

### Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm <sup>2</sup>			Rostfreie Stähle		Guss		NE-Metalle			Superleg.		Stahl gehärtet		
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<1600 (<HRC48)	<800	<1200	GG	GGG	Al Knetleg.	Al Si<10%	Cu, Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
41 11 Z29 010 - Vc (m/min)	32	16-32					25-32	20-28	80	50-63	25-63				
Kühlung	Emulsion		Emulsion/Öl				Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion	Emulsion/Öl				