit: 16 N/mm2 (DIN 53515)

Lagerfähigkeit: Original verpackt bis zu 12 Monaten, kühl und trocken (bei

18°C bis 25°C)

Bergheimer Str. 15 ■ D-53909 Zülpich ■ Tel. 02252/94150 ■ info@marston-domsel.de ■ www.marston-domsel.de







#### Chemische Beständigkeit:

Gut	Mäßig	Schlecht
Wasser	Ester	konzentrierte Säuren
Seewasser	Katonen	chlorierte Kohlenwasserstoffe
alipatische Lösungsmittel	Aromaten	
Öle		
Fette		
verdünnte anorganische Säuren		
Laugen		

#### Produktbeschreibung:

Dauerelastischer feuchtigkeitshärtender 1-Komponenten Dicht- und Klebstoff für konstruktive Verbindungen die eine hohe Festigkeit erfordern. Die neue MS-Polymer Technologie (modifizierte Silan Polymere) kombiniert die Vorteile von unterschiedlichen Dicht- und Klebstoffen wie PUR, Silikon, Acrylate und Buthylgummi in einem Produkt. Ohne Silikone, halogenfrei. Umweltfreundlich, enthält keine Isocyanate und ist lösemittelfrei.

#### Eigenschaften:

- Hervorragende Haftungseigenschaften <u>auch ohne Primer</u> auf Metall, Glas, Kunststoffen, Lacken, Grundierungen, Holzwerkstoffen und mineralischen Untergründen
- Bleibt auch im Temperaturbereich von –40°C bis +120°C nach der Aushärtung elastisch.
- Schrumpft nicht, vibrationsbeständig, neutral vernetzend, geruchlos und schnell aushärtend
- Kann sofort nass in nass mit Acrylat- und Dispersionslacken überlackiert werden
- UV- und alterungsbeständig.
- Keine Blasenbildung
- Kennzeichnungsfrei
- Geruchsneutral
- LABS-frei
- Lösemittelfrei







### Anwendungen:

- Verklebungen von Eckprofilen (Fensterbau) und Fußbodenkonstruktionen
- Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik
- Hoch- und Tiefbau
- Verklebung und Abdichtung von Sonnendachsystemen
- Verklebung von Kfz-Windschutzscheiben
- Konstruktive Verklebungen im Karosserie-, Container-, Karosserie-, Wagon- und Fahrzeugbau
- Abdichten von Schweißnähten Boden- und Anschlussfugen ggf. auch auf nassen Oberflächen
- Verklebungen von Eckprofilen (Fensterbau) und Fußbodenkonstruktionen Lüftungs- und Klimatechnik, Apparatebau, Kunststofftechnik, Hoch- und Tiefbau

#### Verarbeitungshinweise:

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. (Bei Chromstahl mit Primer arbeiten) Verarbeitung mit Hand- oder Druckluftpistole. Ggf. innerhalb von 10 Minuten mit nassem Kunststoffspachtel glätten. Die Auftragsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden Materialien. Das Gegenmaterial innerhalb von 10 Min. andrücken. Die Aushärtungszeit ist abhängig von der Schichtdicke, Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit. Siehe Etikett für detaillierte Verarbeitungshinweise.

Verpackungseinheit: 12 Kartuschen á 420 g

Art.Nr. MSK.K290