



Beschreibung:

Doppelkanister PROFI 6+3L, naturfarben, HD-PE für Kraftstoff + Kraftstoffgemisch mit Satteltasche und Einfüllsysteme für Kraftstoffe+Öl zum Betrieb von Motor-Kettensägen geeignet - in zwei V

- mit UN-Zulassung für den Transport von Gefahrgütern und separatem Ölbehälter für Schmiermittel (z.B. Kettenhaftöl)
- TÜV-geprüfte Produktion
- Messskala in beiden Behältern und E10 geeignet
- unverlierbare Kinder-Sicherheitsverschraubungen und inklusive Auslaufrohr mit Verschluss (Art.-Nr. 819901)
- zur Kennzeichnung (gemäß GHS-Verordnung sowie ADR) von mit Kraftstoff gefüllten Kanister empfehlen wir unsere Gefahrenkennzeichnungs-Etiketten Art.-Nr. 306100
- mit Aufhängeösen für Tragegurte und standfest durch breite Auflagefläche
- mit Griffrollen am Boden für sicheren Halt
- in naturfarben ist die Füllmenge von außen besser zu erkennen
- auf Anfrage: Branding, Etikettierung und individuelle Farbe möglich
- Ersatzteile und Zubehör: Satteltasche (Art.-Nr. 796000), Sicherheitseinfüllsystem für Kraftstoffe (Art.-Nr. 819800), Sicherheitseinfüllsystem für Kettenhaftöl (Art.-Nr. 819801), Gefahrkennnze
- Zulassungs-Nr. UN 3H1W/Y1.0/250/XX/D/BAM14483-huen
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 29 mm / a = Gewinde Außen-Ø = 38 mm / t=Tiefe=170 mm, b=Breite=362 mm, h=Höhe=298 mm

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	804962	Farbe	natur
GTIN	4007228804935	Volumen in L	6+3
Zolltarif	39233090	Gewicht (kg)	1,46
Verpackungseinheit (VE)	2	T x B x H (mm)	170 x 362 x 298

Umverpackung

Inhalt in Stück	2	Bruttogewicht VE (kg)	3,34
T x B x H (mm)	600 x 380 x 220	EAN Verpackungseinheit	4007228649642

Palette

Anzahl an Kartons	36	Kartons pro Lage	4
Anzahl an Lagen	9	Brutto Gewicht Palette (Kg)	140,31
T x B x H (m)	1,20 x 0,80 x 2,13		