
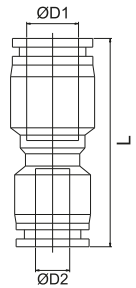


plastic push-in fittings

intermedio diritto ridotto • *reduced union connector*

WTG	CODE	ØD1	ØD2	L	Peso Weight(g)	
	WTG 0604	6	4	33,6	5,2	100
	WTG 0805	8	5	35,5	6,0	100
	WTG 0806	8	6	36,1	6,8	100
NEW	WTG 1007	10	7	41,8	10,0	50
	WTG 1008	10	8	41,8	12,7	50
NEW	WTG 1207	12	7	46,9	13,0	50
NEW	WTG 1208	12	8	46,9	14,1	50
	WTG 1210	12	10	46,1	16,6	50
NEW	WTG 1410	14	10	46,7	17,0	25
NEW	WTG 1412	14	12	48,3	17,0	25
NEW	WTG 1610	16	10	48,5	24,3	25
	WTG 1612	16	12	50,1	26,0	25
	WTG 1614	16	14	50	28,0	25



intermedio a gomito • *union elbow*

plastic push-in fittings

LEGENDA CODICE • Model designation

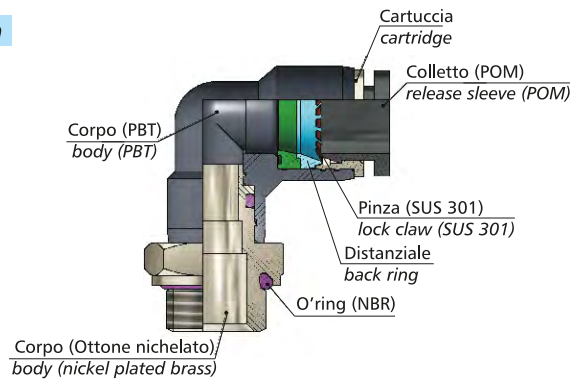
Filetto Conico BSPT • BSPT Thread

WTC	06	R01
↓	↓	↓
Codice Code	Diametro Tubo tube diameter	Filetto thread size
	Code	Conico BSPT BSPT thread
	Size	01 R1/8"
	04 4mm	02 R1/4"
	05 5mm	03 R3/8"
	06 6mm	04 R1/2"
	07 7mm	
	08 8mm	
	09 9mm	
	10 10mm	
	11 11mm	
	12 12mm	
	14 14mm	
	15 15mm	
	16 16mm	

Filetto Cilindrico BSPP e Metrico • BSPP & Metric Thread

WTC	06	G01
↓	↓	↓
Codice Code	Diametro Tubo tube diameter	Filetto thread size
	Code	Cilindrico BSPP BSPP thread
	Size	M5 M5x0,8P
	04 4mm	M6 M6x1,0P
	06 6mm	01 G1/8"
	08 8mm	02 G1/4"
	10 10mm	03 G3/8"
	12 12mm	04 G1/2"
	14 14mm	
	16 16mm	

SEZIONE INTERNA • Construction



DATI TECNICI

Fluidi Compatibili	Aria compressa & vuoto
Materiali utilizzati	Corpo: ottone nichelato e PBT Colletto (pinza di sgancio): resina acetalica POM Pinza di tenuta: acciaio SUS 301 O'ring: NBR senza silicone
Filettature	Gas conica BSPT da R1/8" a R1/2" preteflonata Metrica M5, M6 Gas Cilindrica BSPP con OR da G1/8" a G1/2"
Pressione d'esercizio	da -750 mmHg a 10 Bar
Temperatura d'esercizio	da 32 a 140 °F / da 0°C a 60°C
Tubi da utilizzare	Poliammide (PA) Poliuretano (PU)

Technical specifications

type fluids	compressed air & vacuum
construction materials	body: brass nickel plated & PBT collet (sleeve): acetal resin POM lock claw: steel SUS 301 o'ring: NBR silicon free
threads	BSPT from R1/8" to R1/2" teflon coated Metric: M5, M6 BSPP with OR from G1/8" to G1/2"
working pressure	from -750 mmHg to 10 Bar
working temperature	from 32 to 140 °F / from 0°C to 60°C
tubes used	polyamide (PA) polyurethane (PU)

Prodotti conformi alla direttiva 2002/95/EC **RoHS**

products in conformity with the directive 2002/95/EC **RoHS**

I dati tecnici e le quote non sono vincolanti • drawings and technical data are not binding

plastic push-in fittings



ISTRUZIONI PER IL CORRETTO USO DEI RACCORDI

- Non utilizzare i raccordi di questa serie con fluidi diversi dall'aria. Contattare l'Ufficio Tecnico Tierre Group per l'utilizzo dei raccordi con altri fluidi.
- Si raccomanda di prevenire eventuali aumenti della pressione causati da vibrazioni, rotazioni e strappi del raccordo.
- Non utilizzare i raccordi in ambienti dove sono presenti scintille di saldatura.
- Vibrazioni o rotazioni improprie del raccordo possono comprometterne la funzionalità e causare perdite. Scegliere il prodotto in base all'applicazione utilizzata tra l'ampia gamma di raccordi del nostro catalogo.
- Non utilizzare i raccordi se sono direttamente a contatto con fluidi quali olio da taglio, olio lubrificante, olio refrigerante.



FITTINGS USE INSTRUCTIONS

- *Do not use the fittings with fluids other than air. Please contact Tierre Group for use with other fluids.*
- *Be sure to prevent pressure increase by twisting, pulling and bending the fitting.*
- *Do not use the product where weld sparks occur as fire may break out.*
- *Product damage or air leakage may occur in case of rotation and vibration. Choose the right product for the right application searching in our catalogue.*
- *Do not use the product where it is directly exposed to fluids such as cutting oil, lubricating oil and coolant oil.*
- *Assemble the pipes only after clearing away impurities and dust.*



RACCOMANDAZIONI PER LA CONNESSIONE TUBO-RACCORDO

- Inserire completamente il tubo nel raccordo fino a battuta.
- Tagliare il tubo a 90° (mediante l'utilizzo dell'apposito cutter), inserirlo fino a battuta e tirarlo con delicatezza per accertarsi del corretto inserimento.
- Se ci sono danni o imperfezioni sulla superficie del tubo o se lo stesso è ovalizzato si possono verificare perdite d'aria e/o una imprevista disconnessione. Verificare scrupolosamente l'accoppiamento.
- Il diametro esterno del tubo in poliuretano si espande in base alla pressione applicata. Pertanto il reinserimento del raccordo potrebbe non essere più possibile. Verificare pertanto il diametro esterno del tubo e, dopo l'utilizzo, cambiarlo se lo stesso è stato compromesso dall'espansione.



CAUTION FOR THE INSERTION OF THE TUBE TO THE FITTING PRODUCT

- *Make sure the tube is inserted fully up to the end of the fitting.*
- *To insert the tube into the fitting, cut the tube at a right angle 90° (using the cutter), insert the tube to the end and pull it tube gently to make sure it not possible to disconnect it.*
- *In case of damages or scratches on the tube surface and in case of oval shape, air leakage and tube release may occur. Check the tube carefully.*
- *The OD of polyurethane tube expands when pressure is applied. Reinsertion to the fitting may not be possible. Check the OD of the tube and change the tube if the expansion damaged it.*



RACCOMANDAZIONI PER LA CONNESSIONE TUBO-RACCORDO

- Accertarsi il tubo non sia in pressione prima di disconnettere lo stesso dal raccordo
- Per sganciare il tubo premere l'anello di sgancio, tirare ed estrarre il tubo contemporaneamente.
- Tagliare la parte di tubo agganciata al raccordo per poterlo riutilizzare.



CAUTION FOR THE INSERTION OF THE TUBE TO THE FITTING

- Make sure not to have pressure in the tube before to disconnect it from the fitting
- To release the tube, press the release sleeve and pull the tube.
- Cut the part of the tube previously inserted in the fitting to reuse the same tube.