

3 Form

- L** Stahl, normaler Federdruck
- LS** Stahl, verstärkter Federdruck
- LN** Edelstahl, normaler Federdruck
- LSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

2

d ₁	w Federweg	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	sw Innen- sechskant	Federdruck in N ≈				Artikel-Nr. Montagewerkzeug
							normal (Form L / LN)		verstärkt (Form LS / LSN)		
							Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 10	8	4	7,8	35	25	3	6	16	12	22	GN 611.5-M10
M 12	10	5,5	9,5	43	35	4	4	18	7	46	GN 611.5-M12
M 16	10	8	13,4	48	35	6	7	24	10	43	GN 611.5-M16
M 16	15	8	13,4	58	35	6	9	33	10	57	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	58	35	6	4	23	-	-	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	83	35	6	-	-	18	72	GN 611.5-M16
M 16	25	8	13,4	98	35	6	13	41	20	70	GN 611.5-M16
M 16	30	8	13,4	98	35	6	13	47	20	80	GN 611.5-M16
M 16	40	8	13,4	148	35	6	13	63	21	113	GN 611.5-M16
M 16	50	8	13,4	148	35	6	7	43	13	75	GN 611.5-M16
M 24	15	10	19,6	60	45	8	14	87	40	192	GN 611.5-M24

Ausführung
Form L / LS

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Stahl, brüniert
einsatzgehärtet

Form LN / LSN

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen
Edelstahl 1.4305, nitriert

Druckfeder

Stahl

Kennzeichnung der Form LS / LSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Federnde Druckstücke GN 611 werden als Auswerfer, An- und Abdruckstifte in der Blechverarbeitung, sowie als Dämpfungselement verwendet. Der Schlitz auf der Druckbolzen-seite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Technische Informationen

Gewindegewand mit PFB	Seite
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Zubehör
GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bestellbeispiel
GN 611-M16-15-L

- | | |
|---|----------------|
| 1 | d ₁ |
| 2 | w |
| 3 | Form |