

## ORION Kegelsenker HSS DIN 1866 Durchgangsl. mittel M 3



### ORION

Kegelsenker 90° HSS; mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen; Ausführung: für Senkungen Form A + B, Durchgangsloch, mittel; Anwendung: zur Herstellung von Senkungen nach DIN 74-1; Für Gewinde M3 M; Senker-Durchmesser 6,6 z9 mm; Zapfen-Durchmesser 3,4 e8 mm; Schaft-Durchmesser 5 h9 mm; Gesamtlänge 71 mm

<b>Marke:</b>	ORION
<b>Gesamtlänge:</b>	71 Millimeter
<b>Schaftdurchmesser:</b>	5 Millimeter
<b>Schaftlänge:</b>	- Millimeter
<b>Für Gewinde:</b>	M 3
<b>Norm:</b>	DIN 1866, Senkung DIN 74-1, Form A + B
<b>Schaft:</b>	Zylinderschaft h9
<b>Senkertoleranz:</b>	z9
<b>Zapfentoleranz:</b>	e8
<b>Senker-Ø , z9:</b>	6,6 Millimeter
<b>Zapfen-Ø d1, e8:</b>	3,4 Millimeter
<b>Schaft-Ø, h9:</b>	5 Millimeter
<b>Zähnezahl Z:</b>	3 Stück
<b>Senker-Ø:</b>	6,6 Millimeter
<b>Zapfen-Ø d1:</b>	3,4 Millimeter
<b>Gesamtlänge l1:</b>	71 Millimeter
<b>Schaft-Ø:</b>	5 Millimeter
<b>Typ:</b>	Kegelsenker 90°
<b>Ausführung:</b>	für Senkungen form A+B, Durchgangsloch, mittel
<b>Zapfendurchmesser d1, e8:</b>	3,4 Millimeter

<b>Spitzendurchmesser:</b>	- Millimeter
<b>Katalognummer:</b>	11489
<b>Durchmesserbereich:</b>	- Millimeter
<b>Senkerdurchmesser d2, z9:</b>	6,6 Millimeter
<b>Senkerdurchmesser:</b>	- Millimeter
<b>Winkel:</b>	90 Grad
<b>Schneidenzahl:</b>	- Stück
<b>Satz:</b>	-
<b>Stufenlänge:</b>	- Millimeter
<b>für Rohrdurchmesser innen:</b>	- Millimeter
<b>für Rohrdurchmesser außen:</b>	- Millimeter
<b>Schnitttrichtung:</b>	Rechtsschneidend
<b>Schneidstoff:</b>	HSS
<b>Oberfläche:</b>	unbeschichtet
<b>Kühlmittelzufuhr:</b>	-
<b>Schneidenanzahl:</b>	3 Stück
<b>Senkwinkel:</b>	90° Grad
<b>MK:</b>	-
<b>Vorschub f 1.2 Baustahl &lt; 500 N/mm²:</b>	0,08 Millimeter pro Umdrehung
<b>Eignung für Stahl 700:</b>	sehr gut
<b>Vc Stahl 700:</b>	30
<b>Eignung für Stahl 1000:</b>	bedingt
<b>Vc Stahl 1000:</b>	20
<b>Eignung für Stahl 1300:</b>	bedingt
<b>Vc Stahl 1300:</b>	10
<b>Eignung für VA martens.:</b>	bedingt
<b>Vc VA martens.:</b>	10
<b>Eignung für VA austenit.:</b>	ungeeignet
<b>Vc VA austenit.:</b>	0
<b>Eignung für Alu kurz:</b>	sehr gut
<b>Vc Alu kurz:</b>	70
<b>Eignung für Alu lang:</b>	sehr gut
<b>Vc Alu lang:</b>	80
<b>Eignung für Messing kurz:</b>	sehr gut
<b>Vc Messing kurz:</b>	45
<b>Eignung für Messing lang:</b>	sehr gut
<b>Vc Messing lang:</b>	40
<b>Eignung für Bronze kurz:</b>	sehr gut
<b>Vc Bronze kurz:</b>	40
<b>Eignung für Bronze lang:</b>	sehr gut
<b>Vc Bronze lang:</b>	40
<b>Eignung für Kunststoff:</b>	sehr gut
<b>Vc Kunststoff:</b>	30
<b>Eignung für Graphit/CFK:</b>	ungeeignet
<b>Vc Graphit/CFK:</b>	0
<b>Eignung für Guss:</b>	bedingt
<b>Vc Guss:</b>	15

<b>Eignung für Titan-Leg.:</b>	ungeeignet
<b>Vc Titan-Leg.:</b>	0
<b>Eignung für Nickel-Leg.:</b>	ungeeignet
<b>Vc Nickel-Leg.:</b>	0
<b>Eignung für Super-Leg.:</b>	ungeeignet
<b>Vc Super-Leg.:</b>	0
<b>Eignung für Hart 55:</b>	ungeeignet
<b>Vc Hart 55:</b>	0
<b>Eignung für Hart 65:</b>	ungeeignet
<b>Vc Hart 65:</b>	0