

Hochleistungs-Buchsen PHO-V, vulkanisiert

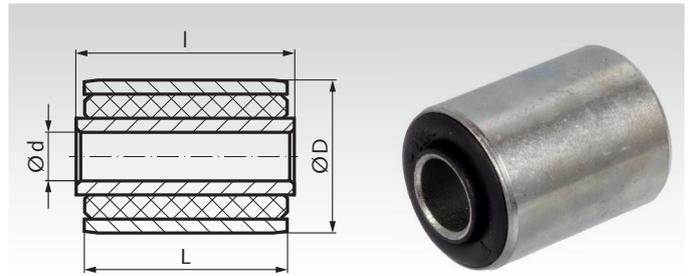
Werkstoff: Metallteile: Stahl, verzinkt.

Elastomer: Naturkautschuk, Härte ca. 55° Shore A.

Ausführung: Gummi mit mittlerer Härte an Innenbuchse und Außenbuchse vulkanisiert. Gute Flexibilität. Geeignet für mittlere Radialbelastung, hohe Axialbelastung und große Torsion.

Aufnahmebohrung: Die Bohrung ist passend zum Abmaß bzw. Istmaß des Außendurchmessers zu wählen, je nach gewünschtem Sitz.

Temperaturbereich: -40°C bis +80°C.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 685 081 617V, Hochleistungs-Buchse PHO-V, 8 mm

Artikel-Nr.	Innen- Ø d mm	Außen- Ø D mm	Länge der Innen- buchse l mm	Länge der Außen- buchse L mm	Radialbelastung*		Axialbelastung*		Verdrehung*			Gewicht g
					zul. stat. Radial- last F _r N	radiale Feder- konstante C _r N/mm	zul. stat. Axial- last F _a N	axiale Feder- konstante C _a N/mm	zul. stat. Verdeh- winkel φ Grad	zul. stat. Dreh- moment M _d Nm	Dreh- feder- konstante C _f Nm/Grad	
685 081 617V	8 ^{+0,15}	16 ^{+0,1}	17 ^{±0,1}	15 ^{±0,2}	300	2960	60	320	15	3,75	0,25	12
685 082 015V	8 ^{+0,15}	20 ^{+0,1}	17 ^{±0,1}	15 ^{±0,2}	300	1650	60	230	15	3,00	0,20	18
685 082 210V	8 ^{+0,15}	22 ^{+0,1}	16 ^{±0,1}	10 ^{±0,2}	100	570	140	109	13	1,56	0,12	16
685 101 818V	10 ^{+0,15}	18 ^{+0,1}	20 ^{±0,1}	18 ^{±0,3}	300	3400	80	480	15	6,15	0,41	17
685 102 230V	10 ^{+0,15}	22 ^{+0,1}	33 ^{±0,1}	30 ^{±0,3}	2800	5890	410	540	15	10,80	0,72	48
685 102 414V	10 ^{+0,15}	24 ^{+0,1}	17 ^{±0,1}	14 ^{±0,2}	200	1400	160	200	15	3,75	0,25	26
685 102 520V	10 ^{+0,15}	25 ^{+0,1}	24 ^{±0,1}	20 ^{±0,3}	4000	2060	410	220	15	5,10	0,34	36
685 122 435V	12 ^{+0,15}	24 ^{+0,1}	38 ^{±0,1}	35 ^{±0,3}	3000	6100	1330	550	10	10,60	1,06	61
685 122 525V	12 ^{+0,15}	25 ^{+0,1}	28 ^{±0,1}	25 ^{±0,3}	4900	4070	500	415	10	7,90	0,79	46
685 122 618V	12 ^{+0,15}	26 ^{+0,1}	24 ^{±0,1}	18 ^{±0,3}	690	2220	680	252	13	6,63	0,51	37
685 122 632V	12 ^{+0,15}	26 ^{+0,1}	36 ^{±0,1}	32 ^{±0,3}	1370	3960	840	515	13	12,61	0,97	61
685 133 040V	13 ^{+0,15}	30 ^{+0,1}	40 ^{±0,1}	40 ^{±0,3}	1670	3625	2310	450	15	14,85	0,99	97
685 143 067V	14 ^{+0,15}	30 ^{+0,1}	76 ^{±0,1}	67 ^{±0,3}	3900	5200	2310	780	15	28,50	1,90	154
685 163 216V	16 ^{+0,2}	32 ^{+0,15}	17 ^{±0,1}	16 ^{±0,3}	1900	1580	310	250	12,5	8,88	0,71	39
685 163 225V	16 ^{+0,2}	32 ^{+0,15}	28 ^{±0,1}	25 ^{±0,3}	3600	4560	770	380	15	16,50	1,10	76
685 163 250V	16 ^{+0,2}	32 ^{+0,15}	54 ^{±0,1}	50 ^{±0,3}	3900	4900	1230	590	7,5	13,88	1,85	122
685 164 032V	16 ^{+0,2}	40 ^{+0,15}	38 ^{±0,1}	32 ^{±0,3}	1600	1800	320	350	15	16,20	1,08	117
685 183 432V	18 ^{+0,3}	34 ^{+0,15}	36 ^{±0,1}	32 ^{±0,3}	1570	4180	830	530	14	23,52	1,68	95
685 204 555V	20 ^{+0,3}	45 ^{+0,15}	62,5 ^{±0,1}	55 ^{±0,3}	3430	5435	1860	585	15	44,55	2,97	253
685 204 559V	20 ^{+0,3}	45 ^{+0,15}	62,5 ^{±0,1}	59,5 ^{±0,3}	3900	4820	910	530	15	37,95	2,53	262
685 244 290V	24 ^{+0,3}	42 ^{+0,15}	96 ^{±0,1}	90 ^{±0,3}	3900	8460	5040	1744	5	54,65	10,93	414
685 255 065V	25 ^{+0,3}	50 ^{+0,15}	67,5 ^{±0,1}	65,5 ^{±0,3}	6380	9800	760	975	15	84,00	5,60	390
685 255 589V	25 ^{+0,3}	55 ^{+0,15}	93,5 ^{±0,1}	89,5 ^{±0,3}	9800	10350	1650	1015	10	83,30	8,33	697
685 264 040V	26 ^{+0,3}	40 ^{+0,15}	45 ^{±0,1}	40 ^{±0,3}	4900	7830	2550	940	7	38,22	5,46	323
685 305 589V	30 ^{+0,4}	55 ^{+0,15}	94 ^{±0,1}	89,5 ^{±0,3}	13700	17460	2600	1490	10	131,3	13,13	657
685 325 650V	32 ^{+0,4}	56 ^{+0,15}	55 ^{±0,1}	50 ^{±0,3}	15000	7660	1300	905	12,5	87,6	7,01	323
685 407 557V	40 ^{+0,4}	75 ^{+0,20}	70 ^{±0,1}	57 ^{±0,3}	5900	6910	4510	880	14	210,0	15,00	816
685 507 060V	50 ^{+0,4}	70 ^{+0,15}	60 ^{±0,1}	60 ^{±0,3}	11700	15970	2940	2020	3	150,9	51,30	619
685 508 095V	50 ^{+0,4}	80 ^{+0,20}	100 ^{±0,1}	95 ^{±0,3}	14700	14960	3430	1740	8	150,4	18,80	1105

* +/- 20%.

Allgemeines

Diese Premium-Metallgummi-Hochleistungsbuchsen zeichnen sich durch gute Flexibilität bei hoher axialer Belastbarkeit und großem zulässigen Verdrehwinkel aus. Wegen der mittleren Gummihärte ist die radiale Belastbarkeit mittelhoch. Die Gummiteile sind festhaltend mit den Metallteilen vulkanisiert. Dadurch können die Buchsen axial und auf Verdrehung hoch beansprucht werden, ohne dass sich der Gummi gegenüber den Metallteilen verschiebt. Eine geringe kardanische Auswinkelung (Verkantung) der Achse des Innenrohres gegenüber der des Außenrohres bzw. umgekehrt ist möglich. Die Buchsen sind jedoch hinsichtlich Verkantung je nach Gummistärke und Länge verhältnismäßig steif.

Einsatz im Maschinen- und Fahrzeugbau als elastische Gelenke, die im Dauerbetrieb einem Ausschlag bis etwa ±15° ausgesetzt sind und größere radiale Kräfte aufzunehmen haben. Beim

Ausschlag tritt ein dem Verdrehwinkel proportionales rückführendes Moment auf, da der Gummi sich gegenüber dem Metall nicht verschieben kann. Die Buchsen arbeiten völlig wartungsfrei, geräuschlos und schwingungsisolierend mit hoher Dauerfestigkeit. Federelement und Gelenk sind in einem Element vereinigt.

Die verwendete Gummiqualität ist nicht ölfest. Die max. zulässige Betriebstemperatur von 80° darf nicht überschritten werden, da sonst die Lebensdauer beeinträchtigt wird. Die Arretierung der Buchsen erfolgt im allgemeinen für das Außenrohr durch Presssitz. Das Innenrohr kann z. B. durch eine Stirnflächenpressung arretiert werden. Dabei presst der Bolzen, der durch die Bohrung der Buchse geht, das Gegenlager gegen die Stirnseite des Innenrohres.