

Material	Stahl N/mm²				Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Einsatzempfehlung		
	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al SI<10%	Cu,Ms	Superleg.	Stahl gehärtet	
41 17 804 558 - Vc (m/min)	90-140	70-120	60-100	40-70	40-50	30-40	80-120	70-100					HRC 48-57	HRC 58-63
Kühlung	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion/Öl	Emulsion	Emulsion						

Fortsetzung >