

Información sobre productos

00 21 20

Maleta de herramientas "Vision24" Electro



- Con 20 herramientas de marca, algunas aisladas y comprobadas VDE según DIN EN 60900
- Carga máxima: 20 kg
- Volumen: 24 litros
- Posibilidades de diseño flexibles debido a elementos divisibles individualmente en la bandeja con una profundidad de 60 mm y su tablero de cubierta con seis bolsas grandes portaherramientas
- A pesar del peso propio de las herramientas las bisagras sólidas de trinquete mantienen la tapa abierta si fuera necesario
- Asa de transporte resistente y ergonómico, encaja en un ángulo de 90°
- Separador portaherramientas extraíble con 15 fundas en la base y seis correas elásticas, así como un compartimiento de sujeción (400 mm de ancho) en la cubierta, sostenido por un botón
- Dos cierres basculantes de acero con cerradura protegen el contenido de la caja contra robo
- Marco de aluminio perimetral doble
- Diseño robusto en material ABS, negro
- Cubierta y separador portaherramientas fabricados en polipropileno que repele la suciedad
- Dimensiones externas (An x Al x P): 480 x 380 x 180 mm; dimensiones internas (W An x Al x P): 460 x 310 x 170 mm

Información general

Núm. de artículo	00 21 20
EAN	4003773052166
Peso	7.055 g
Dimensiones	400 x 176 x 372 mm
conforme a REACH	no contiene SVHC
conforme a RoHS	no se aplica

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas. Salvo error u omisión.

Con-Pearl® es una marca registrada de PARAT-WERK Schönenbach GmbH & Co. KG