









ohne Bohrkrone

TECHNISCHE DATEN	DBE 250 R
Leistungsaufnahme	2.500 W
Nennspannung	230 V ~
Nenndrehzahl	360/850 min ⁻¹
Bohrdurchmesser	52-250 mm
Werkzeugaufnahme	1¼" außen
Säulenlänge	995 mm
Hub	600 mm
Gewicht Bohreinheit	26,0 kg
Bestellnummer	03521000
Lieferumfang	FRM 250/2 RP + RST 250

Diamant-Kernbohreinheit DBE 250 R

Die Einheit für Bohrungen bis Ø 250 mm

ANWENDUNG:

- Nassbohren in armierten Beton, Naturstein und **Asphalt**
- Elektroinstallation, Sanitär- und Heizungsbau, Hochund Tiefbau, Montagebau

MERKMALE:

- Elektronik Sanftanlauf, Temperatur- und Überlastabschaltung, Überlastanzeige, Drehzahlkonstanthaltung
- Abschaltkohlen Schutz des Motors
- Mechanisches Ölbadgetriebe optimale Schmierung in allen Arbeitspositionen durch speziell entwickelte Ölpumpe sowie optimal abgestimmtes Drehmoment-Drehzahl-Verhältnis für alle Durchmesser
- Mechanische Sicherheitskupplung
- PUR-Baustellenkabel widerstandsfähig für den harten Baustelleneinsatz
- Wellendichtringe von außen wechselbar servicefreundlich
- Integrierte Libellen am Schlitten, Skalierung und Bohrlochmittenanzeiger am Bohrständer – exaktes
- Schnellwechselplatte einfache Montage am Bohrständer
- Bohrsäule stufenlos schwenkbar bis 45°
- Vorschubhebel rechts/links umsteckbar einfacher Wechsel der Bedienseite
- Radachse nachrüstbar (Zubehör) einfacher Transport

