

# ANTI-RUTSCH BESCHICHTUNG KALTROCKNEND



Fein strukturiert

## EINSATZBEREICH

- Produktionsbereiche
- Lagerhallen
- Werkstätten
- Laderampen
- Kühllhäuser, begehbare Kühl- und Gefrierräume
- Innen- und Außenbereich

## EIGENSCHAFTEN

- Hochleistungsfähige, zweikomponentige, rutschfeste Polyaspartic-Harz-Beschichtung
- Einfach zu reinigende, rutschfeste Oberfläche
- Kann bei Temperaturen bis hinab zu -10°C und bis hinauf zu 25°C aufgetragen werden
- Ausgezeichnete UV- und Verwitterungsbeständigkeit
- Schnelle Aushärtung – starke Nutzung schon nach nur 16 Stunden
- Übertreffende Abrieb- und Kratzfestigkeit
- Äußerst robust – meistert selbst Gabelstapler problemlos
- Spitzenqualität, die sich auch in erfolgreichen Tests nach ISO-Norm und CE-Kennzeichnung nach EN1504-2 zeigt

## BESCHREIBUNG

Watco Anti-Rutsch Beschichtung Kaltrocknend kann dank neuartiger Harzzusammensetzung bei Temperaturen bis hinab zu minus 10°C aufgetragen werden. Diese leistungsstarke Beschichtung kann bei niedrigen Temperaturen aufgetragen werden, bei denen herkömmliche Beschichtungen nicht mehr aushärten.

Sie eignet sich am besten für den Einsatz in stark beanspruchten, ungeheizten Bereichen wie Werkstätten, Lagerhallen, Laderampen und Kühllhäusern.

Wenn Sie auf Rampen oder in Bereichen, in denen die Gefahr austretender Flüssigkeiten besteht, eine gröber strukturierte Oberfläche benötigen, empfehlen wir alternativ Watco Epoxygrip Kaltrocknend (Nass R13). Die Anti-Rutsch Beschichtung Kaltrocknend ist äußerst beständig gegen UV und hat eine ausgezeichnete Verwitterungsbeständigkeit, was sie zu einer vielseitigen und ganzjährig einsetzbaren Beschichtung macht.

Die fein strukturierten Partikel sind kugelförmig; dies erleichtert die Reinigung im Vergleich zu anderen rutschfesten Beschichtungen, die eine gröbere, eckigere Körnung enthalten.

Die Anti-Rutsch Beschichtung Kaltrocknend trägt nun das CE-Kennzeichen nach EN1504-2 und zeigt beeindruckende Testergebnisse, sowohl für Rutschfestigkeit, Verschleiß- und Stoßfestigkeit als auch bei Haftung und Härte.

## SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	Zweikomponentiges Polyaspartic-Harz mit hohem Feststoffanteil.	Mischungsverhältnis (nach Gewicht)	20 Teile Härter : 100 Teile Harz.				
Anzahl der Komponenten	1 x Härter, 1 x Harz und 1 x rutschhemmendes Polymer-Additiv.	Werkzeugreinigung	Eine Reinigung der Farbroller und Pinsel ist nicht praktikabel, entsorgen Sie diese nach der Anwendung.				
Oberfläche	Farbig, hochglänzend, fein strukturiert.	Haltbarkeit	12 Monate in originalverschlossenen Behältern.				
Grundierung erforderlich	Siehe Abschnitt 'Grundierung'.	Reinigung	Übliche industrielle Reinigungsmittel – Watco Protect ist ideal. Nicht dampfreinigen.				
Anzahl der Anstriche	2	Lagerung	Zwischen 15°C-25°C für mindestens 8 Stunden vor der Anwendung. Nicht einfrieren lassen.				
Schichtdicke trocken	85 Mikrometer.	Generelle Einschränkungen Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich hier nicht beschriebener Einsatzgebiete	Nicht auf feuchte Oberflächen auftragen. Nicht bei bevorstehendem Regen auftragen. Nicht auf flügelgeglättete Oberflächen auftragen. Die meisten selbstnivellierenden Verbindungen können nicht gestrichen werden – bitte fragen Sie uns nach genaueren Informationen. Der Anstrich von Riffelblechen ist problematisch, da sich die Beschichtung an den erhabenen Stellen vorzeitig abnutzen kann.				
Schichtdicke nass	100 Mikrometer.						
Einsatz (Innen-/Außenbereich)	Innen- & Außenbereich.						
Werkzeug	Farbroller mit kurzer Florlänge. Kanten mit einem Pinsel streichen.						
Minimale Verarbeitungstemperatur	-10°C						
Geeignet für	Beton, Asphalt (3 Monate alt), Zementestriche, gut haftende Farbe, einige Metalle und Holz. Der relative Feuchtigkeitsgehalt von Beton sollte unter 75% RH liegen.						
Gebindegröße	2,5 l						
Reichweite	25 m <sup>2</sup> pro Schicht auf nicht-porösen Oberflächen. Wenn die Beschichtung bei Temperaturen unterhalb von 0°C oder auf eine strukturierte oder poröse Oberfläche aufgetragen wird, kann sich die Reichweite vermindern.	<b>HÄRTEZEIT</b>	<b>Überstreichbar</b>	<b>Handtrocken in</b>	<b>Leichter Verkehr</b>	<b>Schwerer Verkehr</b>	<b>Chemikalien Resistent nach</b>
		-10°C	30 Stunden	24 Stunden	36 Stunden	48 Stunden	14 Tage
		0°C	20 Stunden	16 Stunden	24 Stunden	36 Stunden	7 Tage
		10°C	12 Stunden	8 Stunden	16 Stunden	24 Stunden	7 Tage
		15°C	6 Stunden	4 Stunden	8 Stunden	16 Stunden	7 Tage






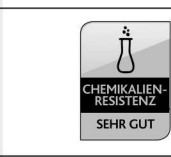



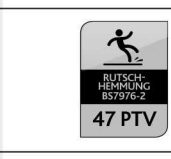

## FARBEN

- Hellgrau
- Grau
- Ziegelrot
- Blau
- Grün
- Signalgelb

Gratisproben des Produkts sind auf Nachfrage erhältlich. Obwohl wir großen Wert auf eine exakte Farbdarstellung legen, können wir Abweichungen vom Originalfarbton durch unterschiedliche Monitor- oder Druckeinstellungen leider nicht vermeiden.

Leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen  
Schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

TEST ERGEBNISSE

 <p><b>ABRIEB-FESTIGKEIT ISO 5470-1</b> 187 mg</p>	<p><b>Abriebfestigkeit ISO 5470-1</b> Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p>	 <p><b>FLEXIBILITÄT ISO 1519</b> 20 mm</p>	<p><b>Flexibilität ISO 1519</b> Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.</p>	<p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p>
 <p><b>SCHLAG-FESTIGKEIT ISO 6272</b> KLASSE 3</p>	<p><b>Schlagfestigkeit ISO 6272</b> Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.</p>	<p>Klasse 1 &gt; 4Nm Klasse 2 &gt;10Nm Klasse 3 &gt; 20Nm</p>	 <p><b>OBERFLÄCHENGLANZ</b> 92</p>	<p><b>Oberflächenglanz</b> Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.</p>	<p>Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz &gt;86%</p>
 <p><b>KRATZ-FESTIGKEIT ISO 4586-2</b> 16N</p>	<p><b>Kratzfestigkeit ISO 4586-2</b> Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.</p>	<p>1N → 20N Niedrig → Hoch</p>	 <p><b>CHEMIKALIEN-RESISTENZ</b> SEHR GUT</p>	<p><b>Chemikalienresistenz</b> Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'.</p>	<p>Benzin, Diesel, Brennsprit, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik Öl, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensäure.</p>
 <p><b>HAFT-TEST ISO 2409</b> KLASSE 1</p>	<p><b>Haft-Test ISO 2409</b> Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch</p>	 <p><b>WASSERDURCHLÄSSIGKEIT EN 1062-3</b> W<sub>3</sub></p>	<p><b>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3</b> To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup></p>	<p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup>(24 h)<sup>0,5</sup> W<sub>1</sub> → W<sub>2</sub> → W<sub>3</sub> Niedrig → Hoch</p>
 <p><b>HAFT-TEST EN 1542</b> 4,25 MPa/Nmm<sup>2</sup></p>	<p><b>Haft-Test EN 1542</b> Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm<sup>2</sup>). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.</p>	<p>&gt;2MPa (Nmm<sup>2</sup>) = Test bestanden</p>	 <p><b>RUTSCHHEMMUNG BS7976-2</b> 47 PTV</p>	<p><b>Rutschhemmung BS7976-2</b> The Pendulum Test Value (PTV) is measured in wet conditions. A number above 36 indicates a 'low slip potential'.</p>	<p>Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV</p>
 <p><b>HÄRTE</b> 9H</p>	<p><b>Wolff-Wilborn Härte Test</b> Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.</p>	<p>HB → 9H Weich → Hart</p>			

KONFORMITÄTSEKLRÄRUNG

 <p><b>EN 1504-2</b> This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p>	 <p><b>BREEAM KONFORM</b></p>	<p><b>BREEAM KONFORM</b></p>	 <p><b>VOC LEVEL</b> 90 g/Liter GERING</p>	<p><b>VOC LEVEL</b></p>	 <p><b>ISO 16000</b> The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p>	 <p><b>REACH KONFORM</b></p>
---	--	------------------------------	---	-------------------------	--	---

VORBEREITUNG & AUFTRAGUNG

OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG

**Blanker Beton** – Entfernen Sie Zementschleier, Staub und sämtliche leichten Dreck- oder Fettablagerungen mit Watco Zemprep Schleierentferner. Watco Zemprep Schleierentferner ätzt glatten, blanken Beton zusätzlich an und sorgt damit für eine bessere Haftung. Mit klarem Wasser spülen und die Oberfläche trocknen lassen. Um starke Ablagerungen von Öl und Fett zu entfernen, empfehlen wir Watco Concroff. Spülen Sie auch hier mit klarem Wasser nach und lassen Sie die Oberfläche trocknen.

**Neuer Beton** – Als Richtlinie sollte neuer Beton 8 Wochen trocknen. Die Oberfläche sollte dann mit Watco Zemprep Schleierentferner behandelt und danach gründlich abgespült werden. Den Boden vor der Auftragung dieser Beschichtung trocknen lassen.

**Gestrichene Oberflächen** – leicht anschleifen, um schwach haftende oder lose Farbe zu entfernen und danach prüfen, ob die verbleibende Farbe gut haftet. Watco Bio-Defett kann verwendet werden, um Fett und Öl von gestrichenen Oberflächen zu entfernen. Watco Concroff ist ein besonders kraftvoller Entfetter für verunreinigten blanken Beton (nicht auf bereits gestrichenen Oberflächen anwenden, da er die Farbe aufweichen kann).

**Anwendung bei niedrigen Temperaturen** – Wenn Sie das Produkt bei Kälte auftragen, sollte es vor der Anwendung idealerweise für mindestens 8 Stunden in einem warmem Raum gelagert werden. Unter 5°C trocknet der Boden nur schwierig. Vermeiden Sie es daher wenn möglich, ihn zu befeuchten. Gründliches Abfegen oder mechanisches Bürsten kann ausreichend sein.

**Grundierung** – Ist in der Regel nicht erforderlich. Verwenden Sie Watco Polyspartik Primer für offeneporige oder sehr poröse, stark saugende Oberflächen wie Zementestrich, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erhalten und den Einschluss von Luftblasen zu vermeiden. Watco Polyspartik Primer sollte auch auf glattem (aber nicht flügelgeglättetem) Beton angewendet werden, um die Haftung zu verbessern.

**Metall** – Entfernen Sie jeglichen Rost oder abblätterndes Material durch Abschleifen oder mit einer Drahtbürste. Tragen Sie die Beschichtung direkt nach der Vorbereitung auf die saubere Metalloberfläche auf. Fett oder Öl kann mit Watco Bio-Defett entfernt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

**Verzinktes Metall** – Grundieren Sie verzinktes Metall mit Watco Galvaprime.

**Nichteisenmetalle** – bitte wenden Sie sich für eine Beratung an unsere technischen Berater. Holz – muss unbeschädigt, sauber und trocken sein. Achten Sie bei der Auftragung auf geriffelte Terrassendielen bitte besonders darauf, dass das Polymer-Additiv gleichmäßig über der Oberfläche verteilt wird.

ANMISCHEN

Bei Temperaturen zwischen 10°C und 15°C anmischen. Entnehmen Sie die zwei inneren Dosen aus der großen äußeren Dose. Rühren sie beide Dosen gut durch und gießen Sie dann den gesamten Inhalt in die große äußere Dose (schaben Sie die Innenseite der kleinen Dosen dabei ab, um jegliche Rückstände zu entfernen). Mischen Sie die Komponenten gründlich mit einem Spatelmesser oder einem ähnlichen Werkzeug mit breiter Klinge (ein Stück Dachlatte ist perfekt). Fügen Sie nun das rutschhemmende Polymer-Additiv hinzu. Mischen Sie weiter, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erhalten. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde auf einmal an. Bei Verwendung eines Rührquirls an einer elektrischen Bohrmaschine sollten Sie zusätzlich ein Spatelmesser benutzen, um ungemischtes Material von der Seite und dem Boden der Dose unterzumischen. Bei niedrigen Temperaturen nicht vorher nass reinigen.

ANWENDUNG

Bei Temperaturen zwischen -10°C und 25°C auftragen. Gießen Sie das angemischte Material in eine Farbwanne und tragen Sie es mit einem Farbroller mit kurzem Flor (nicht mit mittlerem Flor oder aus Schaumstoff) auf den Boden auf. Verteilen Sie die Beschichtung gründlich, damit Sie einen dünnen Farbfilm erhalten. Für Randbereiche können Sie einen Farbpinzel verwenden. Tragen Sie die Farbe nicht zu dick auf, da die rutschhemmenden Eigenschaften sonst beeinträchtigt werden und sich die Reichweite reduziert. Polyspartic-Beschichtungen sollten generell als dünner Film aufgetragen werden. Die zweite Schicht sollte aufgetragen werden, sobald die erste Schicht trocken ist (im Regelfall nach 6 Stunden bei 20°C). Sie muss innerhalb von 5 Tagen aufgetragen werden. Falls doch mehr als 5 Tage vergehen, sollte die erste Schicht leicht angeschliffen werden.

SICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at