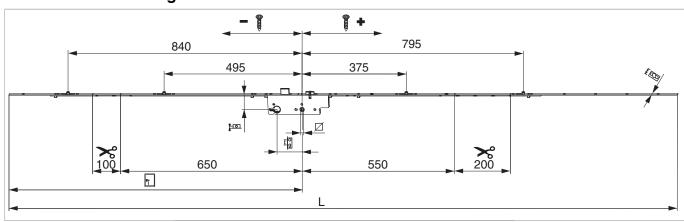








Technische Zeichnung



		\$ O	Þ	Ø	87			L		N≌
verlängerbar	Silber	94	50	9	1.050	1.950 - 2.400	24/16	2.400	5	237143

Schraubpositionstabelle

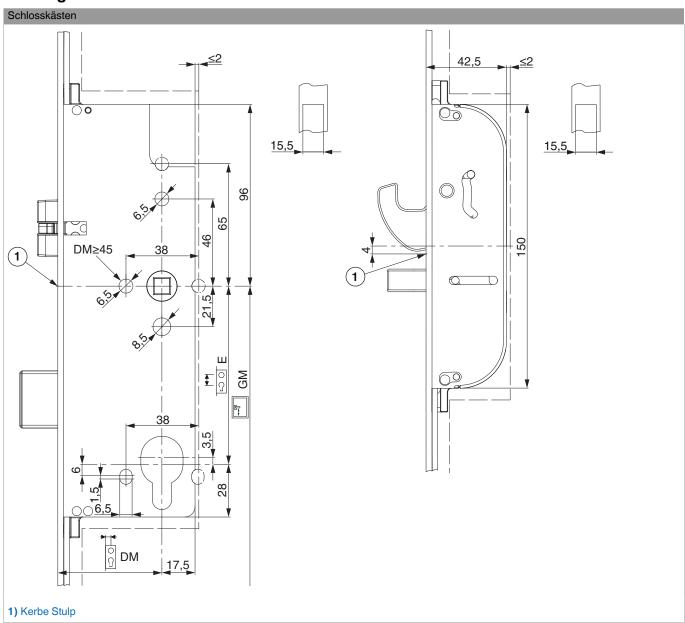
N≌	Samue .	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
237143	15	-1.000	-875,5	-800	-530,5	-455	-168	122	339,5	415	759,5	824,5	943	1.055	1.168	1.280

Zapfensitztabelle

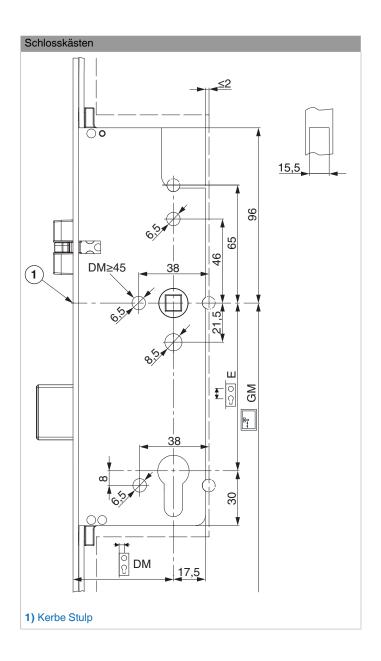
N≌	9	Z1	Z2	Z 3	Z4
237143	4	-840	-495	375	795



Fräsung

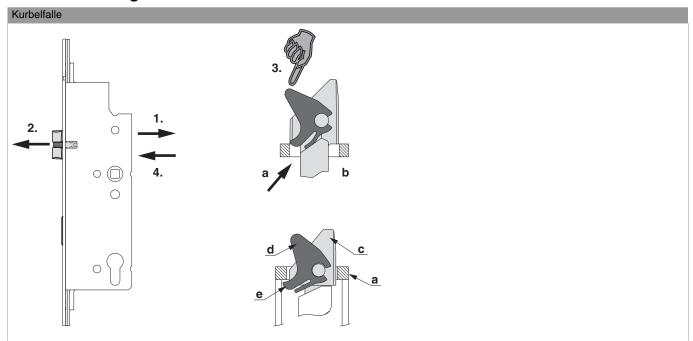








Fallenumstellung



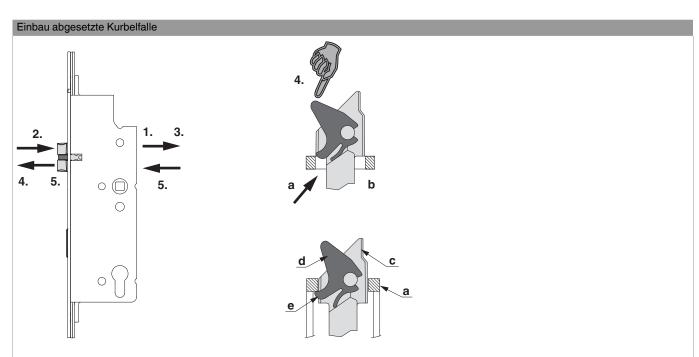
- 1.) Schraube vollständig lösen und mit Schraubendreher nach vorne drücken.
- 2.) Falle herausnehmen.
- 3.) Falle umdrehen und am Stulp (a) so aufsetzen, dass man die Wippenlasche (e) der Fallenwippe (d) und die Stulpausnehmung (b) drücken kann

Erst dann die Falle ganz eindrücken.

4) Schraube eindrehen (Drehmoment mind. 1,5 Nm bis max. 2 Nm).

Funktionskontrolle durchführen!



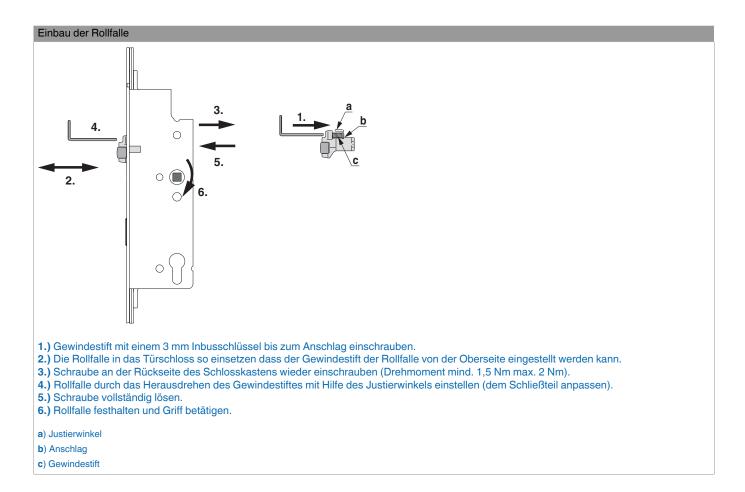


- 1.) Schraube vollständig lösen und mit Schraubendreher nach vorne drücken.
- 2.) Falle herausnehmen.3.) Schraube herausdrehen.
- 4.) Abgesetzte Falle am Stulp (a) so aufsetzen, dass die Wippenlasche (e) der Fallenwippe (d) unter die Stulpausnehmung (b) gedrückt werden kann.

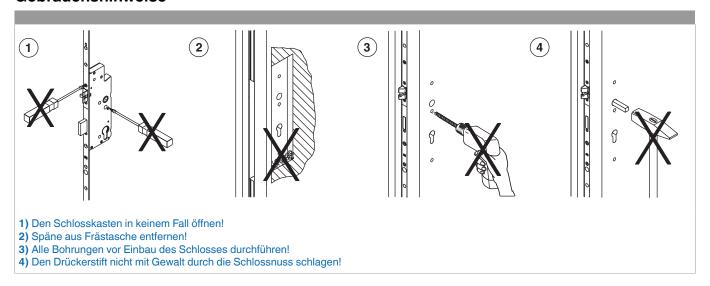
Bitte rechts/links beachten! Erst dann die Falle ganz eindrücken.

- 5.) Abgesetzte Falle komplett eindrücken und Schraube eindrehen (Drehmoment mind. 1,5 Nm bis max. 2 Nm) Funktionskontrolle durchführen!
- a) Stulp
- b) Stulpausnehmung
- c) Kurbelfalle
- d) Fallenwippe
- e) Wippenlasche

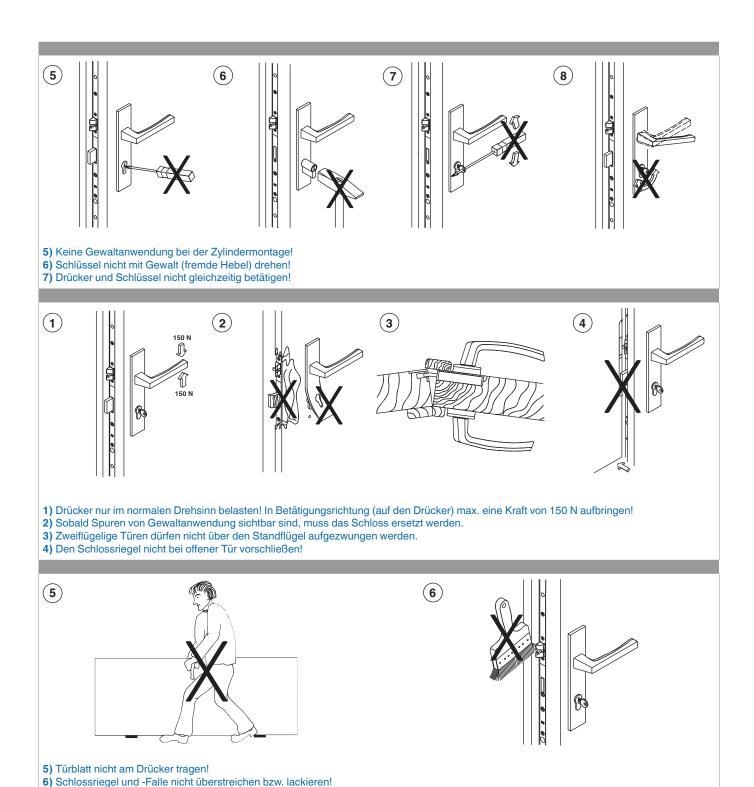




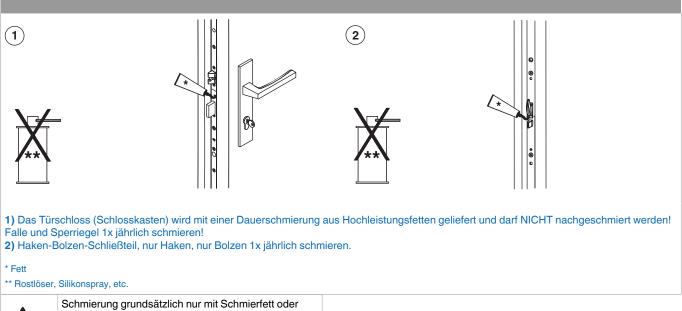
Gebrauchshinweise









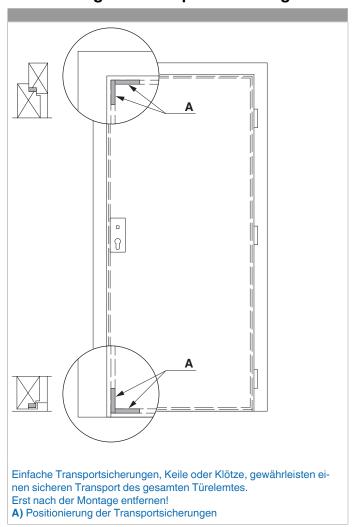




technischer Vaseline! Keine Schmieröle, Rostlöser, Silikonsprays usw. verwenden!



Verwendung von Transportsicherungen



Technischer Online-Katalog MACO - PROTECT