

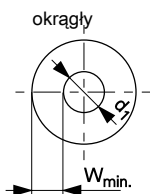
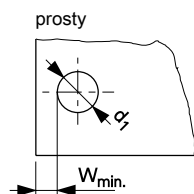
WYTYCZNE ODNOŚNIE KONSTRUKCJI/INSTRUKCJA MONTAŻU

GRUBOŚĆ ŚCIANKI/ODLEGŁOŚĆ POMIĘDZY OTWORAMI

Otwory do nawiercenia

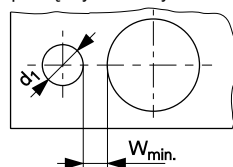
Pierścień rozprężno-zaciskowy® jest zakotwiony w zaślepianym otworze przez zwiększenie średnicy tulejki. Zależnie od materiału bazowego (obrabianego detalu), rodzaju zamocowania i od ciśnienia hydraulicznego oraz temperatury należy zachować minimalną grubość ścianki oraz minimalny naddatek materiału.

Odległość zewnętrznego profilu:



Grubość ścianki

między wierconymi otworami



Standardowe wartości minimalne grubości ścianki oraz odległość pomiędzy otworami (W_{min}) - patrz tabela.

Kalkulacja wartości standardowych

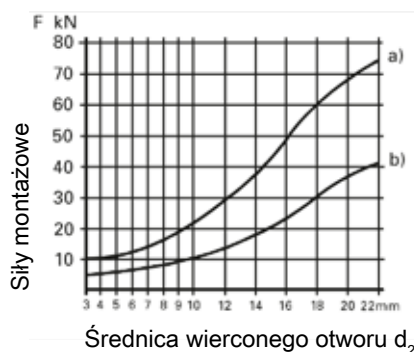
Wymiar pierścienia rozprężno-zaciskowego® z zaślepką: $d_1 \geq 4 \text{ mm}$: $W_{min} = f_{min} \times d_1$

$d_1 < 4 \text{ mm}$: $W_{min} = f_{min} \times d_1 + 0,5$

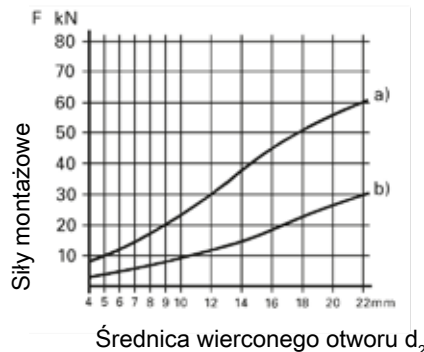
Opis	ETG -100 AISI 1144	C 15 Pb 1.0403	GG - 25 DIN 1691	GGG - 50 DIN 1693	AlCuMg ₂ 3.1354	AlMgSiPb 3.0615	G-AlSi7Mg 3.2371
Normalna siła nacisku R_m N/mm ²	1000	560	250	500	480	340	300
Min. wydłużenie zrywające A5/%	6	6	-	7	8	8	4
Standardowa, stała granica wydłużenia R_p 0,2 N/mm ²	865	300	-	320	380	300	250
Materiał podstawowy				Współczynnik f_{min}			
Tuleja ze stali nierdzewnej	0,6	0,8	1,0	0,8	0,8	1,0	1,0
Tuleja ze stali	0,5	0,6	1,0	0,6	0,6	1,0	1,0
Wersja z kotwą	0,5	0,6	1,0	0,6	0,6	1,0	1,0

SIŁY MONTAŻOWE

Pierścień rozprężno-zaciskowy® z zaślepką, tuleja ze stali nierdzewnej Artykuł nr 22880.0053 do 22880.0072



Pierścień rozprężno-zaciskowy® z zaślepką, tuleja ze stali Artykuł nr 22880.0004 do 22880.0022



wytrzymałości na rozciąganie $R_m = 1000 \text{ N/mm}^2$. Kiedy detal obrabiany wykonany jest z materiału o niższych parametrach, wtedy inne wartości też są odpowiednio niższe.

a) Siła przy min. tolerancji wiercenia
b) Siła przy max. tolerancji wiercenia