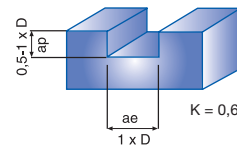
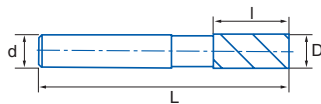


Ref. **4454**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z AUTOLOCK

Autolock 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co 2Z Autolock



HSSE 8% Co	DIN 327 N	ISO 1641/1	
---------------	--------------	---------------	--

		30°	Tol. D (e8) d (h6)
--	--	-----	--------------------------



Material		Vc	Refs. 4420-4426 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas									
Grupo	Sub.	8% Co	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
1	1.1	30-40	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	3.1	20-30	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
3	3.2	15-20	0,014	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	5.1	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
5	5.2	60-100	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100
	6.1	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
6	6.2	160-200	0,025	0,042	0,062	0,067	0,080	0,100	0,130	0,130	0,130	0,130
	6.3	50-80	0,020	0,030	0,035	0,050	0,060	0,100	0,100	0,100	0,100	0,100

Vc= m/min. * vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K (K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

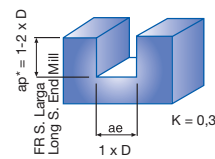
D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co	€
2,00	6	48	4	2	44840	13,72
2,50	6	49	5	2	44843	13,72
3,00	6	49	5	2	44846	13,72
3,50	6	50	6	2	44849	14,90
4,00	6	51	7	2	44852	13,72
4,50	6	52	8	2	44855	16,39
5,00	6	52	8	2	44858	13,72
5,50	6	52	8	2	44861	17,38
6,00	6	52	8	2	44864	13,72
6,50	10	60	10	2	77806	22,73
7,00	10	60	10	2	44867	22,04
7,50	10	61	11	2	66536	21,87
8,00	10	61	11	2	44870	19,62
8,50	10	61	11	2	77807	24,54
9,00	10	61	11	2	44873	22,53
9,50	10	61	11	2	44876	24,00
10,00	10	63	13	2	44879	19,47
11,00	12	70	13	2	44882	27,54

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co	€
12,00	12	73	16	2	44885	26,10
13,00	12	73	16	2	44888	34,48
14,00	12	73	16	2	44891	34,48
15,00	12	73	16	2	44894	38,58
16,00	16	79	19	2	44897	37,70
17,00	16	79	19	2	44900	45,92
18,00	16	79	19	2	44903	45,92
19,00	16	79	19	2	44906	57,93
20,00	16	88	22	2	44909	54,83
22,00	25	88	22	2	44912	71,76
24,00	25	102	26	2	44915	98,93
25,00	25	102	26	2	44918	90,91
28,00	25	102	26	2	44921	115,02
30,00	25	102	26	2	44924	131,02
32,00	32	112	32	2	44927	134,57
36,00	32	112	32	2	77808	180,05
40,00	32	130	38	2	77809	221,04

Ref. **4464**

FRESA FRONTAL ACABADO HSSE 8% CO 2Z AUTOLOCK LARGA

Long Autolock 2Z HSSE 8% Co Finishing End Mill
Fraise Finition HSSE 8% Co 2Z Autolock Longue



HSSE 8% Co	IZAR Std. N				30°		Tol. D (e8) d (h6)	
---------------	----------------	--	--	--	-----	--	--------------------------	--

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co	€
2,00	6	54	7	2	45092	14,82
2,50	6	56	8	2	45095	14,82
3,00	6	56	8	2	45098	14,82
4,00	6	63	11	2	45101	14,82
5,00	6	68	13	2	45104	14,82
6,00	6	68	13	2	45107	14,82
7,00	10	80	16	2	45110	24,60
8,00	10	88	19	2	45113	21,54
9,00	10	88	19	2	45116	29,15
10,00	10	95	22	2	45119	24,60
11,00	12	102	22	2	45122	37,70
12,00	12	110	26	2	45125	34,95

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 8% Co	€
14,00	12	110	26	2	45131	45,47
16,00	16	123	32	2	45137	53,48
18,00	16	123	32	2	45140	63,72
20,00	16	141	38	2	45143	69,96
22,00	25	141	38	2	45146	94,46
25,00	25	166	45	2	45149	135,48
28,00	25	166	45	2	45152	162,59
30,00	25	166	45	2	45155	179,72
32,00	32	186	53	2	45158	250,06