

LIQUI MOLY LM 47 Langzeitfett + MoS<sub>2</sub>



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 680 550 11, LM 47, Inhalt 100 g

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 11	100 g	Tube	117
680 550 12	400 g	Kartusche	452

**Spezifikationen**

- Fett auf Mineralölbasis, mit MoS<sub>2</sub>.
- Bezeichnung nach DIN 51502: KPF2K-30.
- NLGI-Klasse 2.
- höchste Druckaufnahmefähigkeit.
- hervorragende Schmierfähigkeit.
- ausgezeichnetes Verhalten gegen Wasser und Oxidation.
- ausgezeichnete Korrosionsschutz.
- Farbe grau.
- Temperaturbereich: -30°C bis +120°C (kurzzeitig bis +130°C).

Hochwertiges Spezialfett. Der MoS<sub>2</sub>-Gehalt ergibt ein hervorragendes Schmiervermögen. Im Betrieb bildet sich auf den Gleitstellen ein Molybdändisulfidfilm mit sehr guten Notlauf Eigenschaften. In Zentralschmieranlagen förderbar.

**Typische Anwendungen**

- Wälzlager und Gleitlager.
- Keilwellen.
- Landmaschinen und Kraftfahrzeuge.
- Hochbelastete Gelenke.
- Förderanlagen.
- Gewinde und Führungen.
- Pressen.

LIQUI MOLY LM 48 Montangepaste / LM 48 Sprühpaste



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 680 550 13, LM 48, Inhalt 50 g

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 13	50 g	Tube	61
140 702 07	300 ml	Spraydose	331

**Spezifikationen**

- Hochleistungspaste auf Mineralölbasis, mit Festschmierstoffen auf Basis von Zinksulfid, Grafit, Fluoriden und Wolframdisulfid.
- ausgezeichnetes Haftvermögen.
- sehr hohe mechanische Stabilität.
- hoher Verschleißschutz und guter Korrosionsschutz.
- hervorragende Notlauf Eigenschaften.
- extrem niedriger Reibwert.
- Viskosität der Paste (Tube) ca. 68 mm<sup>2</sup>/s bei +40°C.
- Temperaturbereich: -35°C bis +200°C (als Trennpaste bis +450°C).
- Gefahr (1, 2, 5) H222, H229, H304, H315, H336, H411.

Hochleistungsfähige Wolframdisulfid-Paste für extreme Beanspruchungen. Zur Montage, Reparatur und Wartung. Zur Erstschmierung, zur Verhinderung von Einlaufschäden und Fressspuren beim Einpressen von Bolzen und Lagerbuchsen sowie beim Aufziehen von Wälzlagering. Zur Lebensdauerschmierung von Gelenken und Kleinbauteilen und zur Verschleißminderung gleitender Maschinenteile.

**Typische Anwendungen**

- Montage von Wälzlagern.
- Erstschmierung von Gleitlagern.
- Gleitmittel zum Einpressen von Bolzen / Buchsen.
- Lebensdauerschmierung von Gelenken.
- Gleitflächen, die nach der Montage nicht mehr nachgeschmiert werden können.

LIQUI MOLY 3418 Keramikpaste



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 680 550 15, LIQUI MOLY Keramikpaste

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 15	50 g	Tube	65

**Spezifikationen**

- verhindert Rückgleiten.
- gute Wasserbeständigkeit.
- verhindert das Festbrennen und Kaltverschweißen.
- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien.
- höchste Druckaufnahmefähigkeit.
- nicht toxisch.
- Viskosität ca.100 mm<sup>2</sup>/s bei +40°C.
- Temperaturbereich: -40°C bis +1400°C als Trennpaste.

LIQUI MOLY Keramikpaste zur Schmierung hochbelasteter Gleitflächen aller Art. Besonders bei geringen Geschwindigkeiten und oszillierenden Bewegungen. Zur Trennung temperaturbeanspruchter Bauteile sowie als Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen.

**Typische Anwendungen**

- Zur Trennung temperaturbeanspruchter Bauteile z. B. an Verbrennungsmotoren, Turbinen und Kfz-Bremsanlagen.
- Als Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen.

LIQUI MOLY 3080 Kupferpaste



Bestellangaben: z.B.: Artikel-Nr. 680 550 17, LIQUI MOLY Kupferpaste

Artikel-Nr.	Inhalt	Gebindeart	Gewicht in g
680 550 17	100 g	Tube	117

**Spezifikationen**

- verhindert Schwingungsübertragungen.
- Langzeit-Korrosionsschutz.
- hohe Haftfestigkeit.
- hervorragende Temperaturbeständigkeit.
- schützt vor Verschweißen und Festbrennen.
- ausgeprägter Hochdruckcharakter.
- salz-, heiß- und spritzwasserbeständig.
- schmier- und trenn wirksam.
- Temperaturbereich: -35°C bis +1.100°C.
- Achtung (2) H410.

LIQUI MOLY Kupferpaste zur Anwendung als Trenn- und Schmierstoff für thermisch hochbelastete Maschinenelemente. Ermöglicht eine problemlose Demontage nach langer Betriebszeit. Kupferpaste wird bei Schraubverbindungen und Trennflächen eingesetzt, die hohen Temperaturen, hohen Drücken und korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

**Typische Anwendungsbranchen**

- chemische und petrochemische Industrie.
- Kraftwerke.
- keramische Industrie.
- Maschinen- und Fahrzeugbau.

H222 Extrem entzündbares Aerosol.  
 H229 Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten.  
 H304 Kann bei Verschlucken und Eindringen in die Atemwege tödlich sein.  
 H315 Verursacht Hautreizungen.  
 H336 Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.  
 H410 Sehr giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung  
 H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.



Sicherheitsdatenblätter auf [www.maedler.de](http://www.maedler.de) im Bereich Downloads