


3 Form

- L** Stahl, normaler Federdruck
- LS** Stahl, verstärkter Federdruck
- LN** Edelstahl, normaler Federdruck
- LSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck

1

2

d ₁	w Federweg	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	sw Innen- sechskant	Federdruck in N ≈				Artikel-Nr. Montagewerkzeug
							normal (Form L / LN)		verstärkt (Form LS / LSN)		
							Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 10	8	4	7,8	35	25	3	6	16	12	22	
M 12	10	5,5	9,5	43	35	4	4	18	7	46	GN 611.5-M12
M 16	10	8	13,4	48	35	6	7	24	10	43	GN 611.5-M16
M 16	15	8	13,4	58	35	6	9	33	10	57	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	58	35	6	4	23	-	-	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	83	35	6	-	-	18	72	GN 611.5-M16
M 16	25	8	13,4	98	35	6	13	41	20	70	GN 611.5-M16
M 16	30	8	13,4	98	35	6	13	47	20	80	GN 611.5-M16
M 16	40	8	13,4	148	35	6	13	63	21	113	GN 611.5-M16
M 16	50	8	13,4	148	35	6	7	43	13	75	GN 611.5-M16
M 24	15	10	19,6	60	45	8	14	87	40	192	GN 611.5-M24

Ausführung
Form L / LS

- Gehäuse
Stahl, brüniert
- Druckbolzen
Stahl, brüniert
einsatzgehärtet

Form LN / LSN

- Gehäuse
Edelstahl 1.4305
- Druckbolzen
Edelstahl 1.4305, nitriert

Druckfeder

Stahl

Kennzeichnung der Form LS / LSN

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

Federnde Druckstücke GN 611 werden als Auswerfer, An- und Abdruckstifte in der Blechverarbeitung, sowie als Dämpfungselement verwendet. Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

Technische Informationen

Gewindegewindestift PFB	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Zubehör
GN 611.5 Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Bestellbeispiel
GN611-M16-15-L

- | | |
|---|----------------|
| 1 | d ₁ |
| 2 | w |
| 3 | Form |