



MFR-1150 - Entlötsystem zum Anschluss an Druckluft

Mit dem neuen Venturi-Ablagegeständer zum Anschluss an Druckluft steht ein Entlötwerkzeug für die komplette MFR-Lötsystemserie zur Verfügung.

Die MFR-1150 ist ein mit Druckluft betriebenes Entlötsystem. Mit dem Entlötwerkzeug MFR-UK5 kann die Lötsystemserie MFR-1100 oder MFR-2200 zu einem Entlötsystem erweitert werden.

Die eingebaute Venturidüse ermöglicht ein Vakuum von 0,85 bar und erlaubt aufgeschmolzenes Lot auch von Multilayer-Leiterplatten in einem Arbeitsgang sicher abzusaugen. So werden Schäden an Pads und Leiterplatte vermieden.

Leistungsmerkmale und Nutzen

- ▶ Venturi-Ablagegeständer – hohe Saugleistung
- ▶ Nachrüstbar für alle MFR-Systeme – flexibel einsetzbar



MFR-1150 Entlötsystem

SYSTEMKONFIGURATION

Art.-Nr.	Beschreibung
MFR-1150	Entlötsystem zum Anschluss an Druckluft

SYSTEMKOMPONENTEN

Art.-Nr.	Beschreibung
MFR-PS1100	Spannungsversorgung
MFR-H5-DS	Entlötwerkzeug, 2 in 1-Handstück, mit Kabel
MFR-WSDSX	Ablageständer mit Venturi-Düse für Entlötwerkzeug MFR-H5-DS

UPGRADE-KIT

Art.-Nr.	Beschreibung
MFR-UK5	Entlötwerkzeug MFR-H5-DS und Ablageständer MFR-WSDSX

EINSETZBARE ENTLÖT-SPITZEN UND –PATRONEN

Handstück	Entlötspitzen/Lötpatronen
MFR-H5-DS	Entlötspitzen der Serie DxP

TECHNISCHE DATEN

	MFR-1150
Eingangsspannung	100 - 240 VAC
Frequenz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	65 Watt max.
Ausgangsleistung	variabel, 5 - 60 Watt (HF, SmartHeat®-Leistung)
Ausgangsfrequenz	450 KHz
Stabilität der Leerlauftemperatur	+/- 1,1 °C
Betriebstemperatur	10 - 40 °C
Umgebungstemperatur	55 °C
Geräuschpegel	< 55 dB
Druckluft	4,5 bar
Saugleistung	0,85 bar
3-adriges Netzkabel	183 cm
Kabellänge des Entlötwerkzeugs	152 cm, brandsicher, ESD-sicher
Anschlussbuchse	8-polig, DIN
Potentialdifferenz Lötspitze/Erde	< 2 mV
Widerstand Lötspitze/Erde	< 2 Ohm
Oberflächenwiderstand Gehäuse	10 ⁵ – 10 ⁹ Ohm
Zertifizierung / Zulassung	cTUVus, CE
Abmessungen B x T x H	90 x 200 x 152,5 mm
Abmessungen Ablageständer B x T x H	100 x 200 x 140 mm