

Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6406VZ Handpritschenwagen



Transportgeräte



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

Technische Details:



Gesamttragkraft (kg)	1250
Ladeflächenhöhe (mm)	490
Nutzflächenlänge (mm)	2000
Nutzflächenbreite (mm)	1000
Gesamtlänge (mm)	2345
Gesamtbreite (mm)	1000
Gesamthöhe (mm)	1190
Bereifung	Vollgummi
Radgröße (mm)	400 x 80
Gewicht (kg)	135
Ursprungsland	Deutschland
Garantie (Jahre)	10
Zolltarifnummer	8716800000
GTIN	4017976214061