

Mipa Scheinwerfer-Reparatur-Set

Artikelnummer 21240 0000

Produktinformation

mipa

Professional Coating Systems

Seite 1 / 3

Verwendungszweck

Komplettsatz zur hochwertigen und dauerhaften Reparatur zerkratzter, vergilbter oder matter Scheinwerfer-Streuscheiben aus Polycarbonat (PC). Enthält alle benötigten Reinigungs-, Schleif- und Beschichtungsmaterialien. Das Mipa Scheinwerfer-Reparatursystem eignet sich hervorragend zur qualitativ hochwertigen Instandsetzung von Scheinwerfer-Streuscheiben, die aufgrund von Abnutzung, Trübung, Vergilbung, Kratzern und Steinschlägen über keine ausreichend hohe Transparenz mehr verfügen. Zusätzlich wird die Optik der Scheinwerfer wieder in einen nahezu neuwertigen Zustand versetzt, was zu einer deutlichen Aufwertung des Erscheinungsbildes beiträgt. Zudem kann durch die professionelle Neulackierung der Streuscheiben der oftmals kostspielige Austausch bzw. arbeitsintensive Ausbau der Scheinwerfer vermieden werden.

Verarbeitungshinweise



Untergrund

Scheinwerfer-Streuscheiben aus Polycarbonat (PC)

Vorbereitung / Reinigung

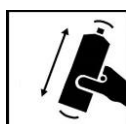
Vorreinigung mit Mipa WBS Reiniger Final.
Ausführliche Informationen sind unter dem Punkt „Scheinwerfer-Reparaturverfahren“ zu finden.

Besondere Eigenschaften

Austausch bzw. Ausbau der Scheinwerfer kann vermieden werden
Verschlissene Scheinwerfer können vollständig wieder instand gesetzt werden

Farbton / Glanzgrad

Endergebnis: transparent / hochglänzend



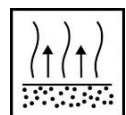
Vorbereitung

Dosen vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!



Spritzgänge

siehe Punkt „Scheinwerfer-Reparaturverfahren“



Ablüftzeit

siehe Punkt „Scheinwerfer-Reparaturverfahren“



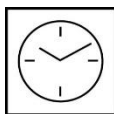
Arbeitsende

Nach Gebrauch Spraydosen auf den Kopf stellen und Düsen leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Version: d 1221

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fachgerecht zu prüfen. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Trockenzeiten bei 20 °C

siehe Punkt „Scheinwerfer-Reparaturverfahren“

Verarbeitungsbedingungen

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Lagerung

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für die Produkte Kategorie B/e 840 g/l
Mipa WBS Reiniger Final Spray enthält max. 715 g/l
Mipa WBS PC-Primer-Spray enthält max. 700 g/l
Mipa 2K-Klarlack-Spray enthält max. 840 g/l

Sicherheitsratschläge

siehe Sicherheitsdatenblätter von:
Mipa WBS Reiniger Final Spray
Mipa WBS PC-Primer-Spray
Mipa 2K-Klarlack-Spray

Scheinwerfer-Reparaturverfahren:

Die Scheinwerfer-Streuscheiben sind wie folgt instand zu setzen:



Schritt 1: Vorbehandlung

Untergrund gründlich reinigen mit **Mipa WBS Reiniger Final**.

Lösemittelhaltige Reiniger dürfen keinesfalls eingesetzt werden, da diese den PC-Kunststoff der Streuscheiben angreifen würden.

Nicht zu lackierende Bereiche des Scheinwerfers sorgfältig abkleben.

Trockenschleifen der kompletten Scheinwerferscheibe (am besten mittels Exzenter-Schleifmaschine) in folgender Reihenfolge:

Falls nötig Grobschliff mit P 240 - 320 bei tieferen Kratzern und Fehlstellen.

Komplette Scheinwerferfläche mit P 400 gründlich abschleifen, bis werksseitiger UV-Klarlack vollständig entfernt ist.

Zwischenschliff mit P 600.

Endschliff im Nass- oder Trocken-Verfahren schrittweise durchführen von Körnung P 1000 bis P 3000.

Untergrund gründlich reinigen mit **Mipa WBS Reiniger Final Spray**.



Schritt 2: Applikation Haftvermittler

Als Haftvermittler für die zu lackierenden Scheinwerfer-Streuscheiben dient **Mipa WBS PC-Primer-Spray**.

Spraydose vor Verarbeitung gründlich schütteln.

Gleichmäßig und dünn auf die komplette Streuscheibe applizieren, Trockenschichtdicke 5 - 10 µm.

Zwischenablüfzeit vor Klarlackauftrag ca. 35 - 45 Minuten bei 20 °C.



Schritt 3: Applikation 2K-Klarlack

Als 2K-Klarlack für die zu lackierenden Scheinwerfer-Streuscheiben dient **Mipa 2K-Klarlack-Spray**.

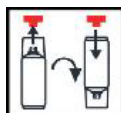
Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm

2 Nebelgänge dünn auf die komplette Streuscheibe applizieren.

Zwischen den Spritzgängen ca. 2 - 3 Minuten bei Raumtemperatur zwischenablüften lassen.

Nach weiteren 2 - 3 Minuten Zwischenablüfzeit einen 3. verlaufenden Spritzgang applizieren. Gesamt-Trockenschichtdicke 40 - 50 µm.

Topfzeit ca. 5 - 6 Stunden bei 20 °C



Vorbereitung der Mipa 2K-Klarlack-Spraydose:

Dose vor Gebrauch 1 - 2 min kräftig schütteln!

Unmittelbar vor dem Lackieren roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen. Dose um 180° drehen und auf Stift am Dosenboden aufsetzen.

Dose mit der Kappe kopfüber auf festen Untergrund stellen. Roten Auslöseknopf mit dem Handballen bis zum Anschlag drücken.

Dose nach dem Auslösen erneut gründlich schütteln.