



### Hauptmerkmale

Produktbereich	Harmony eXLhoist
Zubehör / Teiletyp	Etikettenbogen
Zubehör / Teilekategorie	Beschriftungszubehör

### Zusatzmerkmale

Länge	220 mm
Breite	120 mm
Farbe	Mehrfarbig
Produktkompatibilität	Fernsteuerung ZART
Produktgewicht	0,25 kg

### Verpackungseinheiten

VPE 1 Art	PCE
VPE 1 Menge	1
VPE 1 Höhe	0,1 cm
VPE 1 Breite	20,0 cm
VPE 1 Länge	30,0 cm
VPE 1 Gewicht	88,0 g
VPE 2 Art	S02
VPE 2 Menge	50
VPE 2 Höhe	15,0 cm
VPE 2 Breite	30,0 cm
VPE 2 Länge	40,0 cm
VPE 2 Gewicht	4,791 kg

### Nachhaltigkeit

EU-RoHS-Richtlinie	Übererfüllung der Konformität (außerhalb EU RoHS-Scope) <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Quecksilberfrei	Ja
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>

### Vertragliche Gewährleistung

Garantie	18 Monate
----------	-----------

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgelegt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.