

UHU®

Epoxidharz-Klebstoffe im Doppelkammer-System

UHU plus 2-Komponenten-Epoxidharz-Klebstoffe in der Doppelkammer-Kartusche für reproduzierbare Klebeergebnisse.

- automatische Mischung und Ausbringung der 2 Komponenten im korrekten Mischungsverhältnis
- exakte Ausbringung durch feindosierbaren Vorschub

UHU plus 2-Komponenten-Epoxidharz-Klebstoffe sind für Fugstellen geeignet, die extremen Belastungen standhalten müssen.



UHU plus endfest 300 ist ein universell einsetzbarer, lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Epoxidharz-Klebstoff. Durch eine spezielle Härterkomponente wird ein optimales Verhältnis zwischen sehr hoher Festigkeit und extrem hohem Spannungsausgleich erreicht. Mit UHU plus endfest 300 werden Zugscherfestigkeiten von 1700 N/cm² erreicht. Höhere Werte können durch den Einsatz von Wärme erzielt werden. Nach dem automatischen Mischen der beiden Komponenten härtet UHU plus endfest 300 praktisch ohne Volumenverlust zu einem duroplastischen Kunstharz aus. Temperaturen unter 18 °C verzögern den Härtungsvorgang und ergeben schlechtere Klebeleistungen. In kühlen Räumen ist deshalb Wärmezufuhr, z. B. in Form von Heizlüftern, zu empfehlen.

UHU plus schnellfest ist ein universell einsetzbarer, lösungsmittelfreier 2-Komponenten-Klebstoff auf Epoxidharz-Basis, der besonders schnelle Klebeverbindungen an zahlreichen Werkstoffen ermöglicht. Mit UHU plus schnellfest werden Zugscherfestigkeiten von 1300 N/cm² erreicht. Nach dem automatischen Mischen der beiden Komponenten härtet UHU plus schnellfest praktisch ohne Volumenverlust zu einem duroplastischen Kunstharz aus. Für den Härtungsvorgang sind keine erhöhten Temperaturen erforderlich, da die Härtung exotherm, also unter eigener Wärmeentwicklung abläuft.

UHU plus Verklebungen sind beständig gegen Lösungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen.

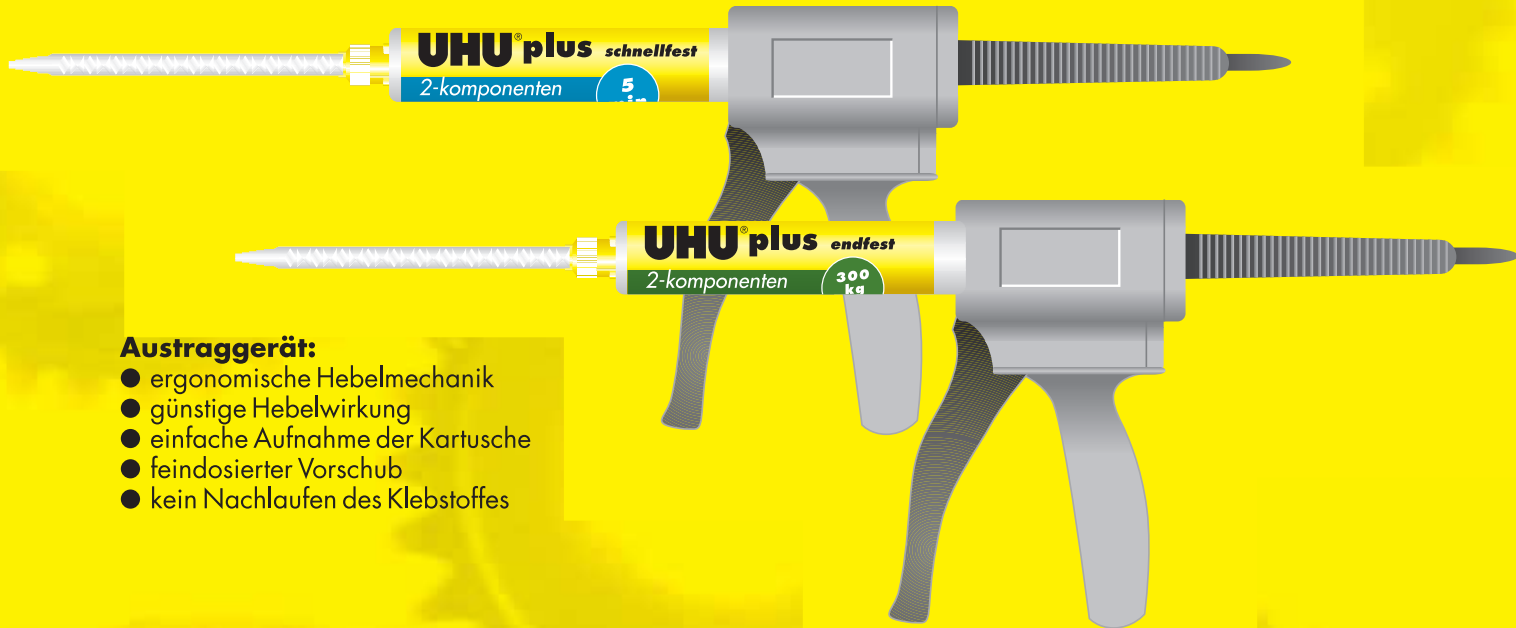
Anwendungsbereiche:

Maschinenbau, metallverarbeitende Industrie, Medizintechnik, Elektro-/Elektronikindustrie, Schmuckindustrie, Automobilindustrie, Gummiindustrie etc.

Detaillierte Informationen finden Sie in unseren technischen Merkblättern.

Merkmale des Doppelkammersystems:

- 2 getrennte Kammern
 - keine Diffusion der beiden Komponenten innerhalb der Kammern und damit längere Haltbarkeit als bei den Systemen mit nicht getrennten Kammern
 - durch zwei getrennte Öffnungen der beiden Kammern kein unbeabsichtigtes Vermischen der beiden Komponenten
- Codierung des Verschlusses für ein korrektes Verschließen



Austraggerät:

- ergonomische Hebelmechanik
- günstige Hebelwirkung
- einfache Aufnahme der Kartusche
- feindosierter Vorschub
- kein Nachlaufen des Klebstoffes

Statische Mischer



Bezeichnung	Innendurchmesser I in mm	Außendurchmesser A in mm	Länge L in mm	Inhalt in ml	Farbe	Anzahl Mischelemente
Mischer kurz	4,2	5,9	96,0	1,20	gelb	16
Mischer mittel	5,4	7,0	111,6	2,04	pink	16
Mischer lang	6,5	8,2	157,2	3,88	grün	20
Mischer gebogen	4,2	5,9	70,0	0,90	gelb	12

Artikeldetails

Art-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Verkaufseinheit		Versandkarton	
			VE-Nr.	Inhalt	VK-Nr.	Inhalt
45735 ₃	UHU plus endfest 300 Doppelkammer-Kartusche	50 ml/ 54,4 g	45736 ₀	6	-	-
45740 ₇	UHU plus schnellfest Doppelkammer-Kartusche	50 ml/ 57,9 g	45741 ₄	6	-	-
46770 ₃	Austraggerät		46770 ₃	1		
46775 ₈	Mischer kurz		46776 ₅	10	46778 ₉	1000
46780 ₂	Mischer mittel		46781 ₉	10	46783 ₃	1000
46785 ₇	Mischer lang		46786 ₄	10	46788 ₈	1000
46760 ₄	Mischer gebogen		46762 ₈	10	46764 ₂	1000