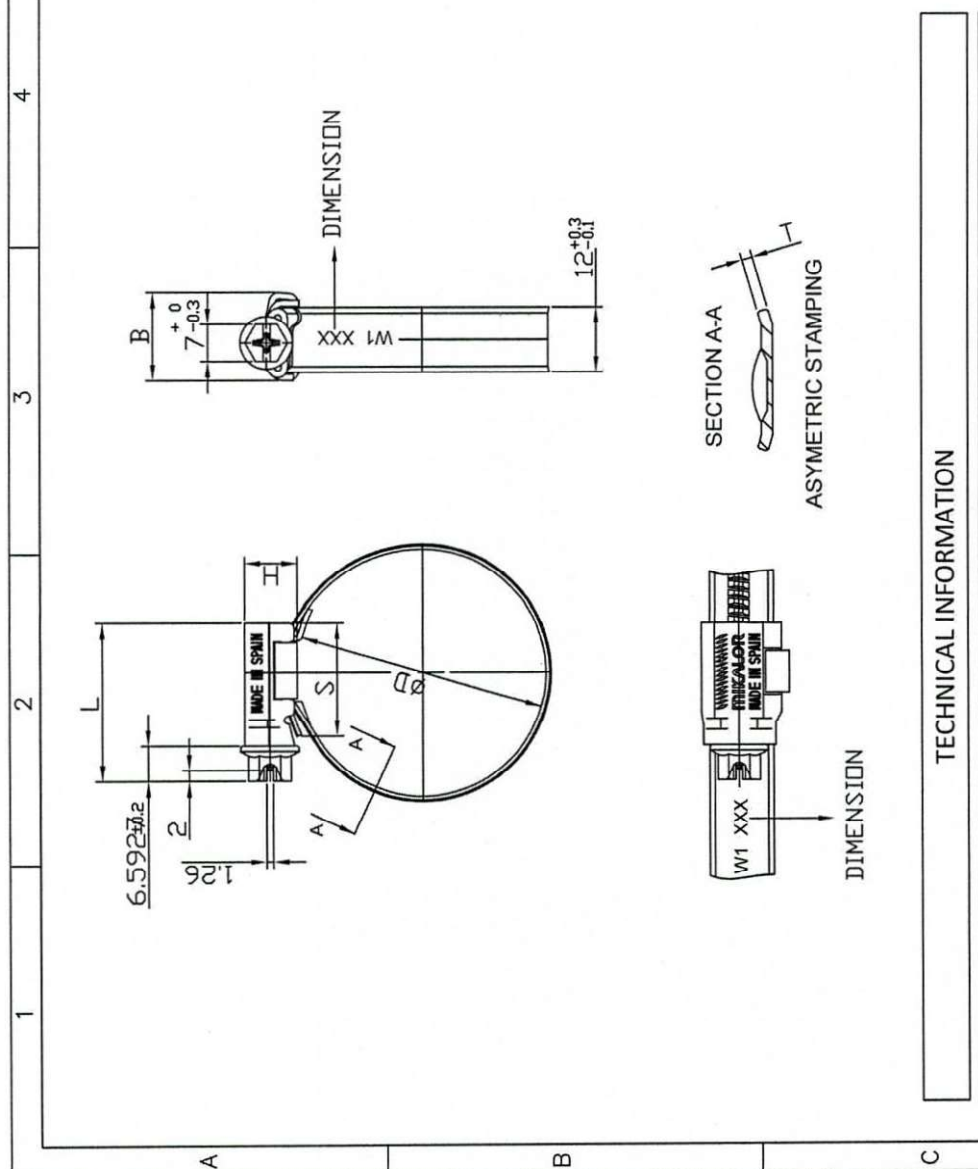


ØD +2 ØAPPLICATION	MIKALOR REFERENCE S W1	L +1 -0.5	T ±0.1	H MAX	B MAX	S MIN	MAX PRESSURE BAR	PRODUCTION REFERENCE
16-27	03009001	29,6	0,85	11	16,7	19,5	45	301201
20-32	03009002	29,6	0,85	11	16,7	19,5	45	301202
25-40	03009003	29,6	0,85	11	16,7	19,5	40	301203
30-45	03009004	29,6	0,85	11	16,7	19,5	35	301204
32-50	03009005	29,6	0,85	11	16,7	19,5	35	301205
40-60	03009006	29,6	0,85	11	16,7	19,5	30	301206
50-70	03009007	29,6	0,85	11	16,7	19,5	25	301207
60-80	03009008	29,6	0,85	11	16,7	19,5	20	301208
70-90	03009009	29,6	0,85	11	16,7	19,5	17	301209
80-100	03009010	29,6	0,85	11	16,7	19,5	14	301210
90-110	03009011	29,6	0,85	11	16,7	19,5	12	301211
100-120	03009012	29,6	0,85	11	16,7	19,5	10	301212
110-130	03009013	29,6	0,85	11	16,7	19,5	8	301213
120-140	03009014	29,6	0,85	11	16,7	19,5	7	301214
130-150	03009015	31,6	0,85	11	16,7	21,5	6	301215
140-160	03009016	31,6	0,85	11	16,7	21,5	5	301216
150-170	03009017	31,6	0,85	11	16,7	21,5	4	301217
160-180	03009018	31,6	0,85	11	16,7	21,5	3	301218
170-190	03009019	31,6	0,85	11	16,7	21,5	2	301219
180-200	03009020	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.8	301220
190-210	03009021	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.8	301221
200-220	03009022	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.8	301222
210-230	03009023	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301223
220-240	03009024	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301224
230-250	03009025	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301225
240-260	03009029	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301226
250-270	03009030	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301227
260-280	03009031	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301228
270-290	03009032	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301229
280-300	03009033	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301230
290-310	03009034	31,6	0,85	11	16,7	21,5	1.6	301231



MOI	Initial Level	04/11/2014 NEW FORMAT
LEVEL	DESCRIPTION	
	CUSTOMER	030090AB
	ENG. LEVEL	ASFA PRO S W1 CLAMP
	M20	21/11/2019
	PROPOSAL DRAWING	INTERNAL PART N° 3012AAA
	SCALE	DATE: 04/11/14
	GENERAL TOL.	±0.3

1	MATERIAL:	BAND AND HOUSING: GALVANIZED STEEL (DIN 1.0935) SCREW: STEEL QST 36-3 (DIN 1.0214)
2	FINISH:	ZINC PLATED WITH CH11
3	ANTICORROSION SPECIFICATION:	SALT SPRAY TEST, 144 H ACCORDING TO ASTM B-117 STANDARD MAXIMUM PROPORTION OF 10% OF BASE METAL CORROSION ALLOWED
4	MAX. FREE RUNNING TORQUE:	1.5 Nm
5	MAX. TIGHTENING TORQUE:	16-27 = 5.0 Nm 20-32 TO 30-45 = 6.0 Nm 32-50 TO 40-60 = 6.5 Nm 50-70 TO 290-310 = 7.5 Nm
6	TORQUE TOLERANCE:	±5%



MIKALOR