

SCHRAUBENDREHER POWERLINE



Die verchromte Klinge ist aus einem hochwertigen Chrom-Vanadium-Stahl gefertigt und auf ganzer Länge verdrehsicher gehärtet (HRC 56 - 58). Die Spitze ist aus Gründen der Maßhaltigkeit und zur Vermeidung von Chromabsplitterung brüniert. Der ergonomisch geformte Mehrkomponenten-Griff ist abrutschsicher, schlagfest und hat ein praktisches Aufhängeloch für Ihre Werkbank.

Die Qualität zeigt sich insbesondere im Fertigungsprozess der Klinge. Diese wird bei der Qualitätsprüfung in einen Drehmomentprüfstand eingespannt und verdreht bis zum glatten Bruch. Dies hat nach DIN in einem ganz bestimmten Newtonmeter Bereich zu erfolgen. Nur ein glatter Bruch ist sicher! Minderwertige Produkte können splintern oder reißen, was extrem gefährlich sein kann.



Folgende Ausführungen stehen zur Auswahl, Angaben in mm:

Art.-Nr.	Symbol	Größe/ Antrieb	Klingen-Länge	Klingen-Spitzenbreite	Klingen-Spitzenstärke	Klingen-Durchmesser	Heftlänge	Gesamtlänge	Gewicht in g
4-521	⊖	Schlitz	75	2,5	0,4	2,5	100	175	26
4-522	⊖	Schlitz	75	3	0,5	3	100	175	27
4-523	⊖	Schlitz	100	4	0,8	4	100	200	36
4-524	⊖	Schlitz	150	5	1	5,5	107	257	74
4-504	⊖	Schlitz	100	5,5	1	6	107	207	62
4-506	⊖	Schlitz	125	6,5	1,2	6	114	239	93
4-508	⊖	Schlitz	150	8	1,2	8	121	271	141
4-532	⊕	PH0	60	–	–	3	100	160	28
4-533	⊕	PH1	80	–	–	4,5	107	187	55
4-534	⊕	PH2	100	–	–	6	114	214	84
4-542	⊕	PZ0	60	–	–	3	100	160	28
4-543	⊕	PZ1	80	–	–	4,5	107	187	55
4-544	⊕	PZ2	100	–	–	6	114	214	90
6-979	⊛	T5	55	1,37	M 1,6 - 2,0	6	100	214	21
6-981	⊛	T6	65	1,65	M 2,0	3,5	100	165	29
6-983 L	⊛	T7	75	1,697	M 2,5	3,5	100	175	29
6-984 L	⊛	T9	75	2,48	M 3,0	4	100	175	29
6-985 L	⊛	T10	85	2,72	M 3,0 - 3,5	4	100	185	32
6-986 L	⊛	T15	85	3,26	M 3,5 - 4,0	4	100	185	34
6-987 L	⊛	T20	100	3,84	M 4,0 - 4,5	4	100	200	35
6-104	⊙	5	125	–	–	6	100	225	50
6-105	⊙	5,5	125	–	–	6	100	225	50
6-107	⊙	7	125	–	–	7	100	225	78