



Bleifreier, no-clean und halogenfreier Lötendraht

Beschreibung:

Der bleifreie, no-clean Lötendraht **IF 14-16** von Interflux[®] enthält kein Kollophonium und ist absolut frei von Halogenen.

Der Körper des Flussmittelträgers karbonisiert nicht beim Löten, sondern verdunstet hauptsächlich.

Die Rückstände nach dem Lötprozess sind leicht mit einer Bürste zu entfernen.

IF 14-16 wird für das Löten von Hochleistungselektronik (Klasse 3) gemäß IPC-A-610 empfohlen.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen



Eigenschaften

- wenige, nicht-klebende Rückstände, einfach mit der Hand entfernbar
- geringe Verschmutzung von Lötgeräten und Leiterplatten auf Grund des niedrigen Flussmittelgehaltes
- keine Kolophoniumdämpfe
- **RE/LO** (nach IPC-J-STD-004)
- absolut halogenfrei
- lange Lötspitzenstandzeit
- lange Produktgeschichte
- sehr gute Benetzung auf Cu, Ag, Sn ...

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: IF 14
Flussmittelgehalt: 1,6% w/w (gleiches Volumen wie 1,4% beim Löten mit Sn63Pb37)

| Legierung | Schmelzpunkt | Diameter | | | | | | | |
|------------------------|--------------|----------|------|------|------|------|------|------|--|
| | | 0,20 | 0,35 | 0,50 | 0,70 | 1,00 | 1,50 | 2,00 | |
| Sn96,5Ag3Cu0,5 | 217°C—219°C | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Sn96,5Ag3,5 | 221°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Sn95,5Ag3,8Cu0,7 | 217°C-219°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Sn99Ag0,3Cu0,7 | 217°C-227°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Sn99,3Cu0,7 | 227°C | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Sn99Q ^c (*) | 232°C | | | ● | ● | ● | ● | ● | |

● = erhältlich ● = auf Anfrage

(*) Sn99Q^c ist die designierte Legierung für die Reparatur einer LMPA™-Q Lötstelle





Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C.
Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kon-

taktfläche zu den zu löten- den Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Die zu löten- de Oberflächen gleichzeitig aufheizen.

Den Löt- draht kurz an der Schnittstelle zwischen Löt- kolben und zu löten- der Oberflächen zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen.

Die korrekte Löt- draht- menge ohne Unterbre- chung in der Nähe der Löt- spitze zuführen.

Den direkten Kontakt des Löt- drahtes mit der Löt- spitze vermeiden um Flussmittelsprit- zer und zu schnellen Flussmittelver- brauch zu verhindern

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Löt- draht in einer sauberen, tro- ckenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Löt- draht zu vermei- den.

Sicherheit

Bitte immer das Sicher- heitsdatenblatt des Pro- duktes lesen.



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

| Eigenschaften | Resultate | Bemerkungen |
|------------------------|------------------|-------------------------------|
| Chemisch | | |
| Flussmittelbezeichnung | RE L0 | J-STD-004 |
| | F-SW 33 | DIN 8511 |
| | 1.2.3 | ISO 9454 |
| Kupferspiegeltest | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32 |
| Qualitative Halogene | | |
| Silberchromat (Cl, Br) | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33 |
| Fluoridtüpfeltest | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1 |
| Quantitative Halogene | 0,00% | J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35 |
| Klimatest | | |
| SIR test | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| | bestanden | TA-NWT-000078 13.1.4 |
| Korrosionstest | bestanden | J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15 |
| Elektromigration | bestanden | TA-NWT-000078 13.1.5 |



Verpackung

Spulen von 10g, 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf allen Spulen

Handelsname : IF14-16 Lead-Free, Halide Free, No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux[®] Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX[®] ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com