

WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa annotazione

u....

1.1 Identificatore del prodotto

Nome commerciale del prodotto/identificazione WSW SAC L0_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Altre denominazioni

SDS-40

1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Usi rilevanti individuati

annotazione

Solder wire, Lötzinn, étain à souder, estano para soldar, stagno per saldature

Settori d'uso [SU]

SU16 Fabbricazione di computer e prodotti di elettronica e ottica, apparecchiature elettriche

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Importatore/Esclusivamente rappresentativo

Apex Tool S.r.l.

VIALE SARCA 336/F Edificiosedici c/o Loft T19

Italy-20126 Milano

Telefono: +39 335 763 74 65 E-mail: weller-italy@weller-tools.com

Fornitore

Weller Tools GmbH Carl-Benz-Strasse 2 Germany-74354 Besigheim Telefono: +49 7143 580-0 Telefax: +49 7143 580-108 E-mail: info@weller-tools.com

Settore responsabile (per informazioni a riguardo): environmental department

Informazioni telefono: +49 7143 580-101 Informazioni fax: +49 7143 580-108

1.4 Numero telefonico di emergenza

112

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Classificazione secondo il regolamento (EC) N. 1272/2008 [CLP]

Pericoli per la salute

Skin Sens. 1

Avvertenze relative ai pericoli per la salute

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

2.2 Elementi dell'etichetta

etichettature secondo la normativa CE n. 1272/2008 [CLP]

Componenti determinanti il pericolo pronti all' etichettamento

Kolophonium / rosin

Pittogrammi relativi ai pericoli



GHS07 **Avvertenza**

Attenzione

Indicazioni di pericolo

Avvertenze relative ai pericoli per la salute

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

Consigli di prudenza

Informazione generale:

P101 In caso di consultazione di un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto.



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

P102 Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Prevenzione

P280 Indossare guanti e proteggere gli occhi/il viso.

Smaltimento:

P501 Eliminare il contenuto/recipiente presso un idoneo impianto di riciclaggio o smaltimento.

Disposizioni particolari relative agli elementi supplementari dell'etichetta per talune miscele

EUH208 Enthält Kolophonium/rosin. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Disposizioni specifiche per l'imballaggio

The product is classified according to CLP regulation. A label is not required (CLP Att. I, 1.3.4.1). Information acc. 1.3.4.2 in Chapter 2.2

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung eingestuft. Ein Kennzeichnungsetikett ist nicht erforderlich (CLP Anh. I, 1.3.4.1). Information nach 1.3.4.2 in Abschn.2.2

Le produit est classé conformément au règlement CLP. Une étiquette n'est pas nécessaire (CPL A. I, 1.3.4.1). Information selon 1.3.4.2 dans la section 2.2

2.3 Altri pericoli

Altri effetti nocivi

Le persone che soffrono di problemi di sensibilizzazione cutanea, asma, allergie, malattie croniche o ripetute delle vie respiratorie, non dovrebbero essere impiegate in lavorazioni che prevedono l'uso di questa miscela. I vapori emessi durante la lavorazione possono irritare le vie respiratorie, pelle e occhi.

SEZIONE 3: Composizione / informazioni sugli ingredienti

3.1/3.2 Sostanze/Miscele

Descrizione

tin-alloy, Zinn-Legierung, étain-alliage, aleación de estano, lega stannico

Ingredienti pericolosi

REACHNo 01-2119486474-28-*

Silver, metallic >=2,8 - <=3,2 %

CAS 7440-22-4 EC 231-131-3 REACHNo 01-2119555669-21-*

Copper >=0,4 - <=0,6 %

CAS 7440-50-8 EC 231-159-6 REACHNO 01-2119480154-42-*

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Informazioni generali

In caso di sintomi allergici, in particolare nelle vie respiratorie, consultare immediatamente un medico.

In caso di inalazione

Provvedere all' apporto di aria fresca. Se le vie respiratorie presentano irritazioni, consultare un medico.

in seguito a un contatto cutaneo

Non togliere dalla pelle il prodotto irrigidito. Dopo il contatto con prodotto fuso rinfrescare subito con acqua la parte interessata della pelle. In caso d'irritazione cutanea consultare un dermatologo.

Dopo contatto con gli occhi

In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente con acqua corrente per almeno 10 - 15 minuti tenendo gli occhi aperti. Successivamente consultare l'oculista.

In caso di ingestione

Dopo l'ingestione sciacquare la bocca con abbondante acqua (solo se la persona è cosciente) e richiedere immediatamente soccorso medico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Nessun dato disponibile



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Nessun dato disponibile

SEZIONE 5: Misure antincendio

5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei

Biossido di carbonio (anidride carbonica) (CO2) Estintore a polvere Schiuma Estinguente a secco

Mezzi di estinzione non idonei

Pieno getto d'acqua

Sabbia

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Prodotti di combustione pericolosi

Monossido di carbonio

Biossido di carbonio (anidride carbonica) (CO2)

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Equipaggiamento per la protezione antincendio

In caso d' incendio: Indossare un autorespiratore.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Per chi non interviene direttamente

Misure di precauzione per la persona

Usare equipaggiamento di protezione personale.

Per chi interviene direttamente

Protezione individuale

In caso di presenza di vapore, polvere e aerosol, utilizzare protezione respiratoria.

6.2 Precauzioni ambientali

Non disperdere la sostanza nelle fognature o nelle falde acquifere. Non far defluire nel suolo/sottosuolo.

6.3 Metodi e materiale per il contenimento e la bonifica

Nessun dato disponibile

6.4 Riferimento ad altre sezioni

Manipolazione in sicurezza: vedi sezione 7 Protezione individuale: vedi sezione 8 Smaltimento: vedi sezione 13

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Istruzioni per igiene industriale generale

Non mangiare, bere, fumare o fiutare tabacco sul posto di lavoro. Prima delle pause e a lavoro finito lavare bene mani e faccia, eventualmente farsi la doccia.

Misure di protezione

Istruzioni per una manipolazione sicura

Usare soltanto in luogo ben ventilato. Non respirare i gas/fumi/vapori/aerosoli.

Evitare di:

Contatto con la pelle

Contatto con gli occhi

Misure per evitare la formazione di aerosoli e polveri

Vapori/aerosoli dovrebbero essere aspirati direttamente al posto in cui si sono formati.

7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Indicazioni per lo stoccaggio comune

Materie da evitare

Non conservare insieme a:

Alimenti e foraggi

Classe di deposito

13

7.3 Usi finali particolari

Nessun dato disponibile



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

Data di stampa

SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

8.1 Parametri di controllo

Valori limiti per l'esposizione professionale

No. CAS	Agente	LTV	STV	annotazione
7440-22-4	Silver, metallic	0,1 mg/m³		
7440-22-4	Silver, metallic	0,1 mg/m³		Italy Bold-type: Indicative Occupational Exposure Limit Value (IOELV) ~

European Union

15.02.2022

LTV = Valore per l'esposizione prolungata sul posto di lavoro

STV = Valore limite per l'esposizione professionale a breve termine

fonte: GESTIS International Limit Values (http://limitvalue.ifa.dguv.de/)

processo di controllo e di osservazione: GESTIS Analytical Methods (http://amcaw.ifa.dguv.de/)

8.2 Controlli dell'esposizione

Controlli tecnici idonei

Misure tecniche per evitare l'esposizione

Minimizzare l'esposizione a fumi di processo applicando delle temperature più basse quanto possibile e attenersi ai limiti di esposizione professionale in vigore in questo contesto e applicando le temperature di utilizzazione considerate come sicure. Laddove possibile, adoperare sistemi chiusi per la lavorazione. Considerare in alternativa l'installazione di un sistema di aspirazione locale.

Protezione individuale

Protezione occhi/viso

Adatta protezione per gli occhi:

Occhiali di protezione ermetici.

Protezione della pelle

Materiale appropriato:

NBR (Caucciù di nitrile)

Spessore del materiale del guanto >=0,2 mm

Protezione per il corpo:

Protezione del corpo adeguata:

Grembiule

Protezione respiratoria

Ulteriori misure per la protezione respiratoria

Mezza maschera o quarto di maschera: la ocncentrazione massima di impiego per sostanze con valori limite: filtro P1 fino a max. 4 vv il valore limite; filtro P2 fino a 10 vv max. il valore limite; filtro P3 fino a 30 vv max. il valore limite.

annotazione

Se l'aspirazione o ventilazione tecnica non è possibile, si deve far uso di respiratori.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

aspetto

Stato fisico

solido

Colore

argento

Odore

inodore

	parametro	Metodo - fonte - annotazione
Punto di fusione/punto di congelamento >=2	217 - <=221 °C	
Punto di ebollizione o punto iniziale di ebollizione e intervallo di ebollizione		non determinato
infiammabilità		non determinato
Limite superiore di esplosività		non determinato
limite inferiore di esplosività		non determinato



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

		parametro	Metodo - fonte - annotazione
Punto d´infiammabilità (°C)			non determinato
Temperatura di autoaccensione			non determinato
Temperatura di decomposizione			non determinato
pH			non determinato
Viscosità cinematica			non determinato
Solubilità in acqua			insolubile
Solubile (g/L) in			non determinato
Liposolubilitá			non determinato
Coefficiente di ripartizione: n- ottanolo/acqua			non determinato
Tensione di vapore	<0,1 mbar	Temperatura 20 °C	
Densità e/o densità relativa	7,4 g/cm³	Temperatura 20 °C	
Densità di vapore relativa	6		20 °C
caratteristiche delle particelle			non determinato

9.2 Altre informazioni

Quantitá di solvente

Valore 0 %

annotazione

VOC (EU) 0,00 %

Contenuto dei corpi solidi

Valore 100 %

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1 Reattività

Non ci sono informazioni disponibili.

10.2 Stabilità chimica

Questo prodotto è stabile se immagazzinato a delle temperature ambiente normali.

10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Nessuna reazione pericolosa se correttamente manipolato e utilizzato.

10.4 Condizioni da evitare

Non ci sono informazioni disponibili.

10.5 Materiali incompatibili

Non ci sono informazioni disponibili.

10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

la disintegrazione termica può causare l'emissione di gas e vapori irritanti.

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Corrosione/irritazione cutanea

Valutazione/classificazione

Irritante.

Sensibilizzazione respiratoria o cutanea

Sensibilizzazione della pelle

Valutazione/classificazione

Può provocare sensibilizzazione per inalazione e contatto con la pelle.

11.2 Informazioni su altri pericoli

Non ci sono informazioni disponibili.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

12.1 Tossicità

Valutazione/classificazione

Nessun dato disponibile



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

12.2 Persistenza e degradabilità

Valutazione/classificazione

non facilmente biodegradabile (secondo i criteri dell'OCSE)

12.3 Potenziale di bioaccumulo

Non ci sono informazioni disponibili.

12.4 Mobilità nel suolo

Non ci sono informazioni disponibili.

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

Non ci sono informazioni disponibili.

12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Non ci sono informazioni disponibili.

12.7 Altri effetti nocivi

Non ci sono informazioni disponibili.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

annotazione

La determinazione dei codici/delle denominazioni dei rifiuti deve secondo l'ordinanza relativa al catalogo dei rifiuti deve essere effettuata in maniera specifica a seconda dei settori e dei processi. Procedere al recupero nel rispetto della normativa ufficiale.

Direttiva 2008/98/CE (Direttiva quadro sui rifiuti)

Prima dell'uso conforme

Codice dei rifiuti prodotto 170407

rifiuti pericolosi No

Denominazione dei rifiuti

metalli misti

Operazioni di recupero

R4 Riciclaggio/recupero dei metalli e dei composti metallici

Dopo uso conforme

Codice dei rifiuti imballaggio 150102

rifiuti pericolosi No

Denominazione dei rifiuti

imballaggi di plastica

Codice dei rifiuti imballaggio 150101

rifiuti pericolosi No

Denominazione dei rifiuti

imballaggi di carta e cartone

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

	Trasporto via terra (ADR/RID)	Trasporto via mare (IMDG)	Trasporto aereo (ICAO-TI / IATA- DGR)
14.1 Numero ONU o numero ID	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.2 denominazione ufficiale per il trasporto	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.3 Classe(i)	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.4 Gruppo d'imballaggio	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.5 Pericoli per l'ambiente	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori	non applicabile	non applicabile	non applicabile
14.7 Trasporto marittimo alla rinfusa conformemente agli atti dell'IMO	non applicabile	non applicabile	non applicabile

Indicazioni aggiuntive

Tutti i mezzi di trasporto

Merce non pericolosa ai sensi delle norme di trasporto.



WSW SAC LO_M1 - Solder Wire lead free Sn3.0Ag0.5Cu Flux L0/M1 3.5%

Data di stampa 15.02.2022 Data di redazione 15.02.2022 Versione 12.2

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Normative UE

Autorizzazioni e/o limitazioni all'impiego

Indicazioni sulla restrizione di impiego

Rispettare i limiti all'impiego secondo la direttiva 94/33/CE relativa alla protezione dei giovani sul lavoro.

altre normative UE

Direttiva 2012/18/UE sul controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose [Direttiva Seveso III]

Sostanze pericolose specificate

nessuni/nessuno

15.2 Valutazione della sicurezza chimica

Per questa sostanza non è stata effettuata la valutazione della sicurezza chimica.

SEZIONE 16: Altre informazioni

Abbreviazioni ed acronimi

Cfr. tabella su www.euphrac.eu

classificazione di miscele e metodi di valutazione adottati conformemente al regolamento (EC) N. 1272/2008 [CLP]

Vedi alla sezione 2.1 (classificazione).

Indicazioni di modifiche

* I dati sono stati modificati rispetto alla versione precedente

Testo delle R-, H- e EUH - frasi (Numero e testo completo)

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

Importanti indicazioni di letteratura e fonti di dati

Le indicazioni contenute in questa scheda corrispondono alle nostre conoscenze al momento dalla messa in stampa. Le informazioni servono per darvi indicazioni circa l'uso sicuro del prodotto indicato sul foglio con i dati di sicurezza, per quanto riguarda la conservazione, la lavorazione, il trasporto e lo smaltimento. Le indicazioni non hanno valore per altri prodotti. Se il prodotto è miscelato con altri materiali o viene lavorato, le indicazioni contenute nel foglio dei dati di sicurezza hanno solo valore indicativo per il nuovo materiale.