

A2423040

KNEBELKNOPF 23, mit Strich

Passend für Drehpotentiometer mit runden Wellenenden nach DIN 41591. Spannzangensystem für bequeme Knopfmontage von vorn und leichte Justierung (mit Justierschlüssel - sep. Artikel). Achsbohrung abgestuft. Strich ist weiß.

Max. Drehmoment: Montage = 1,0 Nm, Funktion = 0,8 Nm.

Lieferumfang

1 Knebelknopf



TECHNISCHE DATEN

Material	ABS (UL 94 HB)	Durchmesser	23 mm
Farbe	schwarz RAL 9005	Höhe	16 mm
Standards	RoHS konform, REACH konform	Achsbohrung	4 mm

Bitte die Maße an aktuellen Teilen abnehmen. Diese unterliegen material- und produktionsspezifischen Fertigungstoleranzen.

KAUFMÄNNISCHE DATEN

Gewicht/1 Stück	7 g
Warentarifnummer (OKW Produkt)	84879090
Herstellungsland	Deutschland

KUNDENSPEZ. MODIFIKATIONEN

Was benötigen Sie für Ihr persönliches Produkt? Bei Bedarf liefern wir Ihnen die Gehäuse/Drehknöpfe einbaufertig mit allen notwendigen Modifikationen und Veredelungen. Wir beraten Sie gerne. Fragen Sie an!

A2423040

KNEBELKNOPF 23, mit Strich

Produktionsoptionen für A2423040



Mechanische
Bearbeitung



Bedruckung



Konfektion / Montage

A2423040

KNEBELKNOPF 23, mit Strich

SYSTEMKOMPONENTEN ZUM KOMPLETTIEREN



A5023000
Deckel 23, ohne Strich
ABS (UL 94 HB)
schwarz RAL 9005



A5023008
Deckel 23, ohne Strich
ABS (UL 94 HB)
staubgrau RAL 7037



A5023100
Deckel 23, mit Strich
ABS (UL 94 HB)
schwarz RAL 9005

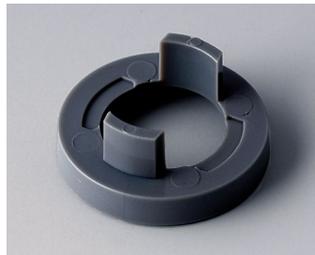


A5023108
Deckel 23, mit Strich
ABS (UL 94 HB)
staubgrau RAL 7037

ZUBEHÖR "SCHRAUBEN"



A5123000
Mutterabdeckung 23, ohne
Strich
ABS (UL 94 HB)
schwarz RAL 9005



A5123008
Mutterabdeckung 23, ohne
Strich
ABS (UL 94 HB)
staubgrau RAL 7037



A6207009
Rundmutter M7 x 0,75



A6210009
Rundmutter M10 x 0,75

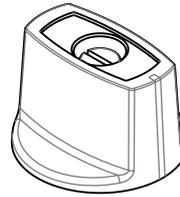
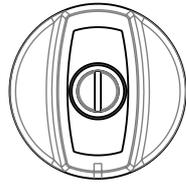
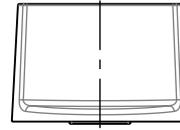
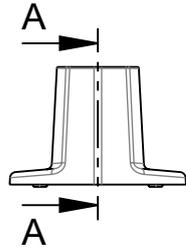


A6295009
Rundmutter 3/8"-32G

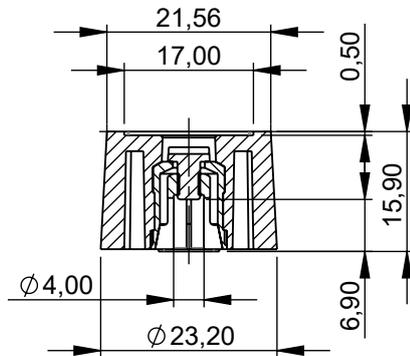


A6300000
Steckschlüssel

Technische Änderungen vorbehalten. © OKW Gehäusesysteme, Buchen/Deutschland.



Schnitt A-A



Bitte die Maße an aktuellen Teilen abnehmen.
Diese unterliegen material und produktionsspezifischen
Fertigungstoleranzen

Please take the dimensions from current parts.
These are subject to material- and manufacturing-
specific tolerances

Informationskopie
wird nicht aktualisiert
Copy for Information
will not be updated

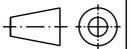
Erst. am: 14.06.2023
Erst. von: J. Wiesbäcker
Freig. am:
Freig. von:
Revision: 01

Toleranzen:
DIN 16901 T130

Status:
ENTWICKLUNG

Volumen:

Zeichnungsart:
KUNDE



DIN 6 Teil 2

Technische Änderungen vorbehalten. Irrtümer oder Druckfehler
begründen keinen Anspruch auf Schadenersatz. Wichtige Ein-
baumaße bitte direkt mit dem aktuellen Produkt abstimmen.

Subject to technical modification without prior notice. Typogra-
phical and other errors do not justify any claim for damages. All
dimensions should be verified using an actual moulded part.

Sous reserve de modifications techniques. Toute erreur ou faute
d'impression ne justifie aucune demande d'indemnisation. Nous
prions les clients de vérifier les dimensions des composants avec
les boîtiers avant le montage.

OKW
GEHÄUSE
SYSTEME

This document contains proprietary information of OKW Gehäusesysteme GmbH
and is tendered subject to the conditions that the information be retained in confidence
not be reproduced or copied and not be used or incorporated in any product.

KOMBIKNOEPFE-SPANNZANGE 23
Kombiknöpff 23 mit Spannzange d=4mm

A2423040

M 1:1

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Urheberrechte vor. Es darf auch auszugs-
weise weder vervielfältigt noch Dritten in irgendeiner Form zugänglich gemacht werden.

Dateiname:
00027223